



Vergunningaanvraag ingevolgde artikel 2.1 lid 1 onder e van de Wet Algemene Bepalingen Omgevingsrecht



ARBO &
VEILIGHEID



MILIEU &
OMGEVING



MANAGEMENT &
SYSTEMEN



TRAINING &
OPLEIDING



DIGITALE
TOOLS



ENERGIE &
BESPARING

De fullservice QHSE partner



1 Inhoud

2	Algemene gegevens.....	4
2.1	Aanleiding aanvraag	4
2.2	Achtergrond	4
2.3	Ligging van de inrichting	5
2.4	Productiecapaciteit	6
2.5	Bedrijfstijden	6
2.6	Organisatie	6
2.7	Vergunningplicht	6
2.8	IPPC-Richtlijn	7
2.9	MER-plicht	7
2.10	Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer	8
2.11	PGS-richtlijnen, Bevi/Revi en BRZO.....	8
2.12	Wet natuurbescherming	9
2.13	Vervoersmanagement.....	10
3	Beschrijving van het bedrijfsproces	11
3.1	Niet technische samenvatting	11
3.2	Activiteiten	11
3.3	Productie	12
3.4	Magazijn & Terrein (Opslag & logistiek)	15
3.5	Onderhoud	16
3.6	Testruimte	17
3.7	Kantoor.....	18
3.8	Kantine	18
3.9	Installaties	18
3.10	Transportmiddelen	19
3.11	Noodvoorzieningen	19
4	Beschrijving milieubelasting	20
4.1	Zeer Zorgwekkende Stoffen.....	20
4.2	Water	20
4.2	Grond- en hulpstoffen	21
4.3	Afval	24
4.4	Afvalwater.....	25
4.5	Lucht en geur.....	29

4.6	<i>Bodem</i>	33
4.7	<i>Geluid en trillingen</i>	33
4.8	<i>Koelinstallaties en stookinstallaties</i>	34
4.9	<i>Overige aspecten van gevaar, schade en hinder</i>	35

2 Algemene gegevens

2.1 Aanleiding aanvraag

Deze aanvraag betreft, in verband met het veranderen c.q. wijzigen van de inrichting, voor welke reeds een vergunning werd verleend, een nieuwe, de gehele inrichting omvattende, vergunning in het kader van artikel 2.1 lid 1 onder e van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo revisievergunning).

Aanleiding voor deze aanvraag revisievergunning is de leeftijd van de vigerende omgevingsvergunning. Verffabriek [REDACTED] (hierna [REDACTED]) wenst middels deze aanvraag revisievergunning de bestaande vergunning te actualiseren met betrekking tot vigerende wet- en regelgeving.

Qua aard en/of omvang veranderen de reeds vergunde activiteiten niet. De in deze aanvraag beschreven activiteiten zijn reeds vergund, derhalve is daar sprake van bestaande rechten.

De aanvraag is verwoord in deze toelichting, waarin alle (voor de veranderingen) relevante milieuaspecten van het bedrijf zijn opgenomen. De locaties van de betreffende activiteiten zijn aangegeven op de situatietekeningen.

[REDACTED] vraagt een revisievergunning aan voor alle onderdelen en activiteiten, zoals deze zijn vermeld op het aanvraagformulier, beschreven in deze toelichting en bijlagen en zoals deze op de tekeningen zijn aangegeven en voor zover niet uitdrukkelijk genoemd, voor de activiteiten die noodzakelijk zijn voor het goed verlopen van de wel beschreven activiteiten. Dit betreft met name onderdelen van de bedrijfsvoering die onlosmakelijk aan de beschreven werkzaamheden zijn verbonden, zoals onderhoud aan machines en installaties.

De informatie in deze aanvraag is verkregen op grond van bij het bedrijf bekend zijnde gegevens en voor zover nodig van die van derden.

Er wordt vergunning gevraagd voor onbepaalde tijd.

2.2 Achtergrond [REDACTED]

[REDACTED] is een voornamelijk nationaal opererend bedrijf dat zich richt op de ontwikkeling en productie van een breed scala aan verfproducten. De afzetmarkt is wederverkopers (fysiek en digitaal), grossiers, groothandels, bouwbedrijven en industrie. Naast eigen productie verkoopt [REDACTED] een aantal handelsartikelen zoals lijmen, kitten, non-paint en 2 componenten vloercoatings.

[REDACTED] is ontstaan door een fusie van de [REDACTED] (anno 1895) [REDACTED] anno 1920). In 1990 verhuisde [REDACTED] naar een modern bedrijfspand op het industrieterrein van de gemeente Olst. Met een geavanceerd machinepark bleef het bedrijf zich verder ontwikkelen. In 2002 heeft de nieuwe eigenaar de naam gewijzigd in [REDACTED]

In februari 1991 heeft de toenmalige gemeente Olst voor de locatie de Meente 13 een oprichtingsvergunning in het kader van de Wet Milieubeheer verleend. In eerste instantie is de vergunning opgesteld voor een handelsonderneming in teerproducten, terpentine en bouwstoffen. Er hebben daarna vele wijzigingen in de activiteiten plaatsgevonden, met bijbehorende aanvullingen en wijzigingen op de vergunning.

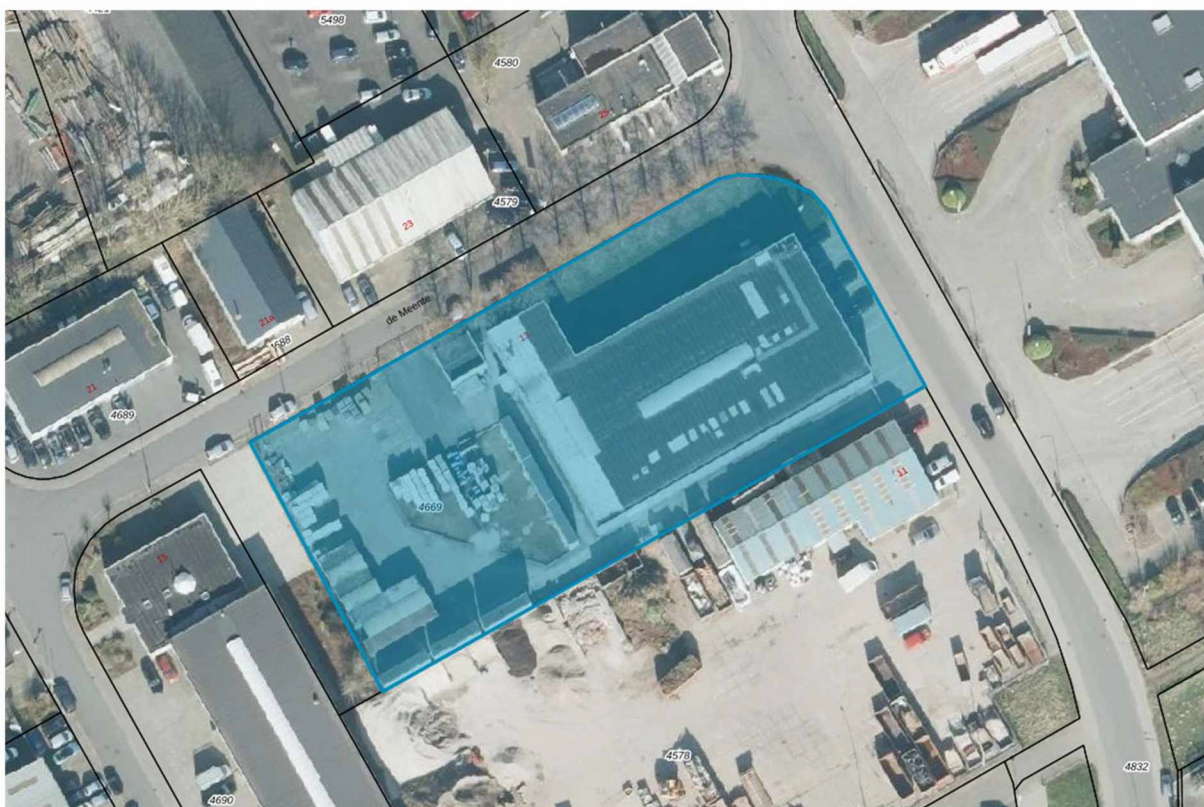
Zo is in 2005 een revisievergunning aangevraagd en verleend, in 2012 is een veranderingsvergunning aangevraagd en verleend voor het saneren van het tankpark en over te stappen naar opslag in PGS-15 kluizen. In 2022 heeft [REDACTED] een vergunning ingediend voor het bijplaatsen van 2 extra PGS-15 kluizen. Op basis van deze aanvraag heeft de Gemeente Olst-Wijhe, in overleg met de Omgevingsdienst IJsselland, [REDACTED] verzocht een aanvraag revisievergunning in te dienen.

2.3 Ligging van de inrichting

[REDACTED] is gevestigd aan De Meente 13 te Olst.

Kadastrale ligging : gemeente Olst-Wijhe
Sectie : B
Nummers : 4669

De ligging van de inrichting ten opzichte van de omgeving is weergegeven op onderstaande situatietekening. Het blauwe vlak markeert tevens de grens van de inrichting.



De aangevraagde activiteiten wijken niet af van het vigerende bestemmingsplan te weten bestemmingsplan Olst, onherroepelijk vastgesteld op 16 februari 2009.

De inrichting is gelegen op het niet-geluidgezoneerde industrieterrein De Meente in Olst.

De afstand van het industrieterrein tot aan de dichtstbijzijnde woonwijk is circa 250 meter. De afstand van de inrichting tot aan de dichtstbijzijnde woonwijk is 300 meter of meer. De inrichting heeft een oppervlakte van circa 5.000 m².

