

**Toelichting vergunningaanvraag
ingevolge artikel 2.6 van de Wet Algemene
Bepalingen Omgevingsrecht (revisie)**

Stegeman C.V. te Wijhe

- definitief -

Opdrachtgever : Stegeman C.V.
Rigastraat 17
7481 EW Deventer

Contactpersoon : [REDACTED]
Uitvoering : BMD Advies Oost
Postbus 635
7400 AP Deventer
tel.: (0570) 67 66 95
fax: (0570) 67 62 55

Adviseur : [REDACTED]
Projectcode : 2115
Projectleider : [REDACTED]
Datum : oktober 2019
Status : definitief

INHOUDSOPGAVE

1	ALGEMENE GEGEVENS	3
1.1	Aanleiding van de aanvraag.....	3
1.2	Organisatie	3
1.3	Geografische beschrijving.....	4
1.4	Bedrijfstijden en productiecapaciteit.....	5
1.5	Opgave vigerende vergunningen	5
1.6	Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer.....	5
1.7	Vergunningplicht, afspraken en convenanten.....	6
1.8	IPPC-richtlijn + Omgevingsvergunning beperkte milieutoets (OBM).....	6
1.9	Besluit milieueffectrapportage (MER).....	7
1.10	PGS-richtlijnen.....	7
1.11	Natuurbeschermingswet	8
2	BESCHRIJVING VAN ACTIVITEITEN	11
3	OVERZICHT GROND-/HULPSTOFFEN EN ENERGIE-/WATERVERBRUIK	13
3.1	Energie	13
3.2	Water	13
3.3	Opslag grond- en hulpstoffen.....	13
4	AARD EN OMVANG MILIEUBELASTING	15
4.1	Bodem	15
4.2	Geluid.....	15
4.3	Afvalwater	16
4.4	Afvalstoffen.....	18
4.5	Koelinstallaties/vriesinstallaties en stookinstallaties	19
4.6	Lucht.....	21

1 ALGEMENE GEGEVENS

1.1 Aanleiding van de aanvraag

Stegeman C.V. (hierna als Stegeman) aan de Jan Meesterweg 2 te Wijhe maakt onderdeel uit van de Campofrio Food Group. De activiteiten in Wijhe bestaan hoofdzakelijk uit het verwerken van grondstoffen en hulpstoffen tot halffabricaten en het snijden van halffabricaten tot kant en klare verpakte producten die via distributiecentra naar diverse winkelketens gaan ten behoeve van consumptie. Daarnaast worden diverse maaltijdcomponenten geproduceerd als spekreepjes en spekblokjes, en worden er vegetarische producten geproduceerd in daarvoor ingerichte vlees-vrije ruimten.

Door Stegeman wordt een nieuwe, de gehele inrichting omvattende, vergunning (revisievergunning) op grond van de Wabo aangevraagd. De beschreven activiteiten zijn reeds eerder vergund.

Aanleiding voor deze aanvraag revisievergunning is de leeftijd van de vigerende omgevingsvergunning en de toevoeging van de vega-afdeling (vanuit de locatie in Deventer).

Stegeman vraagt een revisievergunning aan voor het in werking hebben van de gehele inrichting. Er wordt vergunning aangevraagd voor alle onderdelen en activiteiten, zoals deze zijn vermeld op het aanvraagformulier, beschreven in deze toelichting en bijlagen en zoals deze op de tekeningen zijn aangegeven en voor zover niet uitdrukkelijk genoemd, voor de activiteiten die noodzakelijk zijn voor het goed verlopen van de wel beschreven activiteiten. Dit betreft met name onderdelen van de bedrijfsvoering die onlosmakelijk aan de beschreven werkzaamheden zijn verbonden, zoals onderhoud aan machines en installaties.

De aanvraag is ingediend via het Omgevingsloket Online. Daarnaast is in deze toelichting aanvullende informatie opgenomen en wordt verwezen naar de overige bijlagen. Deze toelichting bevat verder specifieke beschrijvingen van de milieuaspecten waar in het OLO niet of onvoldoende ruimte voor is.

De locatie van de verschillende activiteiten zijn aangegeven op de plattegrondtekeningen die als bijlage bij deze aanvraag zijn gevoegd.

De informatie in deze aanvraag is verkregen op grond van bij het bedrijf bekend zijnde gegevens en voor zover nodig van die van derden.

1.2 Organisatie

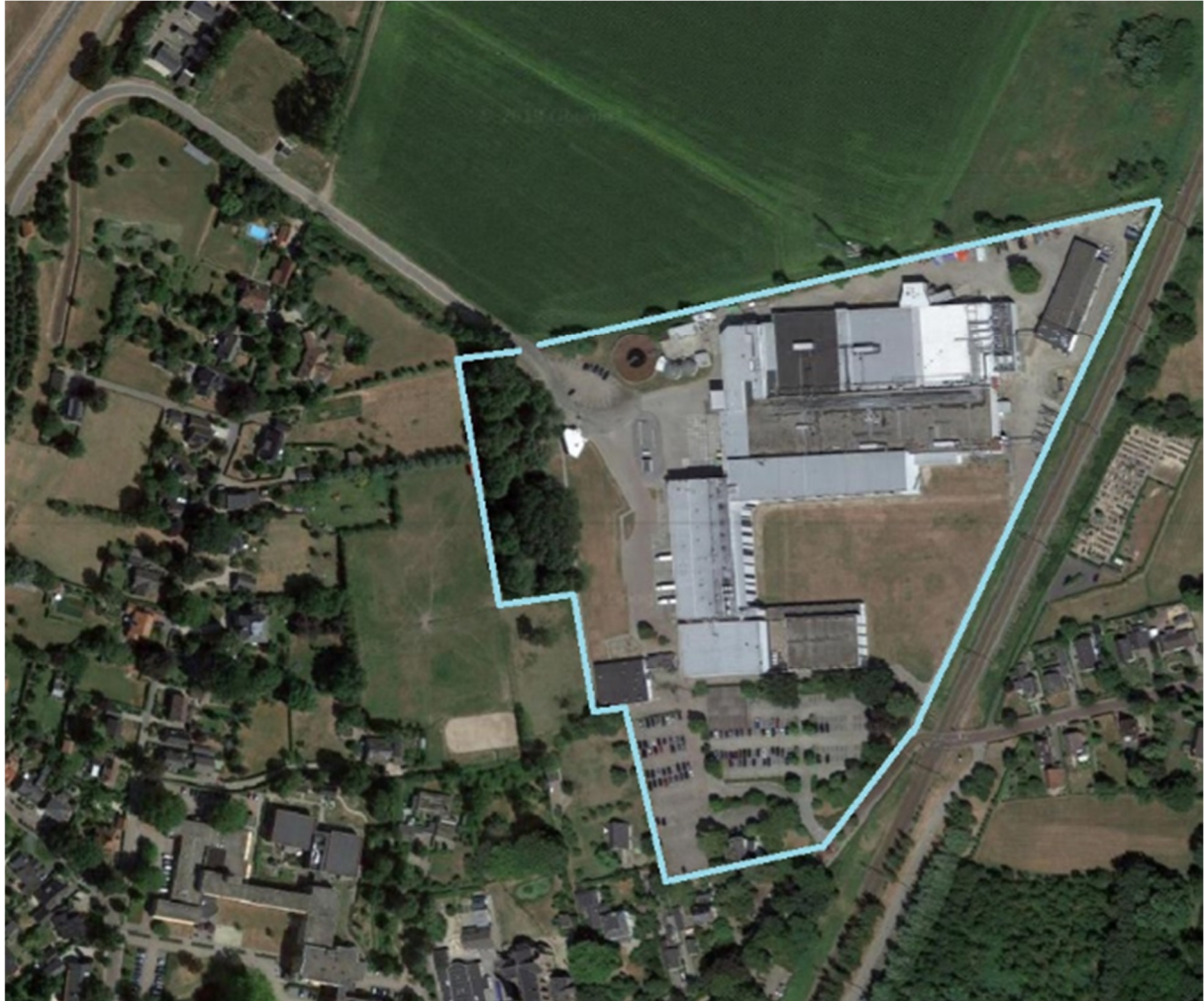
Er zijn ten tijde van deze aanvraag ongeveer 378 mensen werkzaam bij Stegeman in Wijhe.

