

Aanvraag omgevingsvergunning milieu

-Revisie vergunning

Cleaning Twente B.V. / SenS Interclean BV.

Begeleidend schrijven

Opsteller: [REDACTED]

Deventer, september 2023

Rapportnummer: SB/B-4623 / OLO nr. 7173027
Borger & Burghouts B.V.
Munsterstraat 2c
7418 EV Deventer

Postbus 304
7400 AH Deventer

Telefoon [REDACTED]
E-mail info@BenB.nl
Internet www.BenB.nl

Inhoudsopgave

pag.

1	Algemeen	3
1.1	Inleiding	3
1.2	Aanleiding	3
1.3	Huidige vergunningensituatie en vergunningplicht	4
1.4	Wijzigingen ten opzichte van de bestaande situatie	5
1.5	Aanmeldnotitie (vormvrije) m.e.r.-procedure	5
1.6	IPPC	6
1.7	Algemene beschrijving inrichting en bedrijfsprofiel	6
1.7.1	Primaire en secundaire processen	7
1.7.2	Plattegrond	10
1.7.3	Omgeving van de inrichting	10
1.7.4	Bedrijfstijden en productievolumes	10
1.7.5	Opslag emballage	11
1.7.6	Proefnemingen	11
1.8	Toekomst en ruimtelijke ontwikkeling	12
2	ActiviteitenInternetModule	12
3	Milieuaspecten	13
3.1	Geluid en trillingen	13
3.2	Water	13
3.3	Afvalwater	15
3.4	Bodem	18
3.5	Gevaarlijke stoffen	19
3.5.1	Gevaarlijke stoffen in emballage CLP	19
3.5.2	Gevaarlijke stoffen bulk	20
3.6	Externe veiligheid BEVI	20
3.7	Lucht	21
3.7.1	Stookinstallaties	21
3.7.2	Stikstofdepositie	21
3.7.3	Lucht emissies organische stoffen	23
3.7.4	Emissie vaste stoffen	24
3.7.5	Gefluoreerde koolwaterstoffen	24
3.7.6	Zeer zorgwekkende stoffen	25
3.7.7	Geur	26
3.8	Energiezorg	26
3.9	Veiligheid	27
3.10	Ongewone voorvallen	27
3.11	Verkeer en vervoer	28
3.12	Energie en water	28
3.13	Afvalstoffen	28
4	Nederlandse BBt-documenten	29
5	Overzicht documenten en bijlagen bij aanvraag omgevingsvergunning	29

1 Algemeen

1.1 Inleiding

Onderhavige aanvraag betreft een aanvraag voor een omgevingsvergunning in het kader van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht betreffende het oprichten, veranderen of veranderen van de werking van de inrichting (artikel 2.1 eerste lid onder e Wabo).

De aanvraag wordt gedaan door Borger & Burghouts B.V., in opdracht van Cleaning Twente/SenS Interclean B.V. (verder Cleaning Twente) voor haar locatie aan de Onyxstraat 12 Hengelo. Kadastrale gemeente Hengelo, Sectie E, nummer 1913 (ged), 1978, 1979, 2179, 2180, 2200, 2767 en 2369. De inrichtingsgrens wordt weergegeven op de tekening in bijlage 3.

Onyxstraat 12 eigendom
Onyxstraat 16 gehuurd van gemeente
Toermalijnstraat 5 gehuurd
Toermalijnstraat 9 eigendom.
Diamantstraat 31 gehuurd.

In het Omgevingsloket online is de aanvraag bekend onder nummer 6070426 . Onderhavig document is een toelichting op de gevraagde gegevens in het Omgevingsloket.

1.2 Aanleiding

De huidige omgevingsvergunning van Cleaning Twente dateert uit 2009. De Omgevingsdienst Twente heeft Cleaning Twente verzocht om aanvraag voor een revisievergunning in te dienen.