De inrichting is niet gelegen in een grondwaterwinningsgebied en/of een grondwaterbeschermingsgebied. De inrichting is niet gelegen in een stiltegebied.

2.4 Productiecapaciteit

Binnen [] wordt jaarlijks gemiddeld (over de laatste 5 jaar) ongeveer 300.000 liter afgevuld waarvan 200.000 liter zelf is geproduceerd (66,6%) en 100.000 liter uitsluitend wordt afgevuld (33,3%).

Bij een optimale productie (in dagdienst) kan er per jaar ongeveer 500.000 liter worden afgevuld, waarvan 320.000 liter zelf geproduceerd. Dit is de hoeveelheid waarvoor hierbij vergunning wordt aangevraagd.

2.5 Bedrijfstijden

De werktijden zijn van maandag tot en met vrijdag tussen 07.00 en 17.00 uur. Voor relaties (zakelijk klanten) zijn de openingstijden op de locatie van maandag tot en met vrijdag van 08.00 tot 17.00 uur.

Incidenteel, minder dan 12 keer per jaar, zullen er buiten de genoemde werktijden werkzaamheden verricht worden. Dit is als er overgewerkt wordt of indien er een warmterooster van toepassing is van 06.00 tot 07.00 uur en/of van 17.00 tot 23.00 uur. Op zaterdag kan overgewerkt worden tussen 07.00 en 17.00 uur.

2.6 Organisatie

[] werkt met een aantal vaste medewerkers en vult deze tijdens het hoofdseizoen aan met vakantiekrachten, oproepkrachten en/of uitzendkrachten.

Er zijn ten tijde van de aanvraag 9 personen werkzaam in vaste dienst bij []. Incidenteel wordt dit met circa 3 medewerkers aangevuld op basis van tijdelijke overeenkomsten of uitzendkrachten.

2.7 Vergunningplicht

Vergunningplicht en bevoegd gezag

De inrichting is vergunningplichtig ingevolge de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) op basis van bijlage I, onderdeel C, categorie 4.4 lid b:

4.4. Als categorieën vergunningplichtige inrichtingen als bedoeld in artikel 2.1, tweede lid, van dit besluit, worden inrichtingen aangewezen:

- b. voor het vervaardigen van gevaarlijke stoffen of voor het vervaardigen van verf, lak, drukinkt, lijm, waspoeder of enzymen;

Op basis van voorgenoemde categorie is de gemeente Olst-Wijhe bevoegd gezag.

Coördinatie en afstemming overige vergunningen

Voor de situatie die wordt aangevraagd hoeft geen coördinatie plaats te vinden met andere vergunningen.

2.8 IPPC-Richtlijn

Een IPPC-installatie is een installatie waarin een of meer van de activiteiten uit bijlage I van de Richtlijn industriële emissies plaatsvinden.

De definitie van IPPC-installatie staat in de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo). Installaties voor industriële activiteiten als bedoeld in bijlage 1 van richtlijn nr.2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies. Inrichtingen waartoe een IPPC-installatie behoort, zijn vergunningplichtig. Dit staat aangegeven in artikel 2.1 lid 2 van het Besluit omgevingsrecht (Bor).

De productie van verfproducten zoals deze plaatsvind binnen [REDACTED] staat niet vermeld in bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies (2010/75/EU). Hierdoor is de IPPC-richtlijn niet van toepassing op [REDACTED]. Daarom is er ook geen toetsingsdocument ten aanzien van de BREF's/REF's opgesteld.

2.9 MER-plicht

De milieueffectrapportage (m.e.r.) is wettelijk verankerd in hoofdstuk 7 van de Wet milieubeheer (Wm). Ingevolge artikel 7.17, eerste lid, van de Wm moet het bevoegd gezag bij voorgenomen activiteiten genoemd in onderdeel D van het Besluit milieueffectrapportage (Besluit m.e.r.) besluiten of voor het project, gelet op de belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu die het project mogelijk heeft, een milieueffectrapport moet worden gemaakt. Het gaat om de gevolgen voor het milieu als bedoeld in artikel 7.1 van de Wm.

De hier door [REDACTED] aangevraagde activiteiten zijn niet direct m.e.r.-plichtig. De aangevraagde activiteiten door [REDACTED] vallen niet onder de activiteiten, plannen en besluiten zoals genoemd in onderdeel C zodat het doorlopen van een m.e.r. niet verplicht is.

De aangevraagde activiteiten door [REDACTED] vallen onder 34.3 van de activiteiten, plannen en besluiten zoals genoemd in onderdeel D (categorie 21.6 is niet van toepassing).

D	De oprichting, wijziging of	In gevallen waarin de activiteit	De structuurvisie,	De besluiten waarop afdeling
34.3	uitbreiding van een installatie	betrekking heeft op een	bedoeld in de artikelen	3.4 van de Algemene wet
	bestemd voor het vervaardigen	productiecapaciteit van	2.1, 2.2 en 2.3 van de	bestuursrecht en een of meer
	van verven en vernissen, voor	100.000 ton per jaar of meer.	Wet ruimtelijke	artikelen van afdeling 13.2
	zover niet omschreven in		ordering, en de	van de wet van toepassing
	categorie 21.6 van onderdeel D		plannen, bedoeld in de	zijn.
	van deze bijlage.		artikelen 3.1, eerste lid,	
			3.6, eerste lid,	
			onderdelen a en b, van	
			die wet.	

Een m.e.r.-beoordeling is echter niet verplicht omdat [REDACTED] met deze vergunningaanvraag een totale productiecapaciteit van de inrichting per jaar aanvraagt van maximaal 500.000 liter (= 450 ton). Voor de aangevraagde situatie is het dan ook niet nodig een milieueffectrapportage op te stellen. De voorgenomen verandering betreft geen activiteit als bedoeld in bijlage C of D van het Besluit m.e.r. en is daarmee geen MER-plichtige activiteit.

2.10 Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer

Volgens de Activiteitenbesluit Internetmodule (AIM) is [REDACTED] een inrichting type-C (zie bijlage B6). Als bijlage bij deze aanvraag revisievergunning is, ter informatie, de ingevulde vragenboom AIM (in het kader van het Activiteitenbesluit via www.aimonline.nl) opgenomen. De met deze vergunningaanvraag aangevraagde veranderingen hebben geen invloed op de vragenboom en de uitkomsten.

Voor de volledigheid: activiteiten/installaties die in het geheel vallen onder de werkingssfeer van het Activiteitenbesluit zijn niet gedetailleerd opgenomen in deze vergunningaanvraag.

Er geldt (op basis van bijlage B6) voor [REDACTED] een aantal specifieke milieuregels uit het Activiteitenbesluit voor de volgende activiteiten:

- Activiteit: Algemene milieuregels voor oplosmiddeleninstallaties
- Activiteit: Algemene milieuregels voor lozen
- Activiteit: Algemene milieuregels voor emissies van zeer zorgwekkende stoffen naar de lucht voor type C inrichtingen
- Activiteit: Algemene milieuregels voor geuremissies voor type C inrichtingen
- Activiteit: Algemene milieuregels voor type C inrichtingen

Daarnaast geldt een aantal algemene milieuregels:

- Activiteit: Opslaan en overslaan van goederen – algemeen
- Activiteit: Bereiden van voedingsmiddelen
- Activiteit: Lozen van hemelwater, dat niet afkomstig is van een bodembeschermende voorziening

2.11 PGS-richtlijnen, Bevi/Revi en BRZO

PGS-richtlijnen

De richtlijn PGS 15 voor de opslag van gevaarlijke stoffen in emballage is van toepassing op de activiteiten binnen de inrichting van [REDACTED]. Omdat in de aangevraagde situatie niet meer dan 10 ton per opslagvoorziening wordt opgeslagen is geen UPD opgesteld.

Opslag van gevaarlijke stoffen in tanks vindt niet plaats zodat daarvoor geen andere PGS-richtlijnen gelden.

Bevi/Revi

Het Besluit externe veiligheid inrichtingen (Bevi) en de Regeling externe veiligheid inrichtingen (Revi) zijn op [REDACTED] niet van toepassing omdat op de hier aangevraagde situatie binnen de aanwezige opslagvoorzieningen conform PGS 15 niet meer dan 10 ton (verpakte) brandbare gevaarlijke stoffen worden opgeslagen.

BRZO

De inrichting valt in de toekomstige situatie niet onder het Besluit Risico's Zware Ongevallen (BRZO 2015) omdat de binnen de inrichting aanwezige stoffen de drempelwaarden uit het besluit niet overschrijden en ook de uitkomst van de cumulatieregel voor de hoeveelheid gevaarlijke stoffen behorend tot de categorieën genoemd in het BRZO is, gezien de in hoofdstuk 4 opgegeven stoffen en hoeveelheden, lager is dan 1.

2.12 Wet natuurbescherming

Bij alle aanvragen voor een omgevingsvergunning (met onderdeel Milieu) moet beoordeeld worden of de bedrijfsactiviteiten een negatief effect kunnen hebben op instandhoudingsdoelen van een nabijgelegen Natura 2000-gebied. Deze beoordeling moet de stikstofdepositie afkomstig van de activiteiten of wijzigingen inzichtelijk maken. Bij deze toetsing speelt het bestaand gebruik ten aanzien van de aangevraagde wijziging een rol.

Het actuele stikstofbeleid stelt dat ieder bedrijf die met haar activiteiten een bijdrage aan stikstof levert groter dan 0,00 mol/hectare/jaar op een relevant natuurgebied (Natura 2000) over een vergunning Wet natuurbescherming moet beschikken.