Stegeman Wijhe is onderdeel van Campofrio Food Group, een van de meest vooraanstaande vleesverwerkende bedrijven in Europa, en één van de vijf grootste vleesverwerkende bedrijven in de wereld. Campofrio is met 8 verschillende businessunits aanwezig in Europa en de VS. Deze zijn gevestigd in: Spanje, Italië, Portugal, VS, Duitsland, België, Frankrijk, Nederland en een joint venture in Roemenië.



1.3 Geografische beschrijving

Stegeman is solitair gelegen en grenst aan de bebouwde kom van Wijhe.



De blauwe lijn op bovenstaande situatietekening geeft de grens van de inrichting weer.

De oppervlakte van het verharde bedrijfsterrein bedraagt circa 18.800 m². Het dakoppervlak bedraagt circa 21.300 m². Het onverharde deel bedraagt ongeveer 17.600 m².

Een tekening van de ligging van de inrichting ten opzichte van de omgeving en de gebruikte kadastrale nummers is, inclusief de grens van de inrichting van Stegeman, opgenomen bij bijlage 2 in het OLO.

De aangevraagde activiteiten wijken niet af van het vigerende bestemmingsplan.

1.4 Bedrijfstijden en productiecapaciteit

Aangevraagd worden de volgende bedrijfstijden:

Het productieproces is bij reguliere omstandigheden ingedeeld in een drie-ploegenstructuur. Door de veranderde omgeving (supermarkten die zeven dagen per week open zijn) wordt er meer en meer in het weekend gewerkt.

Het drieploegensysteem werkt met een ochtendploeg (van 06:00 tot 14:00 uur), een middagploeg (van 14:00 tot 22:00) en een nachtploeg (van 22:00 tot 06:00). Het kantoorpersoneel is werkzaam in dagdienst binnen een achturige werkdag tussen circa 07:00 en 18:00.

Deze bedrijfstijden komen ook overeen met de uitgangspunten van het akoestisch onderzoek (zie bijlage 6 in het OLO).

Op het moment van het opstellen van deze aanvraag werkt een groot deel van het bedrijf in een twee-ploegen dienst. Tweeploegendienst is van 05:15 tot 14:00 en 14:00 tot 22:40.

Hieronder wordt – ter indicatie en informatie – de productiecapaciteit aangegeven van Stegeman Wijhe het jaar voorafgaand aan deze vergunningaanvraag:

Afdelingen	Productiecijfers (ton product)
Productie Wijhe	12.658 ton
Slicing	15.655 ton
Totaal	28.313 ton

Stegeman Wijhe verwacht dat de productie de komende jaren met de bestaande installaties gestaag zal stijgen (streven is 2% per jaar) en vraagt hierbij daarom een productiecapaciteit aan van 35.000 ton product per jaar. Indien te zijner tijd hiervoor wijzigingen in de installaties en gebouwen noodzakelijk blijken te zijn, dan zullen daarvoor – voor zover noodzakelijk – betreffende vergunningen en toestemming worden aangevraagd.

1.5 Opgrave vigerende vergunningen

Een overzicht van de in het verleden verleende vergunningen is opgenomen in een tabel in het OLO.

Wet	Aard vergunning/melding	Afgiftedatum	Kenmerk	Bevoegd gezag
Wet verontreiniging oppervlaktewateren	Lozingsvergunning	5 februari 2008	WSE 822	Rijkswaterstaat
Wet milieubeheer	Revisievergunning	15 april 2008	0805-4-RU-HV	Gemeente Olst-Wijhe

1.6 Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer

Volgens de Activiteitenbesluit Internetmodule (AIM) is Stegeman een type-C-inrichting door de aanwezigheid van activiteiten die zijn genoemd in bijlage I van de Richtlijn Industriële Emissies (IPPC-installaties).

Het voorschriftenoverzicht inclusief de vragenboom AIM (in het kader van het Activiteitenbesluit) is opgenomen als bijlage 5. Een daadwerkelijke melding AIM is door Stegeman niet gedaan. Reden van toevoeging is om helderheid te creëren over enerzijds de onderwerpen/activiteiten die binnen de werkingssfeer van het Activiteitenbesluit vallen en anderzijds de onderwerpen/activiteiten die in de omgevingsvergunning geregeld moeten (gaan) worden. De verschillende activiteiten/installaties met betrekking tot het Activiteitenbesluit zijn om deze reden dan ook niet gedetailleerd opgenomen in deze aanvraag.

1.7 Vergunningplicht, afspraken en convenanten

Vergunningplicht

De inrichting van Stegeman is vergunningplichtig ingevolge de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht. Dit omdat binnen de inrichting een IPPC-installatie aanwezig is (zie paragraaf 1.8). Een IPPC-installatie is een installatie waarin één of meer van de activiteiten uit Bijlage I van de Richtlijn industriële emissies plaatsvinden. De Richtlijn Industriële emissies verplicht de lidstaten van de EU om bedrijven met IPPC-installaties te reguleren met een integrale vergunning. Deze vergunning moet gebaseerd zijn op de beste beschikbare technieken (BBT).

Coördinatie en afstemming overige vergunningen

- Bouw- of verbouw activiteiten vinden niet plaats waarvoor een bouwvergunning van de gemeente Olst-Wijhe is vereist.
- De aanwezigheid van de waterzuiveringsinstallatie is in de aanvraag in het OLO meegenomen.