In deze revisievergunning (veranderingsvergunning, mede strekkende tot vervanging van de eerder verleende vergunningen) wordt vergunning aangevraagd voor de verwachte totale situatie van de productielocatie van Cleaning Twente voor de komende jaren. Derhalve wordt in deze aanvraag de huidige situatie beschreven alsmede de geplande veranderingen, althans voor zover bekend

Gevraagd wordt om de aanvraag geen onderdeel te laten zijn van de omgevingsvergunning en zoveel mogelijk doelvoorschriften in de vergunning op te nemen, zodat optimaal gebruik kan worden gemaakt van de flexibiliteit die de Wabo daarvoor biedt

1.3 Huidige vergunningensituatie en vergunningplicht

Jaar	Datum	Kenmerk	Type	Reden
2009	4-3-2009	222359	Revisievergunning	Revisie
2011	21-09-2011	O-2011-0580	Milieuneutraal wijzigen	Hal 3 en hal 4
2016	23-03-2016	O-2016-0051	Milieuneutraal wijzigen	Druk inspectie
2016	19-07-2016	O-2015-0350	Veranderingsvergunning	Opslagterrein
2017	01-12-2017	W-2017-0001	Wijzigen voorschriften	Afvalwater
2021	17-06-2021	O-2021-0115	Milieuneutraal wijzigen	Plaatsen RBS
2021	17-06-2021	O-2021-0225	Milieuneutraal wijzigen	Nieuwe spoelplaats
2022	3-3-2022	O-2021-0262	Veranderingsvergunning	Plaatsen maalmolen

De activiteiten van de inrichting zijn genoemd in Bijlage I onderdeel C van het Bor. De volgende categorieën zijn van toepassing:

Categorie	Omschrijving
1.1	Inrichtingen waar: a) een of meer elektromotoren aanwezig zijn met een vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 1,5 kW, met dien verstande, dat bij de berekening van het gezamenlijk vermogen een elektromotor met een vermogen van 0,25 kW of minder buiten beschouwing blijft; b) een of meer verbrandingsmotoren aanwezig zijn met een vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 1,5 kW, met dien verstande, dat bij de berekening van het gezamenlijk vermogen een verbrandingsmotor met een vermogen van 0,25 kW of minder buiten beschouwing blijft; c) een of meer voorzieningen of installaties aanwezig zijn voor het verstoken van brandstoffen met een thermisch vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 130 kW.
25.1 25.2	Inrichtingen voor het reinigen van drukhouders, insluitsystemen, ketels, vaten, mobiele tanks, tankauto's, tank- of bulkcontainers. Als categorieën vergunningplichtige inrichtingen als bedoeld in artikel 2.1, tweede lid, van dit besluit, worden inrichtingen aangewezen voor het inwendig reinigen van: a. van buiten de inrichting afkomstige gebruikte drukhouders, insluitsystemen, ketels of vaten; b. mobiele tanks, tankwagens, tankcontainers of bulkcontainers waarin gevaarlijke stoffen, preparaten of producten zijn vervoerd; c. mobiele tanks, tankwagens, tank- of bulkcontainers die niet in de inrichting zijn geladen of gelost.
27.1	Inrichtingen voor het opslaan, behandelen of reinigen van afvalwater.

Binnen de huidige vergunningensystematiek van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht, wordt Cleaning Twente hierdoor een vergunningplichtig bedrijf wat betreft milieu.

1.4 Wijzigingen ten opzichte van de bestaande situatie

Aangevraagd wordt een dag productie van reiniging van:

- 57 tankwagens
- 400 IBC's
- 200 vaten
- 2500 cans
- Productie van circa 1200 kg kunststof granulaat per dag

Ten aanzien van de huidige bedrijfsvoering is dit een toename van de reiniging van emballage en tankwagens waarin geanticipeerd wordt op groei van de bedrijfsactiviteiten de komende jaren. Zie ook 1.7.5.