█ heeft daarom een inventariserende berekening ten aanzien van middels deze vergunningaanvraag aangevraagde situatie uitgevoerd. Daartoe zijn de stikstofemissies van de bedrijfsprocessen en de gevolgen van deze stikstofdepositie op de omliggende Natura 2000-gebieden in beeld gebracht middels AERIUS.

Uit deze inventariserende berekening is gebleken dat het bedrijf niet significant is omdat er geen uitkomst in AERIUS is groter dan 0,00 mol/hectare/jaar.

Concreet voor █ betekent dit dat het bedrijf geen vergunning Wet natuurbescherming (meer) hoeft aan te vragen en dat er geen sprake is van een procedurele koppeling tussen deze vergunningaanvraag en de Wet natuurbescherming. Gezien deze constatering is █ o.b.v. jurisprudentie niet verplicht de AERIUS-berekening aan te leveren.

De Wet natuurbescherming (Wnb) haakt aan bij de omgevingsvergunning als voor de activiteit waarvoor een omgevingsvergunning wordt aangevraagd ook een Wnb-vergunning nodig is. In onderhavige procedure is daarmee geen sprake van de aanhaakplicht met de Wet natuurbescherming.

2.13 Vervoersmanagement

█ kijkt vanuit mobiliteits-management naar de mogelijkheden die het heeft om de nadelige gevolgen voor het milieu terug te dringen. █ overschrijdt met de activiteiten de drempelwaarden op bedrijfsniveau voor goederenvervoer over de weg zoals vermeld in de Handreiking Vervoermanagement niet waardoor het niet 'vervoersrelevant' is.

█ wil voldoen aan de zorgplicht Vervoer en om zo de nadelige gevolgen van het aan het bedrijf gerelateerd transport voor het milieu zoveel als mogelijk te beperken (op basis van art. 1.1 lid 2 Wm), ter bescherming van mensen en beheersing van het klimaat.

Om minimaal aan deze zorgplicht te voldoen borgt █ inzicht en monitoring van de vervoersbewegingen. Vanuit de planning en de rittenadministratie beschikt █ over deze informatie, waarbij het uiteraard het doel van █ is om ritten zo efficiënt mogelijk uit te voeren met zo min mogelijk negatieve milieubelasting als gevolg.

Daarnaast is uiteraard het milieu een belangrijk aankoopcriterium bij aankoop van nieuwe transportmiddelen en installaties.

Op basis van voorgaande informatie is de vraag 'Hebt u een Besparingsplan Vervoer opgesteld?' in het OLO met 'ja' beantwoord.

3 Beschrijving van het bedrijfsproces

3.1 Niet technische samenvatting

■ is een productie- en handelsmaatschappij van verf- en aanverwante artikelen.

■ houdt zich bezig met het ontwikkelen, produceren, afvullen, verpakken, opslaan, verkopen en distribueren van onder andere verven, coatings, bitumineuze producten, lakken en verf gerelateerde handelsartikelen voor wederverkopers, groothandels, grossiers, bouwbedrijven en industrie.

3.2 Activiteiten

Hieronder worden de activiteiten beschreven die binnen de organisatieonderdelen van ■ plaatsvinden. De activiteiten worden in hoofdstuk 5 nader toegelicht.

Productie:

- Produceren van halffabricaten.
- Produceren van eindproducten.
- Afvullen van eindproducten.
- Afvullen van kant en klaar ingekochte eindproducten.
- Etiketteren van eindproducten.
- Transport van en naar magazijn van stoffen en producten.
- Onderhoud van machines.

Magazijn & Terrein (Opslag & logistiek):

- Opslag, verpakken en verzenden van gereed product.
- Aanvoer, ontvangst, opslag en verzenden handelsartikelen.
- Aanvoer, ontvangst, opslag en afvoer van grondstoffen en emballage.
- Op kleur maken producten.

Testruimte:

- Keuring producten en grondstoffen conform kwaliteitseisen.
- Bijstelling en verbetering producten.
- Ontwikkeling eindproducten.
- Veiligheidsinformatiebladen.

Kantoor:

- Verkoop eindproduct en handelsartikelen.
- Commerciële administratie en relatiebeheer.
- Facturatie en financiële boekhouding.
- Inkoop handelsartikelen.
- Inkoop grondstoffen en aanverwante producten.
- Regie op aanschaf en onderhoud werkmateriaal.
- Management.
- Personeelszaken.
- Ontvangst relaties.

Installaties:

- Laadstation
- Verwarming
- Koeling
- Water

Transportmiddelen:

- Intern transportmiddelen
- Externe transportmiddelen

3.3 Productie

In de productiehal worden de verfproducten aangemaakt met behulp van dissolvers en roerders. Het proces wordt hieronder beschreven.

Productieopdracht

Verfmakers werken vanuit een productieopdracht met daarin chronologisch op regelniveau handelingsinstructies en de toe te passen stoffen:

Uit te voeren handelingen.

- Toe te passen persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM).
- Toe te passen gereedschappen / materialen.
- Toe te voegen stoffen in kilo of liter.

Werkvoorbereiding

De verfmaker (productiemedewerker) treft de volgende voorbereidende handelingen:

- Verzamelen van benodigde grondstoffen;
 - Veelvoorkomende grondstoffen staan klaar in productie.
 - Overig verzamelen vanuit magazijn en/of PGS-15 kluizen.

Produceren

Productie van verf of halffabricaat vindt plaats op een van de productieplaatsen in de productieruimte, afhankelijk van het te produceren product:

- Productietank 1: 1 Productietank van 8.000 liter.
- Productietank 2: 1 Productie / Roertank van 3.000 liter.
- Productietank 3: 1 Conische Productietank van 900 liter voor bitumineuze producten.
- Productietank 4 – 7: 4 Productietanks van 1.000 liter met roerder voor pasta's.
- Productietank 8: 1 Productietank van 1.000 liter voor watergedragen producten.
- 1 roerder voor mobiele mengkuipen.
- 2 Dispergeerders voor mobiele mengkuipen:
 - Er zijn 12 mobiele mengkuipen:
 - 4 mobiele mengkuipen van 300 liter.
 - 8 mobiele mengkuipen van 400 liter.

In de productietanks of mengkuipen worden de producten na toevoegen grondstoffen geroerd en/of gedispergeerd. De volgende grondstoffen worden toegevoegd:

- Natte grondstoffen
Automatische toevoer de opslagtanks, IBC's en/of productietanks
- Natte en droge additieven
Worden automatisch of handmatig toegevoerd vanuit drums in de vatenstelling, werkvoorraad en/of magazijn.
- Bindmiddelen en oplosmiddelen
Vanuit bulk tanks of IBC's middels pompen of zwaartekracht.
- Vulstoffen & Pigmenten (vloeibaar of poedervorm)
Deze worden bij de roerder en/of dispergeerder handmatig toegevoegd en/of afgetapt uit de productietanks en/of drums in de vatenstelling.

De juiste hoeveelheden worden op (soortelijk) gewicht afgewogen of middels een flowmeter toegevoegd.

In bepaalde gevallen wordt het product een x-aantal minuten gedispergeerd. Het dispergeren vindt plaats in een met een kap afgesloten mengkuip

Het toevoegen en dispergeren vindt plaats onder een centrale afzuiging met op specifieke plekken een instelbare puntafzuiging.

Tijdens productieproces is er continue aandacht voor aantal parameters:

- Temperatuur
- Deeltjesgrootte
- Viscositeit

Uiteindelijk ontstaat een gereed product waarvan een nat monsters ter keuring in de testruimte wordt geplaatst..

Afvullen

Het afvullen van een gereed en goedgekeurd product vindt plaats op een van de afvulpunten in blikken, emmers of cans, drums of IBC, variërend van circa 750 ml tot IBC's van 1.000 liter.

Er zijn 5 afvullijnen, afhankelijk van het af te vullen gereed product:

- Volautomatische Afvulmachine Universeel
 - Lakken en coatings in kleinverpakkingen (750 ml tot 5 liter)
- Volautomatische Afvulmachine Bitumen
 - Bitumineuze / zwarte producten in kleinverpakkingen (750 ml tot 5 liter)
- Semi-automatisch Afvulpunt weegschaal
 - Grootverpakkingen (20, 25, 60, 200 en 1.000 liter)
- Semi-automatisch Afvulpunt Conisch
 - Handmatig afvullen Conische productietank (750 ml tot 200 liter)
- Handmatige Mobiele Afvulunit (V2)
 - Handmatige afvullen voor verpakkingen < 750 ml en/of flessen/cans van 1 tot 10 liter.

Tijdens het afvullen worden vrijkomende dampen afgezogen via puntafzuiging dat is aangesloten op het centrale afzuigstelsel.

Toevoeren van het af te vullen product vindt plaats door het gereed product via leidingen te verpompen naar de afvulmachines. Dat kan op verschillende manieren:

- Vanuit een productietank: Deze zijn aangesloten op vaste leidingen.
- Vanuit een mengkuip: Deze wordt middels een koppeling aangesloten op het leidingsysteem.

Door het instellen van het juiste (soortelijk) gewicht worden de producten in de daarvoor bestemde verpakkingen afgevuld.

Etiketteren

Zodra het gereed product is afgevuld wordt het product, indien van toepassing, geëtiketteerd. De etiketten zijn voorzien van werkinstructie, veiligheidsinstructie (P- en H-zinnen), UN-nummer, UFI nummer en symbolen. Deze informatie komt uit de veiligheidsinformatiebladen.

Er zijn 3 etiketteer mogelijkheden:

- Volautomatisch met lijmen van etiketten.
- Volautomatisch met zelfklevende etiketten.
- Handmatig plakken.