1.8 IPPC-richtlijn + Omgevingsvergunning beperkte milieutoets (OBM)

Een IPPC-installatie is een installatie waarin een of meer van de activiteiten uit bijlage I van de Richtlijn industriële emissies plaatsvinden.

De definitie van IPPC-installatie staat in de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo). Installaties voor industriële activiteiten als bedoeld in bijlage 1 van richtlijn nr.2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies. Inrichtingen waartoe een IPPC-installatie behoort, zijn vergunningplichtig. Dit staat aangegeven in artikel 2.1 lid 2 van het Besluit omgevingsrecht (Bor).

In bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies (2010/75/EU) staan drempelwaarden. Deze drempelwaarden hebben in het algemeen betrekking op de productiecapaciteit of op het vermogen. Wanneer een exploitant in dezelfde installatie of op dezelfde plaats verscheidene activiteiten van dezelfde categorie verricht, worden de capaciteiten van de activiteiten bij elkaar opgeteld.

De productiecapaciteit van Stegeman bedraagt in de aangevraagde situatie meer dan 75 ton eindproducten per dag. De activiteiten van Stegeman in Wijhe vallen daarmee onder categorie 6.4 b onder i van bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies:

6.4 b De bewerking en verwerking behalve het uitsluitend verpakken, van de volgende grondstoffen, al dan niet eerder bewerkt of onbewerkt, voor de fabricage van levensmiddelen of voeder van:

- i uitsluitend dierlijke grondstoffen (andere dan uitsluitend melk) met een productiecapaciteit van meer dan 75 ton per dag eindproducten*

De voor Stegeman van toepassing zijnde BREFs (als achtergrond bij BBT-conclusies) zijn:

- Primair Relevante BBT-conclusies/BREF: BREF Voedingsmiddelen, dranken en zuivel
- Tevens van belang zijnde BBT-conclusies / BREFs: BREF Koelsystemen + BREF Op- en overslag bulkgoederen + BREF Energie efficiëntie
- REF-documenten: REF Cross Media & Economics + REF Monitoring

Er is een toetsingsdocument ten aanzien van de genoemde BREF's/REF's opgesteld. Dit document is opgenomen als bijlage 10. Conclusie uit deze rapportage is dat het bedrijf voldoet aan de Beste Bestaande Technieken.

Afsluitend geldt in dit geval dat omdat de activiteit deel uitmaakt van een IPPC-installatie hij niet meer OBM-plichtig is (zie artikel 2.2a, lid 7, Bor).

1.9 Besluit milieueffectrapportage (MER)

Er is voor de aangevraagde activiteiten geen milieueffectrapport nodig op grond van bijlage C van het Besluit milieueffectrapportage (Stb. 2010/197).

Er geldt voor de aangevraagde activiteiten geen m.e.r.-beoordelingsplicht op grond van bijlage D van het Besluit milieueffectrapportage (Stb. 2010/197).

1.10 PGS-richtlijnen

De richtlijn PGS 9 is vanwege de opslag van cryogene gassen binnen de inrichting van Stegeman van toepassing omdat de gassen kooldioxide en stikstof in bulk worden opgeslagen. Het vullen van de tanks alsmede het onderhoud wordt uitgevoerd door externe partijen.

De richtlijn PGS 15 voor de opslag van gevaarlijke stoffen in emballage is van toepassing op de activiteiten binnen de inrichting van Stegeman.

De richtlijn PGS 13 is vanwege de aanwezigheid van een koelinstallatie met ammoniak van toepassing voor Stegeman. In bijlage 8 is informatie omtrent de aanwezige koelinstallaties inclusief de keuringen en certificaten opgenomen.

Het Besluit externe veiligheid inrichtingen en de Regeling externe veiligheid inrichtingen (BEVI en REVI) zijn niet van toepassing. Dit onder andere omdat op de aangevraagde situatie van Stegeman geen insluitsysteem met ammoniak met een inhoud van meer dan 1.500 kg aanwezig is (zie ook paragraaf 4.5).

1.11 Natuurbeschermingswet

De inrichting is niet gelegen in een Natura 2000-gebied. De dichtstbijzijnde kwetsbare gebieden betreffen de volgende Natura-2000 gebieden:

- Rijntakken
- Veluwe
- Boetelerveld
- Vecht- en Beneden- Reggegebied
- Sallandse Heuvelrug

De invloed van aangevraagde activiteiten op deze gebieden zijn, gezien de afstand tot deze gebieden en de wijzigingen ten opzichte van de vergunde situatie, niet relevant. Dit omdat er qua aard en omvang van de activiteiten van Stegeman Wijhe, met betrekking tot de emissie van stikstof, niets relevant wijzigt ten opzichte van de in 2008 vergunde situatie (denk daarbij aan de stookinstallaties en de transportbewegingen). Voor deze vergunningaanvraag achten wij onderzoek naar de natuurwaarden daarom ook niet noodzakelijk.

Stegeman in Wijhe beschikt niet over een vergunning in het kader van de Wet natuurbescherming. Voor deze aanvraag achten wij dat een dergelijke toets ook niet noodzakelijk is omdat de wijzigingen van de bedrijfsactiviteiten geen groter negatief effect hebben op instandhoudingsdoelen in Natura 2000-gebieden zoals omschreven in de Wet natuurbescherming. Met deze vergunningaanvraag worden geen nieuwe ingrepen in de leefomgeving aangevraagd. Daarbij is er dus sprake van bestaand gebruik.

Er is wel sprake van externe werking door de aard van de bedrijfsactiviteiten en de effecten die kunnen optreden. Voor de beoordeling van deze aanvraag zijn de instandhoudingsdoelen, zoals opgenomen in het aanwijzingsbesluit van de in omgeving aanwezige beschermde gebieden van toepassing.

Gezien de aard van het bedrijf en de afstand tot beschermde gebieden zijn in het kader van de Wet natuurbescherming met name de bedrijfsonderdelen die leiden tot emissies naar de lucht relevant. De betreffende emissies van de locaties en de emissiebeperkende technieken zijn uitgebreid beschreven in de aanvraag voor deze omgevingsvergunning. In bijlage 9 is met behulp van AERIUS - Calculator 2019 de totale stikstofdepositie bepaald, afkomstig van de in deze aanvraag benoemde stookinstallaties en vervoersbewegingen van Stegeman te Wijhe.

Uit de berekening in bijlage 9 blijkt overigens dat de effecten op het meest nabij gelegen gebied "De Rijntakken" niet leidt tot een overschrijding van de kritische depositie waarde.