Hiervoor is door Cleaning Twente het aangrenzende perceel Toermalijnstraat 9 aangekocht. Dit terrein zal vooralsnog in gebruik genomen worden ten behoeve van opslag van lege ongereinigde emballage. In de toekomst zal op dit perceel nieuwbouw plaatsvinden ten behoeve van uitbreiding van de capaciteit. In het akoestisch onderzoek is hierop alvast geanticipeerd. Een bodemonderzoek voor dit perceel is eveneens bijgevoegd als bijlage 12.

1.5 Aanmeldnotitie (vormvrije) m.e.r.-procedure

In kolom 1 van onderdeel D van de bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage, worden Activiteiten, plannen en besluiten, ten aanzien waarvan de procedure als bedoeld in de artikelen 7.16 tot en met 7.20 van de Wet milieubeheer rapportage van toepassing is.

In bijlage 1 Onderdeel D18.1 is als categorie de oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie voor de verwijdering van afval, anders dan bedoeld onder D 18.3, D 18.6 of D 18.7.

De aanwijsgrens is bepaald op een installatie met een capaciteit van 50 ton of meer per dag.

De hoeveelheid restproduct die bij Cleaning Twente verwerkt wordt omvat momenteel circa 6 m³ per dag, met de voorziene groei zal dit toenemen tot 11m³ per dag, zie §1.6.

Sinds de herziene m.e.r.-richtlijn van 7 juli 2017 moet voor activiteiten die onder de D-Drempel van het Besluit milieueffectrapportage vallen een vormvrije m.e.r.-beoordelingsbesluit worden genomen voorafgaand aan het indienen van een aanvraag voor een omgevingsvergunning (deze laatste verplichting is per 1-1-2021 gewijzigd)

De aanmeld notitie MER aanmeldnotitie conform bijlage III bij de Europese richtlijn 2011/92/EU is niet van toepassing omdat er geen sprake is van doelgerichte afvalverwijdering mede door de strenge acceptatiecriteria voor hoeveelheden product die nog in tankwagens of emballage aanwezig mag zijn.

1.6 IPPC

In bijlage 1 van Richtlijn 2010/75/EU inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging) (L 334, 2010) zijn de categorieën activiteiten en aanwijdsdrempels opgenomen op basis waarvan een installatie als IPPC aangemerkt moet worden.

In §5.1 en §5.3 wordt de biologische behandeling van afvalstoffen benoemt. In de biologische waterzuivering van Cleaning Twente wordt het spoelwater dat vrijkomt bij het reinigen van emballage en tankwagens behandelt. In §5.1 is een de aanwijsgrens vastgesteld van meer dan 10 ton gevaarlijke afvalstoffen per dag en in §5.3 is een aanwijsgrens van meer dan 50 ton ongevaarlijke stoffen vastgesteld.

In een tankwagen zijn restanten product aanwezig van maximaal 30 liter.

Te reinigen emballage bevat niet meer dan 2% van de oorspronkelijke hoeveelheid product als restant hetgeen een criterium is in de acceptatieprocedure waarop gecontroleerd wordt.

Per dag wordt in de aangevraagde hoeveelheid maximaal 490 m³ aan emballage bij Cleaning Twente gereinigd. Per dag betekent dit dat in de meest ongunstige situatie maximaal 11.5 m³ restant verwerkt wordt.

Op basis van de acceptatieprocedure zie bijlage 8 en 8a, wordt bepaald of het product verwerkt kan worden in de afvalwaterbehandeling of opgevangen moet worden.

De hoeveelheid product dat dagelijks verwerkt wordt is minder dan 11.5 m³ en bestaat uit een mix van niet gevaarlijke stoffen en biologisch afbreekbare gevaarlijke stoffen.

Op basis van de acceptatiecriteria van Cleaning Twente is daarmee aantoonbaar dat de hoeveelheid restproduct dat verwerkt wordt een fractie van de aanwijsgrens in de IPPC richtlijn 2010/75/EU is.