Stapelen

Als het afgevuld product is voorzien van het etiket wordt het eindproduct handmatig volgens een instructie gestapeld op een pallet. Verpakkingen van 750 ml worden eerst per 4 in een omdoos geplaatst. De pallet met gereed product wordt ingeseald en vervolgens getransporteerd en overgedragen naar het magazijn.

Reinigen

De productietanks en mobiele mengkuipen worden gereinigd nadat deze zijn afgevuld.

- Mengkuip
Na het afvullen wordt de mengkuip, indien nodig eerst schoon geschraapt, nagespoeld met in het recept behorend oplosmiddel (D60 of water).
- Productieapparatuur
De dispergeerder en roerder worden gereinigd op dezelfde wijze in een daarvoor bestemde reinigingsbak.
- Productietanks
Deze behoeven door hun specifieke gebruik nauwelijks tot geen reiniging tussen de verschillende batches. Daarmee wordt voorkomen dat er veel vervuild oplosmiddel ontstaat. Indien wel, dan is de procedure gelijk aan de mengkuip.
- Reiniging van afvulapparatuur
Na afvullen wordt de afvulmachine en leidingen via een roterende spoelkop nagespoeld met in het recept behorend oplosmiddel (D60 of water). Vervolgens wordt het opvangreservoir met borstel schoongeborsteld

Bij het reinigen worden de verdringingsdampen via de centrale afzuiging naar buiten afgevoerd.

Verwerking restanten:

- Oplosmiddelhoudend
Het oplosmiddel wordt afgetapt en in een IBC geplaatst. Oplosmiddelhoudend restproduct wordt als "Spoel D60" weer toegepast in een product. Hier is dus geen restant.
- Watergedragen
Spoelwater wordt opgeslagen in IBC's. Als deze vol is wordt deze tijdelijk opgeslagen in de opvangbak. Periodiek worden deze per vrachtwagen afgevoerd door een erkende afvalverwerker.

3.4 Magazijn & Terrein (Opslag & logistiek)

In het magazijn en het buitenterrein staan eindproducten en grondstoffen opgeslagen. De volgende activiteiten vinden in het magazijn plaats:

- Verzenden orders.
- Ontvangst en verwerken eindproduct.
- Ontvangst en verwerken handelsartikelen
- Ontvangst en verwerken grondstoffen & emballage
- Balieverkoop

In het magazijn worden grondstoffen, handelsartikelen en eindproducten opgeslagen. Dit wordt nader toegelicht in hoofdstuk 4.2.

- Verven
- Coating
- Chemische bouwstoffen
- Handelsartikelen
- Non-paint artikelen; kwasten, roller, schuurpapier e.d.
- Reinigingsartikelen
- Chemische bouwstoffen
- 2-Component artikelen
- Spuitbussen
- Grondstoffen
- Emballage

Verzenden order

Het verzendklaar maken van een order vindt plaats in een aantal stappen.

- Orderpicken
- Aankleuren
Indien nodig wordt het besteld product middels een van de 2 verfmengmachines op kleur gemaakt.
- Schudden van de (gekleurde) producten
- Verzendklaar maken
 - Pallets: insealen
 - Verpakken in kartonnen dozen.
- Logistiek
De gereedstaande order worden geplaatst in daartoe aangewezen gebieden. Deze worden voorzien van pakbon en indien nodig symbolen en/of ADR kwalificering. Deze worden dagelijks afgehaald door koerier (kleinverpakkingen) of transporteur (order > 20 kg of specifieke orders).

Ontvangst en verwerken eindproduct.

De pallet met gereed eindproduct wordt door productie afgeleverd aan het magazijn. Daar wordt deze gecontroleerd en verwerkt. Hierbij zijn 2 opties:

- Gereed maken voor opslag in het magazijn;
- Order gestuurd eindproduct: verzendklaar maken en naar de klant versturen.

Ontvangst en verwerken handelsartikelen

Gemiddeld 5 keer per week worden handelsartikelen en verbruikersartikelen aan het magazijn geleverd. Na ontvangst en aftekenen worden de artikelen opgeslagen op daarvoor bestemde locaties.

Ontvangst en verwerken grondstoffen & emballage

Gemiddeld 5 keer per week worden goederen aan het magazijn geleverd; grondstoffen, emballage e.d. Na ontvangst en aftekenen worden de artikelen opgeslagen op daarvoor bestemde locaties.

Tankwagens en IBC's worden bij de losplaats op het achter terrein gelost.

Balieverkoop

Er komen per week gemiddeld 15-20 klanten aan de balie voor advies en/of verkoop.

3.5 Onderhoud

De medewerkers van productie en magazijn plegen eenvoudig onderhoud zelf aan de machines. Voor groot onderhoud en storingsen wordt externe expertise ingezet:

- Installateur
- Gespecialiseerd bedrijf
- Leverancier

Voor het zelf uitvoeren van onderhoud is een zeecontainer ingericht met een eenvoudige werkplaats en opslag van onderdelen / materialen. De werkzaamheden zijn kleinschalig, deze beperken zich tot slijpen, boren, schuren en incidenteel lassen. Zie plattegrond.

3.6 Testruimte

Keuren

In de testruimte wordt het geproduceerd product gekeurd. Indien niet akkoord wordt onder regie van de kwaliteitsmederker het product door productie bijgesteld:

- Na aanpassen; product direct akkoord.
- Na aanpassen: product opnieuw keuren.

Na goedkeuring krijgt productie een akkoord om het product af te vullen..

Elke geproduceerde batch wordt gecontroleerd of die aan de vooraf opgestelde producteisen voldoet.

Beoordeling op:

- Temperatuur
- Deeltjesgrootte
- Viscositeit
- Dekkracht
- Kleur
- Kleurkracht
- Droging
- Kras vastheid

Bijstellen

Afhankelijk van ontwikkeling in grondstoffen, (wettelijke) eisen aan producten of verbeteren van producten worden de recepturen continue beoordeeld en daar waar mogelijk en/of nodig verbeterd.

Ontwikkeling

Op labschaal worden eindproducten ontwikkeld middels het gebruik van bestaande en nieuwe grondstoffen die door diverse leveranciers worden aangeleverd. Dat kan in opdracht van management of in opdracht van klant zijn.

Veiligheid

In een eigen administratiesysteem, gekoppeld aan REACH / ECHA, worden alle in gebruik zijnde grondstoffen geregistreerd. Op basis van de ingevoerde recepturen met daarin de eerder geregistreerde grondstoffen, worden Veiligheids Informatiebladen (VIB) / Material Safety Data Sheets (MSDS) opgesteld. Op deze informatiebladen staan de gegevens ten aanzien van ADR en komen de verplichtingen ten aanzien van gebruik van Persoonlijke Bescherming Middelen naar voren.

3.7 Kantoor

Binnen kantoor vinden alle administratieve handelingen en aansturing van het bedrijf plaats. Het kantoor bestaat uit een entree/hal, meterkast, 2 werkruimtes, een ontvangstruimte/vergaderzaal, kantine en sanitaire voorzieningen. Boven het kantoor bevindt zich, in het magazijn, een opslagplaats voor marketingmaterialen en verpakkingen.

Naast bovengenoemde productie-gerelateerde activiteiten vinden onderstaande kantooractiviteiten plaats aan de Meente 13 te Olst:

- Inkoop van grondstoffen en aanverwante producten
- Verkoop van verfproducten
- Advisering met betrekking tot aanschaf en toepassing
- Het ontvangen van externe relaties en geven van presentaties
- Administratie en automatisering
- Personeelszaken

3.8 Kantine

Ten behoeve van het personeel is er een kantine aanwezig. In de kantine kan het personeel lunchen. In de kantine worden geen warme maaltijden, snacks, broodjes en dranken verkocht. Er zijn wel voorzieningen in de kantine aanwezig zoals deze in een regulier huishouden aanwezig zijn (bijvoorbeeld koffiezet apparaat en magnetron).

3.9 Installaties

Binnen het bedrijf worden de volgende installaties gebruikt:

- Acculader
Voor het laden van 2 elektrische heftrucks en een stapelaar is een acculaadstation in de productieruimte aanwezig. De materialen worden buiten werktijden bij het acculaadstation geladen.
- Verwarming
- Perslucht
Voor de perslucht is aan een afgeschermd ruimte aanwezig, deze grenst aan de westzijde van de productieruimte. Hierin staat een kleine frequentiegeregelde schroefcompressor van 11 kW met een met een werkdruk van 8 bar en een buffertank van 500 liter.
- Koeling
Er is op het bedrijf geen specifieke proceskoeling aanwezig.

3.10 Transportmiddelen

Ten behoeve van het interne transport wordt (ten tijde van de aanvraag) gebruik gemaakt van de volgende interne transportmiddelen:

- 2 elektrische heftrucks
- 1 elektrische stapelaars
- 6 pompwagens
- 6 handkarren

Aanvullend zijn er 6 parkeerplaatsen voor kantoormedewerkers en bezoekers die zich bevinden aan de voorzijde van het pand en 4 parkeerplaatsen voor productiepersoneel die zich bevinden aan de rand op het buitenterrein.

3.11 Noodvoorzieningen

Binnen het bedrijf is er ten aanzien van de productie geen noodvoorziening. Op kantoor is er wel een opvang van de server bij stroomuitval.

4 Beschrijving milieubelasting

De informatie uit dit hoofdstuk is complementair aan de informatie rond de diverse milieuaspecten zoals weergegeven in het aanvraagformulier in OLO.