Hierbij een inhoudelijke toelichting ten aanzien van de uitgangspunten gehanteerd bij de in bijlage 9 toegevoegde AERIUS-calculatie:

- De genoemde nummeringen bij de bronnen komt overeen met de nummering op de plattegrondtekeningen in bijlage 3;
- De rijroutes en benamingen komen overeen met de in het akoestisch onderzoek beschreven representatieve bedrijfssituatie (zie bijlage 6);
- Er zijn 275 parkeerplaatsen beschikbaar en daarom is gerekend met (de maximale) 275 bewegingen per etmaal;

- Voor de stookinstallaties is uitgegaan van een aardgasverbruik van 2,4 miljoen m³ per jaar. Op grond van de Instructie gegevensinvoer voor AERIUS Calculator komt bij de verbranding van 1 m³ aardgas 11,5 m³ rookgas vrij. Op grond van het Activiteitenbesluit milieubeheer geldt een emissie-eis van NO_x van 70 mg/m³. In onderstaand rekenblad is daarbij, middels deze werkwijze, uitgegaan van deze maximale emissie.

Stookinstallaties			
Aardgasverbruik		2.400.000	m ³
Rookgasdebiet via ingaande brandstof		11,5	keer jaar aardgasverbruik (Bron: Instructie gegevensinvoer voor AERIUS Calculator)
Emissie-eis stookinstallatie		70	mg/m ³ (Bron: Activiteitenbesluit milieubeheer)
Jaarlijks verbruik aardgas * rookgasdebiet * emissie-eis / 1000000			
	1.932	kg/jaar	
	0,00006126332	kg/sec gemiddeld per jaar	
Aandeel NO ₂	5%	Inschatting	

Stookinstallaties			Ruimte
CV-ketel	468	kWh	B107B
CV-ketel	468	kWh	B107B
Thermische olieketel	350	kWh	B107E
CV-ketel	696	kWh	B107E
CV-ketel	696	kWh	B107E
CV-ketel	85	kWh	B107G
CV-ketel	40	kWh	B204B
CV-ketel/warm water	61	kWh	B204B
CV-ketel	80	kWh	A108
CV-ketel	80	kWh	A108
CV-ketel	285	kWh	A104B
CV-ketel	200	kWh	R01D
Luchtheater	40	kWh	B09E
CV-ketel	40	kWh	P01J
CV-ketel	31	kWh	A02B
Gasboiler	11	kWh	A02B
Luchtbehandelingskast	126	kWh	Dak
CV-ketel	40	kWh	T04
Stoomketel	3.316	kWh	T04
Stoomketel	3.316	kWh	T04
Luchtheater	40	kWh	G01G
Luchtheater	40	kWh	G01F
Luchtheater	40	kWh	B09A
Luchtheater	40	kWh	B09A
Luchtheater	40	kWh	F01B

Stookinstallaties			Ruimte
Luchtheater	40	kWh	T06A
CV-ketel	40	kWh	F302C
CV-ketel	40	kWh	F302C
CV-ketel	40	kWh	A05D
	10.789	Totaal	

2 BESCHRIJVING VAN ACTIVITEITEN

In dit hoofdstuk zijn kort de activiteiten en werkzaamheden beschreven zoals deze bij Stegeman worden uitgevoerd. Hierbij wordt onderscheid gemaakt tussen de productie en ondersteunende diensten en activiteiten.

Genoemde ruimtecodering is weer te vinden op de plattegrondtekeningen in bijlage 3 van de aanvraag.

Primair proces

Stegeman is een vleesverwerkend bedrijf. Het primaire productieproces binnen Stegeman Wijhe bestaat uit het verwerken van grondstoffen en hulpstoffen tot halffabricaten en het snijden van halffabricaten tot kant en klare verpakte producten die via distributiecentra naar diverse winkelketens gaan ten behoeve van consumptie. Daarnaast worden diverse maaltijdcomponenten geproduceerd als spekreepjes en spekblokjes, en worden er vegetarische producten geproduceerd in daarvoor ingerichte vlees-vrije ruimten.

De grond- en hulpstoffen worden per vrachtwagen aangeleverd bij de ontvangstdoks (A05D). Hier worden de hulpstoffen, bestaande uit diverse kruiden, aroma's, lactaten en overige smaakmakers, in originele verpakking naar de afdelingen SP Samengestelde Producten (B01A) of EP Enkelvoudige Producten (A08E) verplaatst waar deze nodig zijn of tijdelijk opgeslagen in magazijnen van de afdelingen (G01F, G01H, A01C). De grondstoffen, bestaande uit gekoeld vers vlees, bevroren vleesdelen, groenten en plantaardige producten gaan naar de afdelingen waar deze worden verwerkt (B01A, A08E) tot rauwe halffabricaten.

Afhankelijk van het type product ondergaat het rauwe halffabricaat een rook-kook proces daarvoor bestemde rook-kookkasten (B06C), waar door middel van onvolledige verbranding van houtsnippers in rookgeneratoren (B106A) rook wordt geproduceerd en met behulp van stoom het product wordt gekookt.

De gegaarde halffabricaten worden vervolgens onder speciale hygiëne-omstandigheden uit de rook-kookkasten gehaald in een high-care omgeving (B06A) voor verdere verwerking of verpakking. Hier kunnen de halffabricaten, afhankelijk van het product, nog worden gegrild (B07D) en worden klaargemaakt voor de snijlijnen, of gaan de halffabricaten naar de expeditie (F05A, F01A) voor tijdelijke opslag, voor transport naar de klant of naar andere bedrijven die de halffabricaten kunnen snijden tot kant en klare verpakte producten. Diverse maaltijdcomponenten als spekblokjes, spekreepjes en vegetarische bolletjes worden op deze afdeling verpakt (B07P) en vervoerd naar de expeditie (F05A, F01A).

Zowel intern als extern geproduceerde halffabricaten worden getransporteerd naar de conditioneercellen (B111A) waar de producten sterk worden gekoeld en bevroren ten behoeve van het snijden. De geconditioneerde halffabricaten worden vervolgens naar de snijlijnen getransporteerd (F201 t/m F204) waar de halffabricaten door middel van machines automatisch in plakjes worden gesneden en worden verpakt. Het gas dat bij het verpakte product wordt toegevoegd ten behoeve van conservering is stikstof en koolstofdioxide, wat afkomstig is van een 2-tal gastanks die achter op het terrein staan gesitueerd.

De verpakte vleeswaren worden handmatig vanaf de snijlijnen in kratjes of dozen geplaatst (F207A) en afgevoerd naar de expeditie (F04A) van waaruit de producten met vrachtwagens via distributiecentra naar diverse winkelketens worden vervoerd.

Om het primaire productieproces te kunnen ondersteunen vinden er diverse secundaire processen op het terrein plaats.

Het afvalwater vanuit de fabriek wordt gezuiverd in de on-site afvalwaterzuiveringsinstallatie, waarna het gezuiverde water op de IJssel wordt geloosd.