1.7 Algemene beschrijving inrichting en bedrijfsprofiel

Cleaning Twente en SenS Interclean maken deel uit van de AST Group, een groot Duits bedrijf gespecialiseerd in het produceren van allerlei plastic verpakkingen. Cleaning Twente is het tankreinigingsbedrijf dat zich heeft gespecialiseerd in het inwendig en uitwendig reinigen van tankwagens, tankcontainers en andere transportmiddelen. SenS Interclean is het bedrijf dat zich bezig houdt met het reinigen en re-conditioneren van kunststof verpakkingen alsmede RVS verpakkingen. Beide bedrijven zijn gevestigd aan de Onyxstraat 12 en maken beiden gebruik van zelfde utiliteitsvoorzieningen.

De bedrijven kunnen onderverdeeld worden in de volgende componenten (inclusief korte beschrijving) :

1. Tankreiniging: het in- en uitwendig reinigen van tankwagens en tankcontainers met een inhoud van 1 m³ t/m 36 m³. Hierbij horen ook kiepers, koelers, huiven en trailers.
2. IBC-reiniging: het in- en uitwendig reinigen en waar nodig herkeuren van multiboxen en/of IBC's met een inhoud van 200 liter tot 2 m³.
3. Vatenreiniging: het in- en uitwendig reinigen van kunststofvaten met een inhoud van 30 t/m 200 liter

4. Can reiniging: het in- en uitwendig reinigen van jerrycans met een inhoud van 10 t/m 30 liter
5. Vermalen van gereinigde cans voor hergebruik gronstoffen.
6. Drukinspectie: Het inspecteren, repareren en re-conditioneren van duurzame verpakkingen.
7. Technische ruimte: pompen, stoomketel, warmtewisselaars en dergelijke.
8. Waterzuivering: Biologische waterzuivering voor het verwerken van het afvalwater dat vrijkomt bij de reinigingsactiviteiten.

1.7.1 Primaire en secundaire processen

Tankreiniging

Cleaning Twente beschikt over 3 wasstraten. Elke wasstraat heeft een speciale functie. Baan 1 is a heavy duty baan geschikt voor de zwaardere producten zoals oliën, latexen en kunstharsen. De baan is uitgerust met 3 normale spoelkoppen (100-150 bar en 90°) en 1 speciale containerkop (150-200 bar druk en 90°). Baan 2 is de light chemical baan waar producten zoals lichte oliën, zuren, logen en dergelijke gespoeld worden. Deze baan is uitgerust met 4 spoelkoppen met een werkdruk van 100 bar.

Baan 3 is de levensmiddelenbaan. Deze baan is uitgerust met het clean guardsysteem. Dit is een geautomatiseerd programma dat er voor zorgt dat de levensmiddelentank altijd voldoet aan alle reinigingseisen. Op deze baan zijn 5 spoelkoppen aanwezig met een werkdruk van max 200 bar druk en mogelijke temperaturen tot 90°.

IBC-reiniging

Met behulp van hoge drukpistolen worden boxen uitwendig gereinigd. Hierbij worden vuil en stickers met behulp van water onder hoge druk verwijderd. Na de uitwendige reiniging wordt de box onder een spoelkop geplaatst en gereinigd met warm water (90°) en hoge druk (ca.80 bar). Na reiniging wordt de box gecontroleerd en gedroogd waarna deze weer in gezet kan worden in het productieproces. Het grootste deel vindt plaats op de IBC-reinigingsbaan waar alles geautomatiseerd is, maar er zijn binnen het bedrijf nog enkele andere plekken aangewezen voor het spoelen van IBC's. De IBC-baan is uitgerust met meerdere afzuigpunten om de blootstelling aan gassen zo laag mogelijk te maken. De afgezogen lucht gaat door een cycloon om op die wijze zo veel mogelijk stoffen in de waterfase te krijgen en de emissie naar de lucht zo laag mogelijk te maken.

Bij Cleaning Twente worden ook zogenaamde variboxen gereinigd. Deze veilige verpakking is speciaal ontwikkeld voor een klant en bestaat uit een binnenbak die in een buitenbak hangt. Mocht de binnenbak gaan lekken dan kan de buitenbak de volledige inhoud opvangen. Deze boxen worden op dezelfde wijze gereinigd als de IBC's. De arbox wordt echter gespoeld op een speciale kantelmachine aangezien deze box geen onderuitloop heeft. Deze zit geïmplementeerd in de IBC-baan maar er is ook een standalone kantelaar aanwezig in hal 5.