4.1 Zeer Zorgwekkende Stoffen

heeft een inventarisatie opgesteld welke Zeer Zorgwekkende Stoffen (ZZS) mogelijk bij de middels de omgevingsvergunning onderdeel milieu aangevraagde bedrijfsvoering kunnen vrijkomen.

Uiteraard geldt voor ook de minimalisatieverplichting. onderzoekt continu in hoeverre ZZS-emissie naar de lucht of het water vermeden kan worden en of betreffende stoffen in de door geleverde producten vervangen kunnen worden door betere alternatieven. Hierbij staat het bedrijf tevens in contact met de leveranciers om te kijken in hoeverre de ZZS-componenten vervangen kunnen worden in de afgenomen stoffen. De in de aan deze aanvraag toegevoegde inventarisatie verwoordt de actuele stand van zaken.

Gesteld kan worden dat de afgelopen jaren het overgrote deel van grondstoffen met ZZS binnen reeds is gesaneerd. Op dit moment staan er nog enkele grondstoffen in opslag die worden opgebruikt, maar niet meer worden aangevuld. hoopt (uiteraard) binnen afzienbare tijd in staat te zijn om geen (potentiële) ZZS meer in het assortiment te hebben.

Nadere informatie rond de (potentiële) ZZS is toegevoegd als separate bijlage bij deze aanvraag.

4.2 Water

Er zijn de volgende toepassingen voor water:

Omschrijving	Verbruiksdoelen	Hoeveelheid per jaar
Leidingwater	Drinkwater Productie	Circa 75 m ³

Het jaarverbruik van water (m.u.v. oppervlaktewater) is dermate laag dat geen waterbesparingsonderzoek is uitgevoerd.

4.2 Grond- en hulpstoffen

Opslag van niet-geclassificeerde (grond)stoffen en handelswaar/artikelen:

Omschrijving	Locatie en wijze van opslag (zie bijlage B2)
Emballage: nieuwe emmers, cans & flessen	Opslagcontainer 1 & 2
Opslag overige materialen	Opslagcontainer 3
Overkapping voor opslag van maximaal 10 verfmengkuipen	Opslagruimte 3
Opslagruimte voor groot emballage (IBC's en vaten)	Opslagruimte 1 & 2
Bouwstoffen en -materialen, niet zijnde gevaarlijke stoffen	Magazijn
Emballage; verpakkingen en – materialen	Magazijn
Non-paint artikelen; kwasten, roller, schuurpapier e.d.	Magazijn
Lege IBC's waarin geen gevaarlijke stoffen hebben gezeten	Buitenterrein boven opvangbak*
Lege metalen 200 liter vaten waarin geen gevaarlijke stoffen hebben gezeten	Buitenterrein boven opvangbak*
Volle IBC's met grondstoffen, geen gevaarlijke stof	Buitenterrein boven opvangbak*

* Dit betreft een opvangbak op het buitenterrein met een opvangcapaciteit van circa 110 m³. Afvoer vanuit de opvangbak geschiedt middels een handmatige pomp waarmee de vloeistof verpompt wordt naar een bezinkput die is aangesloten op het vuilriool (zie ook paragraaf 4.4).

Opslag van geclassificeerde (grond)stoffen en artikelen:

Omschrijving	ADR klasse	Locatie en wijze van opslag	Hoeveelheid max. (kg of l)
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 1	5.000
Diverse gevaarlijke stoffen	Klasse 9		
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 2	5.000
Brandbare vaste stoffen (gevaarlijk afval)	Klasse 4.1		
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 3	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 4	5.000
Diverse gevaarlijke stoffen	Klasse 9		
Brandbare Gassen	Klasse 2.1	PGS 5	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3		
Brandbare Gassen	Klasse 2.1	PGS 6	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 7	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 8	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 9	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 10	5.000
Brandbare Vaste Stoffen	Klasse 4.1		
Bijtende Stoffen (basisch)	Klasse 8		
Bijtende Stoffen (zuur)	Klasse 8	PGS 11	5.000
Diverse gevaarlijke stoffen	Klasse 9		
Bijtende Stoffen	Klasse 8	PGS 12	5.000
Diverse gevaarlijke stoffen	Klasse 9		
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 13	5.000
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3	PGS 14	5.000
Milieugevaarlijke vaste stof*	Klasse 9	Magazijn	2.000
Milieugevaarlijke vloeistof*	Klasse 9	Vatenstelling	2.000
Brandbare Gassen	Klasse 2.1	PGS-Kast 1	250
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3		
Brandbare Gassen	Klasse 2.1	PGS-Kast 2	250
Brandbare Vloeistoffen	Klasse 3		

* De stoffen vallen onder de zogenaamde viscositeitsregel waarbij op het veiligheidsinformatieblad onder 'Informatie m.b.t. het vervoer' uitsluitend is gegeven dat wordt voldaan aan voorschrift 2.2.3.1.5 van het ADR en stoffen dus niet volgens PGS 15 opgeslagen moet worden.

In totaal zijn er 7 opslagcontainers conform PGS 15 met een opslagcapaciteit tot 10 ton per stuk op het buitenterrein aanwezig. PGS 1 en PGS 2 vormen samen 1 container, PGS 3 en PGS 4 ook, etc.

De locaties van genoemde opslagvoorzieningen zijn weergegeven op de plattegrondtekening in bijlage B2.

Binnen de opslagvoorzieningen is ten aanzien van de lekbakvoorzieningen rekening gehouden met mogelijke onverenigbare combinaties.

Tijdelijke opslag

In het magazijn worden een tiental palletplaatsen gereserveerd voor het neerzetten van verzendklare pallets. Op deze pallets kunnen gevaarlijk stoffen staan, gemaximeerd tot een totale hoeveelheid van 10 ton.

De opstelplaatsen zijn gemarkeerd, op een afstand van ten minste twee meter van de opslag van de overige stoffen. De totale ruimte voor de opstelplaatsen is kleiner dan 1.000 m².

De verpakte eindproducten, afkomstig van productie, worden gereed gemaakt voor verzending of opslag in magazijn of PGS-kluizen. Het betreft voornamelijk producten die op basis van viscositeit, volume (LQ) en verpakking zijn vrijgesteld van het ADR.

In de expeditieruimte van het magazijn wordt gereed product geplaatst voor verzending naar klanten. Ook hier gaat het voornamelijk om producten, die op basis van viscositeit, volume (LQ) en verpakking zijn vrijgesteld van het ADR. De expeditie vindt zo mogelijk binnen de dag plaats.

Werkvoorraad

In de productieruimte worden de volgende stoffen opgeslagen:

- Verfstoffen in de procesinstallaties met een minimale inhoud van 6 m³.
- Opslag van verfpasta's in tanks die zijn aangesloten op de procesinstallatie. De vijf RVS tanks hebben elk een inhoud van maximaal 1 m³.
- Werkvoorraad, opgeslagen in 14 metalen 200 liter vaten in een batterij, opgesteld boven een opvangbak. De vaten bevatten o.a.:
 - Harsen
 - Pigmenten
 - Impregneermiddelen
 - Droogmiddelen
 - Antivel middelen
 - Filmvormers
- Werkvoorraad additieven.
Dit zijn speciale toevoegingen die in kleine hoeveelheden aan verf worden toegevoegd om de specifieke samenstelling van een product te realiseren. Van deze additieven worden maximaal 10 van maximaal 60 liter elk opgeslagen boven een opvangbak.
- Verfstoffen in de verfmengkuipen.

De pallets met eindproduct worden, afhankelijk van de ADR-klasse, aan het einde van elke werkdag opgeslagen in het magazijn of in de PGS-kluizen.

Binnen [] worden geen gasflessen opgeslagen. Binnen [] worden daarmee ook geen gasflessen gevuld.

De locaties van de opgeslagen stoffen zijn aangegeven op de plattegrond in bijlage B2.

4.3 Afval

Er is geen sprake van bewerking, opslag en overslag van buiten de inrichting afkomstige afvalstoffen.

Binnen het bedrijf komt bedrijfsafval vrij. De afvalstromen worden zoveel mogelijk naar soort gescheiden, ingezameld en afgevoerd of verwerkt.

Overzicht vrijkomend niet-gevaarlijk afval:

Omschrijving	Max. opslag	Hoeveelheid / jaar (route-inzameling)	Wijze van opslag	Locatie	Afvoer-frequente
Bedrijfsafval	1 container	<80.000 liter	1.600 liter rolcontainer	Buitenterrein	Wekelijks
Papier en karton	1 container	<20.400 liter	1.700 liter gaascontainer	Magazijn	Maandelijks
Vertrouwelijke gegevens	1 container	<480 liter	240 liter rolcontainer	Kantoor	Op afroep
Hout		Variabel	Afhankelijk samenstelling	Buitenterrein	Op afroep
Zachte kunststoffen/ Folies	1 foliezak	<1.200 liter	400 liter foliezak	Magazijn	Op afroep
Watergedragen verfafval	4.000 liter	<6.000 liter	IBC	Boven opvangbak*	Op afroep

Overzicht vrijkomend gevaarlijk afval:

Omschrijving	Max. opslag	Hoeveelheid / jaar	Wijze van opslag	Locatie	Afvoer-frequente
IBC's met restant oplosmiddel-houdende verf	4.000 liter	± 6.000 liter	IBC	Boven opvangbak*	Min. 1x / jaar
Steekvast organisch afval	4.000 kg	± 6.000 kg	Vaten	PGS-2	Op afroep, min. 1x / jaar
IBC's met daarin spoelwater van productiemiddelen watergedragen verf	4.000 liter	± 6.000 liter	IBC	Boven opvangbak*	Min. 1x / jaar
Poetsdoeken	50 kilo	Variabel	Container/ Opslagbak inzamelaar	Buitenterrein	Afroep Min. 1x / jaar

* Dit betreft een opvangbak op het buitenterrein met een opvangcapaciteit van circa 110 m³. Afvoer vanuit de opvangbak geschiedt middels een handmatige pomp waarmee de vloeistof verpompt wordt naar een bezinkput die is aangesloten op het vuilriool (zie ook paragraaf 4.4).