De koeling komt voornamelijk van een 3-tal ammoniakkoelinstallaties (TK01C, F302D) die temper en glycol afkoelt en in een gesloten systeem door de gehele fabriek pompt wat de productieruimten koelt. Kleinere ruimten zoals kantoren worden gekoeld met diverse kleinschalige airco's.

Het verwarmen van water voor het productieproces wordt door middel van twee stoomketels gedaan (T04). Het verwarmen van kleinere (kantoor) ruimten wordt gedaan door middel van Cv-ketels.

Het afval dat ontstaat gedurende het primaire en secundaire productieproces ontstaat wordt intern opgeslagen. Harde materialen zoals plastic, papier, karton, hout en metalen worden in daarvoor bestemde containers opgeslagen op diverse plekken binnen productie en in daarvoor bestemde containers gedaan achterop het terrein bij het spoor of in een perscontainer (B09E), evenals niet-buikbare vleesproducten (A06E) en de afvalstoffen afkomstig uit de afvalwaterzuiveringsinstallatie, welke in een afsluitbare ruimte bij de zuivering worden bewaard.

Ondersteunde activiteiten

Naast productie worden op de locatie diverse kantoorwerkzaamheden en ondersteunende werkzaamheden uitgevoerd. Tevens is een kantine aanwezig. Er een eigen technische dienst aanwezig met diverse werkplaatsen (G03A, F206D, T06A) en worden de productieruimten volgens een vast schema gereinigd met eigen reinigings- en desinfectiemiddelen (G01K, TK01E).

Verder zijn er diverse kantoorwerkplekken aanwezig waar kantoorwerkzaamheden plaatsvinden voor afdelingen als Human Resources, Planning, Supply Chain, Sales, Marketing, Research & Development, Quality Assurance en Safety-Health-Environment. Ten slotte is er een eigen bedrijfshulpverlening organisatie bestaande uit intern personeel die zijn opgeleid om tijdens een calamiteit de juiste stappen te ondernemen.

Bij het uitvallen van de stroomvoorziening wordt een deel van de installaties qua besturing overgeschakeld op stroom vanuit het bij de afdeling IT-aanwezig UPS-systeem. In Wijhe is ook een noodstroomaggregaat aanwezig die draait op diesel. Bij het uitvallen van de stroomvoorziening wordt de waterzuivering, ammoniakinstallatie inclusief beveiliging en de afdeling IT (nadat na een halfuur het UPS-systeem stopt) overgeschakeld op stroom vanuit het noodstroomaggregaat.

3 OVERZICHT GROND-/HULPSTOFFEN EN ENERGIE-/WATERVERBRUIK

3.1 Energie

De volgende energiebronnen worden gebruikt:

Omschrijving	Verbruiksdooelen	Hoeveelheid op jaarbasis
Elektriciteit en gasverbruik	Processen	ca. 17.000.000 kWh
	Gebouwen	ca. 2.400.000 m ³

Vanwege het aantal fte (>250) is de European Energy Directive van toepassing. In 2016 is een opname van de energie-audit uitgevoerd. Een rapportage van deze energie-audit is destijds separaat naar de gemeente Olst-Wijhe verzonden.

Informatie inzake de aanwezige stookinstallaties is weergegeven in paragraaf 4.5.

3.2 Water

Stegeman is aangesloten op het drinkwaternetwerk.

Omschrijving	Verbruiksdooelen	Hoeveelheid per jaar
Drinkwater	Divers	Circa 210.000 m ³

Het grondwater wordt onder andere aangewend voor:

- gebruik in de stoomketels;
- schoonmaakdoeleinden;
- koeltorens;
- drinkwater.

3.3 Opslag grond- en hulpstoffen

Een opgave van het totale grond- en hulpstoffenverbruik is weergegeven in onderstaande tabellen.

De in de paragraaf genoemde getallen zijn gerelateerd aan de toekomstige situatie.

Overzicht grond- en hulpstoffen en (eind)producten

Opslag van niet-geclassificeerde grond- en hulpstoffen (voor eigen gebruik):

Product	In opslag/ aanwezig (2019)	Wijze van opslag	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Vlees	300.000 kg	Vrieshuis	A01A, A01B, A08A
Plantaardige producten (groente & Soja)	20.000 kg	Kruidenkamer	A01C
Darmen	Divers	Magazijn	G01F, G01H
Zout	20.000 kg	Magazijn (silo/zakken)	G01F, G01H
Kruiden, aroma's, extracten, etc.	40.000 kg	Magazijn (zakken) Op afdeling (in emballage)	G01F, G01H, A08E, A01C, B01A
Houtsnippers	10.000 kg	Rookzolder (zakken)	A104A
Verpakkingsmateriaal	Divers	Magazijn	A108A, A108B
Etiketten	Divers	Magazijn	A108A, A108B

Product	In opslag/ aanwezig (2019)	Wijze van opslag	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Clips	Divers	Magazijn	G01F, G01H
Dozen / plano's	Divers	Magazijn	G01F, G01H
Halfabricaten	Divers	Expeditie	F05A, F01A

Opslag van geclassificeerde grond- en hulpstoffen en overige risicovolle stoffen:

Soort stof	Categorie ADR	Tank/emballage	Max. opgeslagen hoeveelheid	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Reiniging- en desinfectiemiddel en fabriek (bulk - emballage)	3, 8*	Emballage	1.500 kg	G01K
Reinigingsmiddel en CIP	3, 8*	Emballage	< 10 ton	TK01E
Oliën e.d. TD	N.v.t.	Emballage	250 liter	T07A
Afgewerkte olie	N.v.t.	Emballage	400 liter	T07A
Coagulaat (thans ijzerchloride)	8	Tank	5.000 kg	Waterzuivering
Natronloog	8	Tank	3.000 kg	Waterzuivering
Natronloog (10%)	8	Vaten	200 kg	T04
Polymeer	N.v.t.	Voorraadvat	200 kg	Waterzuivering
Polymeer	N.v.t.	Emballage	100 kg	Waterzuivering
Cuvette	8	Dozen	10 kg	Waterzuivering
Natriumhypochloriet	8	IBC, dubbelwandig	900 kg	Waterzuivering

* ADR 3 is voornamelijk desinfectiemiddelen, ADR 8 voornamelijk reinigingsmiddel.

Opslag van gasen:

Omschrijving bulkgas	Categorie ADR	Max. opgeslagen hoeveelheid	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Gastank N2	2.2	8.800 liter	O03A
Gastank CO2	2.2	10.653 liter	O03B

Omschrijving flessen	Categorie ADR	Max. opgeslagen aantal	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
IJkgas	2	5 x 50 liter	O01B
Menggas	2	3 x 50 liter	O01B
Propan/butaan	2	5 x 50 liter	O01B
Zuurstof	2	5 x 50 liter	O01B
Acetyleen	2	5 x 50 liter	O01B

Bovenstaand overzicht omvat niet de aangesloten gasflessen die binnen de inrichting aanwezig zijn. Incidenteel zijn er tijdens (periodieke) onderhoudswerkzaamheden meer gasflessen aanwezig.

4 AARD EN OMVANG MILIEUBELASTING

In dit hoofdstuk wordt voor enkele milieucompartimenten de aard en omvang van de milieubelasting aangegeven zoals die wordt veroorzaakt door activiteiten tijdens normaal bedrijf. De aard en omvang wordt per milieucompartiment beschreven en heeft betrekking op de aangevraagde productiecapaciteit.

4.1 Bodem

Voor een uitgebreide inventarisatie van bodembedreigende activiteiten en/of stoffen wordt verwezen naar het bodemrisicodocument, die als bijlage 7 aan de aanvraag is toegevoegd. In het bodemrisicodocument zijn alle bodembedreigende activiteiten en/of stoffen beoordeeld volgens de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB), versie 2012.

Voor de gebouwen en de terreinen die in gebruik zijn door Stegeman is in het verleden de nulsituatie bepaald door het uitvoeren van bodemonderzoek. Deze gegevens zijn alle reeds bij gemeente Olst-Wijhe bekend. Nieuw bodemonderzoek is niet noodzakelijk omdat geen nieuwbouw plaatsvindt of relevante activiteiten worden verplaatst.

4.2 Geluid

Als bijlage 6 is een door Adviesbureau De Haan uitgevoerd akoestisch onderzoek opgenomen. De resultaten van het akoestisch onderzoek zijn opgenomen in het rapport van 15 mei 2019 met kenmerk AH.2019.0357.00.R001. Uit de conclusies is af te leiden dat de totale geluidsemissie door de activiteiten van Stegeman toeneemt ten aanzien van de vigerende geluidsgrenswaarden. Echter met uitvoering van een aantal voorgestelde bronmaatregelen kan alsnog worden voldaan aan de vigerende geluidsgrenswaarden en richtwaarden. Aanvullend wordt geconcludeerd dat ook in de aangevraagde situatie wordt voldaan aan de vigerende geluidsgrenswaarden die gelden voor het maximale geluidsniveau. Tot slot wordt geconcludeerd dat met betrekking tot indirecte hinder er in de toekomstige situatie nog altijd wordt voldaan aan de vigerende gestelde equivalente geluidsniveaus.

Voor wat betreft de aanwezige transportmiddelen en de transportbewegingen wordt verwezen naar het akoestisch rapport.

Ten behoeve van het parkeren zijn circa 275 parkeerplaatsen gesitueerd op het terrein.

De vraag 'Hebt u een Besparingsplan Vervoer opgesteld?' is in het OLO positief beantwoord. Voor het aantal medewerkers: zie bijlage 1. Het aantal bezoekers en relevante transportbewegingen staan beschreven in het akoestisch onderzoek in bijlage 6. Moederbedrijf Campofrio Food Group voert als toonaangevend bedrijf actief beleid rond duurzaamheid en Corporate Social Responsibility. Aandacht voor minimalisatie van vervoerskilometers maakt daar onderdeel van uit, evenals het zoeken naar duurzaam vervoer.

4.3 Afvalwater

In het verleden is Stegeman te Wijhe de volgende vergunning verleend:

Wet	Afgiftedatum	Kenmerk	Bevoegd gezag
Wet verontreiniging oppervlaktewateren	05-02-2008	WSE 822	Ministerie van Verkeer en Waterstaat

De hier aangevraagde activiteiten blijven qua aard en omvang volledig binnen de reikwijdte van bovenstaande vigerende vergunning en aanverwante meetbeschikking. De aard en de grondslag van deze vergunning wijzigt dus niet.

Tevens is door Rijkswaterstaat op 01-05-2017 een beschikking afgegeven ten behoeve van frequentie meting, bemonstering en analyse met kenmerk 923-00010. Ook de aard en de grondslag van deze beschikking hoeven niet te wijzigen op basis van deze vergunningaanvraag.

Een rioleringstekening is in het OLO toegevoegd als bijlage 4.

De in onderstaande tabel weergegeven afvalwaterstromen worden onveranderd door de bestaande zuiveringstechnische voorzieningen geleid, die bestaat uit achtereenvolgens:

- Groffilter;
- Influentbuffer;
- Fysische voorzuivering;
- Biologische zuivering met simultane defosfatering;
- Nabezinker.

De gemiddelde en de maximale vervuilingswaardes van het geloosde afvalwater in de situatie waarvoor deze vergunning wordt aangevraagd zal daarmee ook gelijk blijven aan de waardes zoals nu gerapporteerd volgens de meetbeschikking.

Inname		Soort afvalwater	Afvoer		
Herkomst	Hoeveelheid (m3/jaar)		Lozing	Lozingspunt	Hoeveelheid (m3/jaar)
		Procesafvalwater			
		Koelwater ¹			
		Ketelspuiwater ¹			
		Regeneratiewater ionenwisselaar ¹			
		Spoelwater ontijzering			
Hemelwater	43.000	Niet verontreinigd hemelwater	Oppervlaktewater	Wetering / sloot noordzijde	43.000 (schatting)
Hemelwater	11.000	Verontreinigd hemelwater	Oppervlaktewater	IJssel	11.000 (schatting)
		Huishoudelijk afvalwater ²			
Drinkwater	210.000	Overig bedrijfsafvalwater	Oppervlaktewater	IJssel	210.000 (schatting)
Totaal:	264.000				264.000

¹ Soort afvalwater wel aanwezig, maar niet separaat geloosd (afvoer via bedrijfsriolering). Betreffende hoeveelheden ondergebracht onder 'overig bedrijfsafvalwater'.

² Huishoudelijk water is opgenomen onder 'overig bedrijfsafvalwater' omdat dit wordt geloosd via de eigen waterzuivering.

Afval wat vrijkomt uit deze afvalstromen wordt (uiteraard) niet geloosd op het oppervlaktewater.

Bij de vraag 'Wat is de afstand tot de dichtstbijzijnde gemeentelijke vuilwaterriolering in meters?' is in het OLO '0' ingevuld. Het antwoord is niet relevant omdat algemeen bekend is dat de gemeentelijke waterzuivering niet over de capaciteit beschikt om het afvalwater van Stegeman te kunnen behandelen.

De lozing op de IJssel vindt onveranderd plaats via het bestaande lozingswerk aan de rechteroever ter hoogte van kilometerraai 966,510.

Ook in de hier aangevraagde situatie zal Stegeman, conform de bestaande vergunning, voldoen aan de voorwaarde dat het te lozen effluent van de zuiveringstechnische voorziening niet meer mag zijn dan gemiddeld 850 m³/dag met een maximum van 1.275 m³/dag.