Genoemde locaties zijn weergegeven op de plattegrondtekening in bijlage B2.

Bovenstaande informatie betreft de opslag en omvat niet de stoffen die als werkvoorraad aanwezig is.

4.4 Afvalwater

De volgende afvalwaterstromen worden geloosd op de gemeentelijke riolering. Het betreft een lozing op een gecombineerd rioleringsstelsel.

Omschrijving	Voorziening	Hoeveelheid per jaar
Huishoudelijk afvalwater	DWA-Riool	Circa 5 m ³
Hemelwater van verhard terrein excl. opvangbak 1+2	Natuurlijke afvloeiing	N.b.
Hemelwater vanaf opvangbak 1+2	Van opvangbak middels waterpomp naar bezinkput, waarna lozing in vuilwaterriool	200.000 liter (schatting)

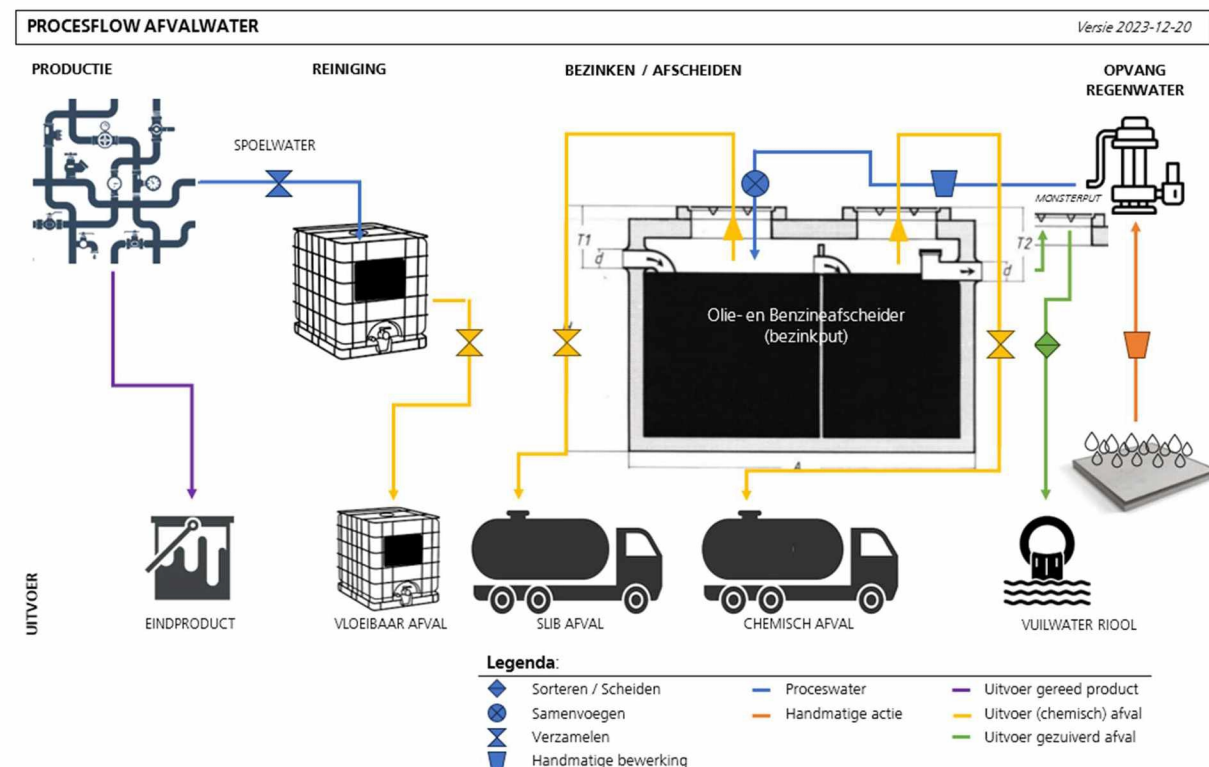
Sanitair afvalwater wordt direct op het DWA-riool geloosd. Hemelwater vanaf het dak van de diverse gebouwen wordt net als het hemelwater van het buitenterrein (niet potentieel bodembedreigend) wordt via straatkolken verzameld en geloosd op het HWA-riool.



De afbeelding hierboven laat de opvangbak zien inclusief een voorziening die het voor de heftruck mogelijk maakt om de opvangbak in en uit te rijden. De opstaande rand rond de opvangbak loopt, in tegenstelling tot hoe het lijkt op deze foto, door in de hoogte van deze verhoging waardoor geen water van het terrein de opvangbak op kan lopen en vice versa.

Procesflow afvalwater

Onderstaande geeft de verwerking van de diverse afvalwaterstromen weer. Gesplitst in procesafvalwater en natuurlijk afvalwater.



Binnen worden de volgende productiemiddelen gereinigd:

- Dispergeerkuip
- Dispergeerapparatuur
- Mixers
- Procesleidingen
- Pompen
- Afvullijnen

Na productie van watergedragen eindproducten worden de productiemiddelen schoongemaakt. De laatste fase van het reinigen is het schoonmaken van de bak alvorens er wordt gespoeld. Het restproduct (spoelwater) kan verschillende vuil-, schadelijke en niet biologisch afbreekbare stoffen bevatten. Het spoelwater wordt in een IBC opgevangen. Deze IBC's worden op afroep afgevoerd als gevaarlijk afval en verwerkt voor een VIHB-erkende inzamelaar.

Activiteitenbesluit

Met betrekking tot het lozen van huishoudelijk afvalwater, hemelwater (niet afkomstig van een bodembeschermende voorziening) valt onder het Activiteitenbesluit (zie paragraaf 2.8).

Opvang

Op het buitenterrein is een opvangbak van beton aanwezig met een opvangcapaciteit van circa 110 m³ (zie plattegrondtekening in bijlage B2). Afvoer vanuit deze opvangbak geschiedt wanneer de waterlaag maximaal 5 cm hoog is (dit varieert i.v.m. afschot). Middels een handmatige pomp wordt het hemelwater verpompt naar de bezinkput die is aangesloten op het vuilriool. Door de toepassing van een handbediende pomp is er bij deze handeling altijd toezicht aanwezig zodat eventuele vervuiling visueel waarneembaar is.

De opvangbak wordt, afhankelijk van de weersinvloeden, gemiddeld 16-24 keer per jaar leeg gepompt. Dat is ongeveer 200.000 liter per jaar, zie onderstaande onderbouwing van dit getal.

Berekening op basis van oppervlakte bak en gemiddelde ervaringscijfers:

*Oppervlakte opvangbak is 340 m²
Afpompen bij hoogte van 2 tot 5 cm,
gemiddeld 3 cm.
Per lediging wordt ongeveer 10,2 m³ =
10.000 liter weggepompt.
Per jaar is dat 20 x 10.000 = 200.000 liter /
175 m³*

*Berekening met behulp van:
gegevens Wikipedia:*

*Er valt gemiddeld 800 liter/m² per jaar.
Oppervlakte is 340 m² d.w.z. 272.000 liter
per jaar./ 272 m³.
Aangezien niet dagelijks na een regenbui
wordt verpompt, verdampt er ook een
aanzienlijk hoeveelheid water. Dus ook op
deze basis is 200.000 liter reëel.*

Bezinken / afscheiden

Zuivering technische voorzieningen:

Binnen de inrichting is als zuiveringstechnische voorziening een olieafscheider met slibvangput en automatische vlotterafsluiter aanwezig, nader te noemen de bezinkput.

Nabij de bezinkput is een inspectie / monsterput aanwezig. Beide zijn weergegeven op de plattegrondtekening in bijlage B2 en in de rioleringstekening, zie bijlage 8121EV13-OAF-TR-W5212-001.

Deze bezinkput (olieafscheider met slibvangput en automatische vlotterafsluiter) is in het verleden geplaatst om olieachtige stoffen af te scheiden maar fungeert in de aangevraagde situatie uitsluitend als bezinkput (zie weergave procesflow). De olieafscheider is van het merk AWAS Cranen en betreft het type R.B.M.I 03/500 (DIN 1999) en heeft een slibopslagcapaciteit van 700 liter bij een capaciteit van de afscheiderruimte van 750 liter.

Het slib in deze afscheider wordt jaarlijks door een VIHB-erkende inzamelaar gecontroleerd en geleegd. Als er sprake is van olie, dan wordt deze ook op afroep ook door dezelfde inzamelaar geleegd.

Het water in de bezinkput bestaat uit hemelwater uit de opvangbak.

Calamiteitendouche productie

In de productie staat een calamiteitendouche. Er is geen waterafvoer.

Wasbak Productie

Er is een handwasbak in de productie. Hierin wordt enkel de handen gewassen. De wasbak is aangesloten op het VWA-riool.

Reiniging instrumenten en gereedschappen

De gereedschappen en instrument die zijn toegepast bij de productie van watergedragen producten worden in een speciale emmer gereinigd. De vloeistof uit deze emmer wordt geloosd in de IBC met spoelwater.

Wasbak laboratorium

Er is een keukenopstelling in het laboratorium alwaar de handen kunnen worden gewassen of reeds uitgelekte testmiddelen kunnen worden afgespoeld. De afvoer van dit keukenblok is aangesloten op het vuilwaterriool.