Het effluent zal, conform de bestaande vergunning, niet meer bevatten dan:

Parameter	Voortschrijdend rekenkundig gemiddelde gehalte (mg/l)	Gehalte in enig monster (mg/l)
CZV	125	250
BZV	20	40
N totaal	20	30
P totaal	15	--
Zs	30	50

Meting en bemonstering vindt periodiek plaats waarbij de volgende parameters worden gecontroleerd:

- Etmaaldebiet
- BZV
- CZV
- N-totaal
- P-totaal
- Onopgeloste bestanddelen

Ionenwisselaars

De selectie 'Regeneratiewater van ionenwisselaar' is in het OLO niet aangevinkt, maar wel relevant. Zie onderstaande informatie.

De volgende ionenwisselaars zijn binnen Stegeman aanwezig:

Type ionenwisselaar	Regeneratiefrequentie in keer/jaar	Hoeveelheid regeneratiewater in m ³ per keer
Fleckt H0-500-LC-D [Rossmark]	Per 120 m ³ behandeld water	Aangenomen totale hoeveelheid regeneratiewater circa 1.000 m ³ per jaar.
Type onbekend [merk Rossmark]	Per 180 m ³ behandeld water	
Type onbekend [Triton]	Per 100 m ³ behandeld water	

De ionenwisselaars worden in het bedrijf geregenereerd. Neutralisatie van dit water is niet noodzakelijk omdat het wordt teruggespoeld met NaCl.

Stegeman hanteert ten aanzien van het niet verontreinigd regenwater de volgende procedures en werkwijzen:

- Regelmatig inspectie daken;
- Regelmatig schoonmaken van het dak;
- Regelmatig vegen van het buitenterrein;
- Regelmatig schoonmaken afvoerpunten naar het riool.

4.4 Afvalstoffen

De afvalstoffen die ontstaan worden tijdelijk opgeslagen en afgevoerd door gecertificeerde afvalverwerkers. De afvalstoffen die bij Stegeman vrijkomen, kunnen worden onderverdeeld in niet gevaarlijke en gevaarlijke reststoffen. De reststoffen worden opgeslagen in containers. Hierbij wordt continu gekeken naar mogelijkheden om reststoffen in of extern te hergebruiken.

De in de paragraaf genoemde getallen zijn gerelateerd aan de toekomstige situatie.

Overzicht vrijkomend niet-gevaarlijk afval uit eigen activiteiten:

Afvalstroom	Hoeveelheid per jaar (schatting)	Wijze van opslag	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Afgewerkte olie	N/A	Vaten	T07A
Bitumen, tectyl, teer, vet	150 kg	Kunststof bak	T07A
Lampen, ongesorteerd	250 kg	Lampenbox / TL-box	T07A
Lege emballage metaal/kunststof gemengd	100 kg	Box pallets	Buitenterrein (achter)
Oliefilters	400 kg	ASP container	T07A
Oliehoudend afval (gem.)	100 kg	Dekselvat	T07A
Smeervetten (kvp)	125 kg	Dekselvat	T07A
Bedrijfsafval	600.000 kg	Perscontainer	B09E
BSA gemengd	5.000 kg	Afvalcontainer	Buitenterrein (achter)
Hout B	3.000 kg	Afvalcontainer	Buitenterrein (achter)
Laminaatfolie	250.000 kg	Perscontainer	B09E
Papier en karton	175.000 kg	Perscontainer	A05F
Vloeistofvat 200L MT UN	600 liter	Lekbak	T07A
Verpakte levensmiddelen Cat 3 vlees	200.000 kg	Kunststof boxen	F05A
Onverpakte levensmiddelen Cat 3 vlees	950.000 kg	Gekoelde gesloten container	A06E
Cat 2	60.000 kg	Stalen bakken	Waterzuivering
Slib (primair & secundair)	1.250.000 kg	Slibsilo	Waterzuivering

Overzicht vrijkomend gevaarlijk afval uit eigen activiteiten:

Afvalstroom	Hoeveelheid per jaar (schatting)	Wijze van opslag	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
Olie met ammoniak (5%)	800 kg	Vaten	T07A
Batterijen (droog)	150 kg	Accubakken	T07A
Spuitsbussen	100 kg	Dekselvat	T07A
Verf/inkt vast/pasteus (kvp)	250 kg	Dekselvat	T07A

Zowel de niet-gevaarlijke als de gevaarlijks afvalstoffen worden gescheiden ingezameld, opgeslagen en afgevoerd. De opslag vindt plaats in een speciaal daartoe aangewezen ruimtes. Deze ruimtes zijn aangegeven op de plattegrondtekening in bijlage 3. Anders dan het scheiden, opslaan en afvoeren worden geen activiteiten met afvalstoffen uitgevoerd. Tevens neemt Stegeman geen afvalstoffen van derden in.

Stegeman maakt voor de afvoer van bovenstaande afvalstromen uitsluitend gebruik van bedrijven die vermeld staan op de VIHB-lijst. Bij het aangaan van contracten met nieuwe afnemers wordt beoordeeld of deze de juiste certificering bezitten om de betreffende afvalstroom uit de inrichting te verwijderen.

4.5 Koelinstallaties/vriesinstallaties en stookinstallaties

De (op het moment van deze aanvraag) aanwezig zijnde stookinstallaties zijn hieronder weergegeven. Ten behoeve van deze installaties zijn onderhoudscontracten afgesloten met gecertificeerde installatiebureaus. Betreffende logboeken zijn aanwezig en te allen tijde voorhanden.

Soort stookinstallatie	Capaciteit in kW (nominaal)	Brandstof	Tekeningnr. (zie bijlage 3)
CV-ketel (2x)	468 / stuk	Aardgas	B107B
Thermische olieketel	350	Aardgas	B107E
CV-ketel (2x)	696 / stuk	Aardgas	B107E
CV-ketel	85	Aardgas	B107G
CV-ketel	40	Aardgas	B204B
CV-ketel/warm water	61	Aardgas	B204B
CV-ketel (2x)	80 / stuk	Aardgas	A108
CV-ketel	285	Aardgas	A104B
CV-ketel	200	Aardgas	R01D
Luchtheater	40	Aardgas	B09E
CV-ketel	40	Aardgas	P01J
CV-ketel	31	Aardgas	A02B
Gasboiler	11	Aardgas	A02B
Luchtbehandelingskast	126	Aardgas	Dak
CV-ketel	40	Aardgas	T04
Stoomketels (2x)	3.316 / stuk	Aardgas	T04
Luchtheater	40	Aardgas	G01G
Luchtheater	40	Aardgas	G01F
Luchtheater (2x)	40 / stuk	Aardgas	B09A
Luchtheater	40	Aardgas	F01B
Luchtheater	40	Aardgas	T06A
CV-ketel (2x)	40 / stuk	Aardgas	F302C
CV-ketel	40	Aardgas	A05D

De (op het moment van deze aanvraag) aanwezig zijnde koel- en vriesinstallaties zijn opgenomen in de tabel in het OLO en de motivatie van het NH₃ koelsysteem. Ten behoeve van deze installaties zijn onderhoudscontracten afgesloten met gecertificeerde installatiebureaus. Betreffende logboeken zijn aanwezig en te allen tijde voorhanden.