Bij de bovenstaande waterpunten is een instructie om deze enkel te gebruiken voorgenoemde werkzaamheden of bij een calamiteit (douche) en niet voor drinkwater.

Ontwikkelingen t.a.v. vermindering hoeveelheid afvalwater en vervuiling

Ter vermindering van het (schadelijke) afvalwater verricht [redacted] ten tijde van deze aanvraag onderzoek gericht op:

1. Middels de uitgevoerde ABM-toets is de waterbezwaarlijkheid bepaald van de lozing en zijn de noodzakelijke saneringsinspanning inzichtelijk gemaakt. Het continue streven is om (grond)stoffen te vervangen door (grond)stoffen die een minder schadelijk effect op het milieu hebben.
2. Hergebruik van het spoelwater watergedragen producten in productie watergedragen producten.
3. Verdere splitsing van de waterafvalstromen tussen schadelijk/waterbezwaarlijk en niet schadelijk/waterbezwaarlijk met als doel:
 - a. Lozing niet schadelijk afvalwater (biologisch afbreekbaar) via het DWA-Riool
 - b. Vermindering van hoeveelheid afgevoerd afvalwater dat vuil-, schadelijk en niet biologisch afbreekbaar stoffen bevat.
4. Waar mogelijk toepassen van aanvullende zuiveringstechnieken (conform BBT) ter ondersteuning van bovenstaande.

4.5 Lucht en geur

Informatie omtrent de koelinstallaties/vriesinstallaties en stookinstallaties is weergegeven in paragraaf 4.8.

█ heeft veel energie gestoken in de ontwikkeling en promotie van verfproducten op waterbasis. Uit een verschuiving van de afzet richting watergedragen verfproducten blijkt het resultaat van deze inspanningen.

Stofemissie:

Bij de productie van verf wordt gebruik gemaakt van pigmenten en vulstoffen. Deze (vastgesteld middels een explosieveiligheidsdocument niet explosieve) stoffen worden in poedervorm aan het productieproces toegevoegd. Vanwege bescherming van personeel tegen inademen van deze stoffen en hygiëne van de arbeidsplaats wordt de lucht afgezogen. Buiten █ is visuele stofemissie en eveneens geen stofhinder bekend. De afzuiging wordt periodiek onderhouden.

VOS-emissie:

Bij de productie van oplosmiddelhoudende verven wordt gebruik gemaakt van oplosmiddelen en bindmiddelen die zijn opgelost in oplosmiddel. Het gebruik van oplosmiddelen leidt tot emissie van vluchtige organische stoffen (VOS). VOS-emissie ontstaat voornamelijk door verdringing van oplosmiddeldamphoudende lucht tijdens het vullen van de productietanks.

█ heeft een explosieveiligheidsdocument opgesteld.

█ stelt een jaarlijks een oplosboekhouding op. Op basis van deze oplosmiddelenboekhouding kan berekend worden hoeveel VOS ongeveer gedurende het productiejaar is geëmitteerd. Ter indicatie: berekend is dat █ circa 853 kilo VOS middels diffuse heeft geëmitteerd in 2021.

Wet luchtkwaliteit

Het toetsingskader luchtkwaliteit is vastgelegd in titel 5.2 van de Wet milieubeheer (Wm). Titel 5.2 van de Wm wordt om die reden ook wel de Wet luchtkwaliteit genoemd. De wijze waarop het aspect luchtkwaliteit in acht genomen dient te worden overeenkomstig de Wet luchtkwaliteit, is geregeld in artikel 5.16 van de wet waar onder andere staat samengevat:

- Indien aannemelijk is gemaakt dat bij realisatie van het plan de concentraties in de buitenlucht per saldo verbeteren of tenminste gelijk blijven vormt het aspect luchtkwaliteit evenmin een belemmering voor de realisatie van dat plan.

De afkorting NIBM staat voor 'Niet in betekenende mate bijdragen' aan de luchtverontreiniging. Het gaat dan bijvoorbeeld om een ruimtelijk project of (te vergunnen) activiteiten, waarvan de bijdrage aan de luchtverontreiniging klein is. In dat geval is geen toetsing aan de grenswaarden luchtkwaliteit nodig.

Indien een project dus niet leidt tot een toename voor NO₂ en PM₁₀ die lager is dan de NIBM grens, dan is het toetsen van dit project aan de grenswaarden niet nodig en kan het project zonder verdere maatregelen doorgaan.

In het geval van deze aanvraag revisievergunning van █ is voorgenoemde uitzondering uit artikel 5.16 van toepassing en is het niet noodzakelijk om middels de zogenaamde NIBM-tool de bijdrage aan de luchtkwaliteit vast te stellen.

Reden hier is dat █ een revisievergunning aanvraagt die betrekking heeft op in het verleden reeds (qua aard en omvang) vergunde activiteiten.

Geur:

De geurvoorschriften uit afdeling 2.3 Lucht en geur van het Activiteitenbesluit werken voor [redacted] zijnde een inrichting type C als een vangnet. Deze voorschriften zijn van toepassing omdat er geen BBT-conclusies zijn (want geen IPPC) of geurvoorschriften uit hoofdstuk 3 en 5 van het Activiteitenbesluit gelden.

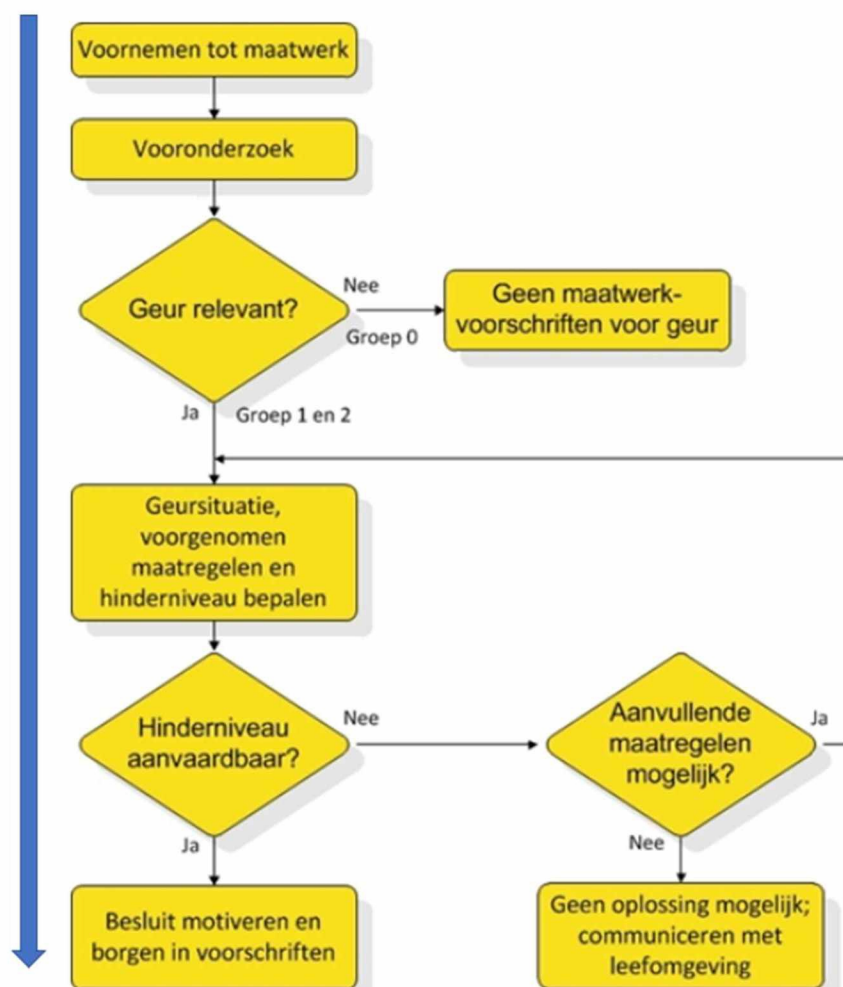
De Handleiding Geur: bepalen van het aanvaardbaar hinderniveau van industrie en bedrijven legt uit hoe het bevoegd gezag het aanvaardbaar hinderniveau voor geur kan bepalen en handhaven. De vraag die daarbij als eerste beantwoord moet worden is of geur relevant is. De handleiding maakt daarbij onderscheid in drie groepen bedrijven:

Groep 0, 1 en 2 bedrijven

Deze handleiding maakt ter verduidelijking onderscheid in groep 0, 1 en 2 bedrijven. Deze groepen hebben buiten deze handleiding geen betekenis.

- Groep 0: activiteiten zijn niet geurrelevant; buiten de inrichting is zonder maatregelen geen geur waarneembaar. Voorbeelden zijn autodemontage en betonwarenproductie.
- Groep 1: activiteiten zijn geurrelevant. Het geurprobleem is op te lossen met eenvoudige organisatorische en technische maatregelen. Een geurmeetonderzoek is niet nodig. Een voorbeeld is horeca.
- Groep 2: activiteiten zijn geurrelevant. Het zijn ingewikkeldere bedrijven waar een geurmeetonderzoek nodig is om goed inzicht te krijgen in de geursituatie. Een voorbeeld is een rioolwaterzuiveringsinstallaties.