Soort koelinstallatie	Koelmiddel	Inhoud (kg)
Ammoniak koelinstallatie (compressoren, condensoren en luchtbehandelingskasten)	NH ₃	1.250
Ammoniak koelinstallatie (compressor, condensor en platenwisselaar)	NH ₃	85
Ammoniak koelinstallatie (compressor, condensor en platenwisselaar)	NH ₃	85
Cofely installatie	R407C	275
1226 DX installatie (gereedprodukt uitzetruimte) (compressoren, condensoren en koelers)	R407C	784
Koelinstallatie (rosbiefcel)	R134A	84,00
Invriescel (restaurant)	R507	1,25
Koelcel Smeva (restaurant)	R22	1,70
Beenderopslag	R134A	16
Airco Regelkamer SP	R22	3
Airco Comp.back-up ruimte	R22	0,85
Airco Regelkamer rook/kook	R22	0,97
Airco Kantoor Uitbeen	R22	2x 0,70
No-Care koelkast	R134A	0,39
Airco Kantoor Deegbereiding	R22	1,02
Airco Kantoor Uitbeen	R22	1,78
Airco Kantoor EP verdieping	R22	2x 0,77
Airco Portiersloge	R22	3,7
Airco kantoor	R22	0,9
Airco kantoor ontvangst verdieping	R22	1
Airco kantoor ontvangst verdieping	R22	2x 1,8
Koelvitrine	R134A	0,4
Koelvitrine Academie	R22	2
Airco academie/winkel	R407C	3,9
Vitrine academie/winkel	R404A	4,5
Vitrine academie/winkel	R404A	17,15
Koelkast	R134A	0,3

De stook- en koelinstallaties worden onderhouden en gekeurd conform de eisen uit afdeling 3.2 uit het Activiteitenbesluit. Afhankelijk van de omvang en het vermogen van de installatie wordt het onderhoudsprogramma hierop afgesteld.

Toelichting externe veiligheid ammoniakkoelinstallatie

Stegeman Wijhe maakt gebruik van een ammoniakkoelinstallatie welke minder dan 1.500 kg ammoniak bevat. Het Besluit externe veiligheid inrichtingen en de Regeling externe veiligheid inrichtingen (BEVI en REVI) zijn dan ook niet van toepassing.

Informatie over de ammoniakkoelinstallatie en de periodieke keuringen en inspecties is opgenomen in bijlage 8.

De aanwezig ammoniak kan vrij komen door scenario: uitstroming (deel van) systeeminhoud. Voor deze koelinstallatie is de richtlijn "PGS 13 Ammoniak: toepassing als koudemiddel voor koelinstallaties en pompen" van toepassing. Op basis van deze richtlijn voldoet de aanwezige koelinstallatie en verblijfsruimten aan de volgende beschrijvingen:

Verblijfsruimten: geautoriseerde verblijfsruimte klasse C

De gebouwen, en delen daarvan, die zijn voorzien van een deel van het directe ammoniakkoelsysteem bij Stegeman Wijhe zijn uitsluitend toegankelijk voor eigen medewerkers. Deze medewerkers zijn door training en interne opleiding bekend met de veiligheidsvoorzorgmaatregelen van de gehele inrichting. Ook de specifieke veiligheidsvoorzorgmaatregelen behorende bij het ammoniakkoelsysteem zijn bij de medewerkers bekend. Periodiek worden incidenten trainingen gehouden waar ook een lekkage van het koelsysteem onderdeel van uit maakt.

Bezoekers van de inrichting moeten worden ingeschreven waarbij de veiligheidsvoorzorgmaatregelen in acht worden genomen.

Uitvoering: Opstellingsuitvoering 2

De compressoren en vloeistofvaten zijn in de machinekamer opgesteld. De condensors zijn op het dak in de buitenlucht gemonteerd.

De machinekamer wordt mechanisch geventileerd. De ventilatie is voorzien van meerdere veiligheidssystemen. Flowbewaking is gericht op het functioneren van de ventilatie zelf. Tevens is een detectiesysteem aanwezig dat een melding geeft bij een verhoogde concentratie ammoniak in de machinekamer. Het ventilatiesysteem is voorzien van een aparte schakelgroep. Aan de buitenzijde van de machinekamer is handmatige bediening aanwezig.

4.6 Lucht

Vanuit de inrichting vindt uitsluitend emissie plaats vanuit de cv-installatie en de laswerkzaamheden. De laswerkzaamheden vinden inpandig plaats. Bij deze laswerkzaamheden vindt afzuiging plaats aan de bron. Daarnaast zijn de laswerkzaamheden dermate kleinschalig dat geen verdere maatregelen zijn getroffen om emissie van stoffen naar de buitenlucht te voorkomen.

Geurhinder door de opslag van categorie 2 en 3 afval wordt voorkomen door dit afval inpandig gekoeld op te slaan en met zekere regelmaat af te voeren. Daarnaast worden uitsluitend geschikte opslagmiddelen toegepast.

Geur kan bij Stegeman ontstaan bij het roken/koken van vleeswaren en maaltijdcomponenten in de aanwezige rook-kookkasten. Op deze rook-kookkasten zijn zogenaamde rookvernietigers aangesloten waar de proceslucht doorheen geleid wordt alvorens te worden geëmitteerd naar de buitenlucht. De rook-kookkasten inclusief de rookvernietigers kunnen zowel in de dag, avond als nachtperiode in bedrijf zijn.

Beschrijving werkwijze rook-kookkasten: de rauwe halffabricaten worden, aanvankelijk van het type product, door een rook-/kookprogramma gehaald. Hiervoor zijn meerdere rook-kookkasten (circa 5 stuks) en kookkasten (circa 18 stuks) binnen het bedrijf aanwezig (zie plattegrondtekeningen). Met behulp van onvolledige verbranding van houtsnippers wordt de rook geproduceerd.

Stegeman maakt tevens gebruik van een Hete Lucht Tunnel (HLT) ten behoeve van het grillen van producten. Deze specifieke luchtstroom wordt door Stegeman niet gefilterd alvorens te worden afgevoerd.

Alle voorgenoemde installaties worden periodiek geïnspecteerd en gekeurd. Beschreven werkwijze geeft invulling aan afdeling 2.3 van het Activiteitenbesluit.

Geurklachten van omwonenden zijn het bedrijf, mede op basis voorbeschreven nageschakelde technieken, niet bekend.

Binnen de inrichting vinden geen processen plaats die stofemissie veroorzaken. Het bedrijfsterrein wordt regelmatig geveegd om stofvorming te voorkomen.