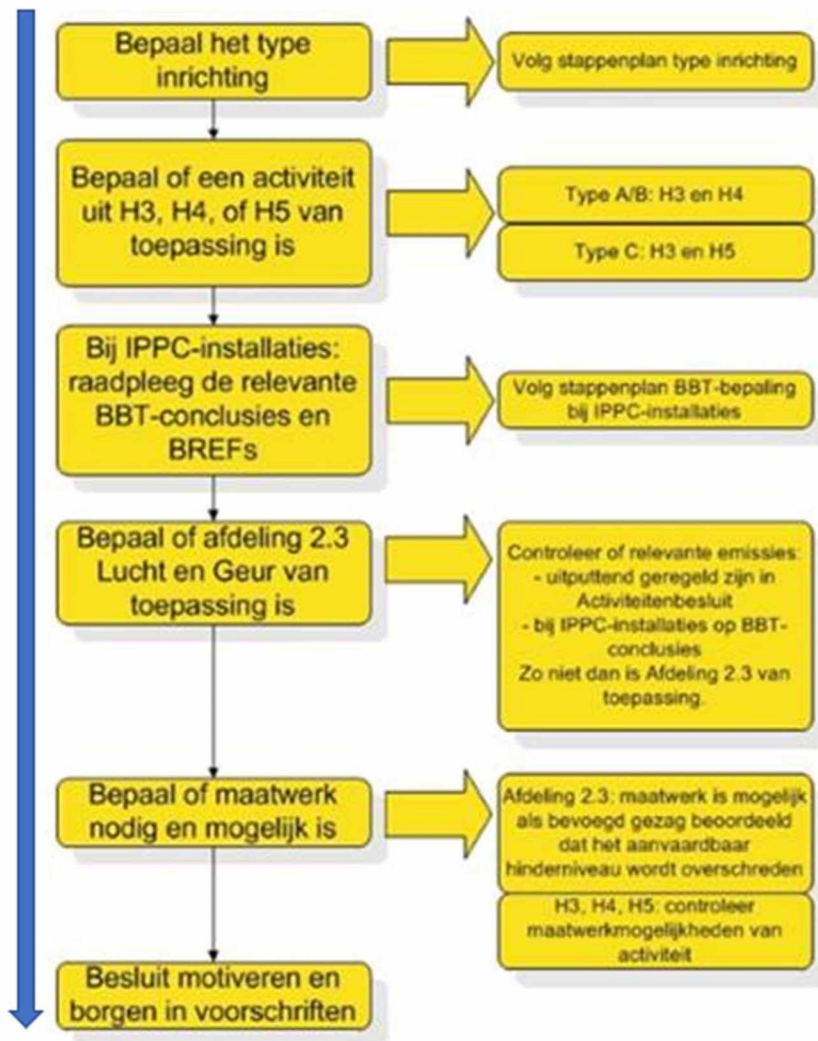
valt als producent van verfproducten in beginsel onder groep 1.



M.b.t. het vooronderzoek is relevant:

- Geurhinder bij omliggende bedrijven is niet bekend. Ook in het verleden was geur geen aandachtspunten tijdens toezicht.
- Ook heeft het bedrijf en ondergetekende geen eigen waarneming van geur rondom het bedrijf.

Omdat op voorhand niets uit te sluiten is het stappenplan uit de handleiding verder doorlopen om het type inrichting te bepalen met de daarvoor gekoppelde geur-/stofvoorschriften (blauwe pijl):



Geur speelt ten aanzien van de VOS-emissie die voornamelijk ontstaat door verdringing van oplosmiddeldamphoudende lucht tijdens het vullen van de productietanks. De diffuse emissie van circa 853 kilo over 2021 zeer bescheiden qua omvang. O.i. is daarmee voldoende informatie beschikbaar om te kunnen stellen dat maatwerk niet noodzakelijk is.

De activiteiten vallen ook onder afdeling 2.11 van het Activiteitenbesluit en activiteit 17 zoals vermeld in artikel 2.28. Op basis van de door [REDACTED] berekende diffuse emissie van circa 853 kilo VOS in 2021 voldoet het bedrijf aan de gestelde emissiegrenswaarde.

Tabel 2.28a

	Activiteit	Drempel- waarde (voor oplosmiddel en-verbruik in ton/jaar)	Emissiegrens- waarde (mg C/Nm ³)	Diffuse-emissie- grenswaarde (percentage oplosmiddelenin put)	Totale emissie- grenswaarde	Bijzondere bepalingen
1 7	Vervaardigen van coating- mengsels, lak, inkt en kleefstoffen	>100 >1000	150 150	5% 3%	5% van de oplosmiddelen- input 3% van de oplosmiddelen- input	Onder de diffuse emissie- grenswaarde vallen niet de oplosmiddelen die als bestand- deel van een mengsel in een gesloten container wor- den verkocht.

4.6 Bodem

Binnen de inrichting vinden diverse bodemrisicovolle activiteiten plaats. Voor deze activiteiten is een bodemrisicoanalyse opgesteld. Deze is opgenomen in bijlage B5 van deze aanvraag.

De nulsituatie op het terrein is in het verleden vastgesteld middels het volgende onderzoek: Verkennend bodemonderzoek ter plaatse van: de Meente 13 te [REDACTED] projectnummer: 200328, datum: 17 maart 2020.

Betreffend bodemonderzoek is toegevoegd als bijlage B3.

Conclusie uit het onderzoek is dat de resultaten geen aanleiding vormen tot nader onderzoek en dat er geen milieuhygiënische belemmering zijn in relatie tot de bestemming van het terrein (bedrijfsactiviteiten).

4.7 Geluid en trillingen

Afgestemd met de Omgevingsdienst is dat een akoestisch onderzoek niet noodzakelijk was, maar dat wel een akoestische vragenlijst aangeleverd diende te worden. Deze is opgenomen als bijlage B4.

Om de geluidsbelasting te reduceren zijn de volgende maatregelen getroffen:

- groenvoorziening op erfafscheiding en geluidswering;
- regelmatig onderhoud materiaal;
- vlakke verharding van het bedrijfsterrein.

Vanuit de aangevraagde activiteiten zijn er geen trillingen in de omliggende gebouwen te verwachten.

4.8 Koelinstallaties en stookinstallaties

De (op het moment van deze aanvraag) aanwezig zijnde gasgestookte stookinstallaties zijn hieronder weergegeven.

Soort stookinstallatie	Merk	Locatie	Type	Capaciteit in kW (nominaal)
CV Ketel Kantoor	Remeha	CV-Hok	Aventa 28C Cw4	24 kW
CV Ketel Productie	Remeha	CV-Hok	Quinta 65	65 kW

Ten behoeve van deze installaties zijn onderhoudscontracten afgesloten met gecertificeerde installatiebureaus. Betreffende logboeken zijn aanwezig en te allen tijde voorhanden.

De (op het moment van deze aanvraag) aanwezig zijnde koel- en vriesinstallaties zijn hieronder weergegeven. Ten behoeve van deze installaties zijn onderhoudscontracten afgesloten met gecertificeerde installatiebureaus.

De (op het moment van deze aanvraag) aanwezig zijnde koel- en vriesinstallaties zijn hieronder weergegeven. Ten behoeve van deze installaties zijn onderhoudscontracten afgesloten met gecertificeerde installatiebureaus.

Naam koelinstallatie	Aantal	Koelmiddel	Inhoud
Airco Directieruimte	1	R32	0,62 kg
Airco Vergaderruime	1	R410A	0,97 kg
Airco Kantoor	1	R32	0,78 Kg
Airco Testruimte	1	R32	1,05 kg

De stook- en koelinstallaties worden onderhouden en gekeurd conform de eisen uit afdeling 3.2 uit het Activiteitenbesluit. Afhankelijk van de omvang en het vermogen van de installatie wordt het onderhoudsprogramma hierop afgesteld.

4.9 Overige aspecten van gevaar, schade en hinder

De veiligheid binnen [REDACTED] Holland wordt geborgd door een KAM-team. Dit interne team bestaat uit:

- Leidinggevende
- Coördinator Magazijn & Productie: Veiligheidsadviseur ADR en kundig op PGS
- Laborant: Stoffendeskundige, registratie en PBM, toezicht op nalevering instructies.

Het KAM-team zorgt voor de juiste registratie en naleving van het veiligheidsbeleid. Het wordt hierbij ondersteund en geadviseerd door externe specialisten:

- Evofenedex: Logistiek, Magazijn en ADR
- BMD Advies Oost: Milieu, PGS en Arbo (RI&E)

Ten aanzien van veiligheid worden o.a. de volgende instrumenten ingezet:

- Instructie PGS & ADR
Jaarlijks door externe veiligheidsadviseur.
- Heftruckcursus
Jaarlijks door erkend bedrijf extern of op locatie.
- BHV
Jaarlijks voor doelgroep door erkend bedrijf extern of op locatie
- Werkinstructie
Voor specifieke producten wordt een mondelinge instructie gegeven. Per recept of op artikelniveau zijn instructies t.a.v. PBM en gebruik materialen opgenomen
- Instructiekaarten
Bij specifieke grondstoffen zijn instructiekaarten geplaatst.
- Opname materiaal en PBM op artikelniveau
- Jaarlijks doorlopen bedrijfsnood-, calamiteiten en ontruimingsplan.
- Signalering gebreken (jaarlijkse controle door KAM-team).

Hoe te handelen bij calamiteiten is vastgelegd in een bedrijfsnoodplan. Dit plan bestaat uit:

- Ontruimingsplan
- Calamiteitenplan
- Bedrijfs Hulp Verlening organisatie (uitgangspunt is minimaal 1 BHV-er per afdeling: Productie, Magazijn en Kantoor)

Het bedrijfsnoodplan (zie bijlage) is afgestemd met en wordt periodiek besproken met de Brandweer.



Opdrachtgever	
Contactpersoon	
Adviseur	
Projectleider	
Projectcode	2947
Datum	5 januari 2024

Hanzeweg 1
7418 AW Deventer

T 0570 67 66 95
E info@bmdadvies.nl

bmdadviesoost.nl