Vatenreiniging

De vaten worden met behulp van hoge drukpistolen uitwendig gereinigd. Hierbij worden stickers, lijmresten en opschriften verwijderd. De doppen worden verwijderd en gereinigd. Het vat wordt bij in vatenspoelmachine geplaatst waarbij het een reinigingsproces ondergaat. Dit proces bestaat uit een voorspuitsectie, een voorwassectie, een hoofdwassectie, een schone nawassectie, kantelsectie en droogblaassectie. Alle vrijkomende gassen in de machine worden afgezogen en naar een verzadigde waterdampkamer geleid om eventuele KWS-en uit het gas te wassen. Het gecondenseerde water hiervan wordt afgevoerd naar de waterzuivering. Dit geldt ook voor het afvalwater wat ontstaat tijdens de reiniging. Het water wordt in een tegenstroomprincipe gebruikt wat grote besparingen met zich mee brengt. Het komt er in het kort op neer dat schoon water wordt gebruikt voor de nawas. Dit water gaat naar de hoofdwass waar het gebruikt wordt voor een binnen- en buitenwas. Het nog weer meer verontreinigde water wordt vervolgens in de voorwas gebruikt waarna het als laatste gebruikt wordt voor de voorspuitsectie. Er wordt dus voorgespoeld met het meest verontreinigde waswater. Door dit tegenstroomprincipe wordt het water in feite vier keer hergebruikt. Na reiniging worden de vaten leeggezogen en gecontroleerd. Indien het vat voldoet aan de klantenwensen wordt het goedgekeurd en teruggestuurd naar de klant alwaar het weer opnieuw in het productieproces ingezet kan worden.

Can reiniging

De can reiniging vindt in feite op dezelfde manier plaats als de vatenreiniging. Er wordt bijna een identieke machine als bij de vatenreiniging voor gebruikt. Voor de can in de machine wordt geplaatst worden stickers en/of sleeves verwijderd. De dop wordt weggegooid aangezien deze niet gerecycled kan worden. Vervolgens wordt de can in de machine geplaatst en doorloopt de can het reinigingsproces. Aan het eind wordt de can gecontroleerd en goed- of afgekeurd. Bij afkeur wordt de can afgevoerd naar een plasticverwerker. Bij goedkeur ondergaat de can een lektest om te kijken of deze nog luchtdicht is. Als de can alle testen heeft doorstaan wordt deze weer geretourneerd naar de klant om weer opnieuw in het productieproces te worden ingezet. De afgekeurde cans of de cans die klant niet meer retour willen hebben kunnen opgewerkt worden naar hoogwaardig maalgoed. Hiervoor is een maalmolen geïnstalleerd in hal 31. Het maalgoed kan weer ingezet worden binnen de AST group als grondstof voor nieuwe verpakkingen. Maalgoed wordt dan ook gezien als grondstof en niet als afvalstof aangezien dit een nuttige toepassing kent.

Drukinspectie

Er komen steeds meer hoogwaardige verpakkingen op de markt welke meermaals gebruikt kunnen worden. Hierbij moet gedacht worden aan zaken als een varibox of een RVS container.

Deze verpakkingen kunnen wel 10 jaar of langer mee. Echter zitten hier vanuit transportwetgeving wel eisen aan verbonden en dat houdt in dat de verpakking elke 2,5 jaar gekeurd moet worden en elke 5 jaar er eventueel een binnenblaas vervangen moet worden. SenS InterClean is een gecertificeerd bedrijf om deze testen uit te voeren en mag deze reconditioneerstappen uitvoeren zodat voor deze verpakkingen het UN keur geldig blijft.

Technische ruimte en utiliteitsvoorziening

Cleaning Twente beschikt over geavanceerde technologie en apparatuur voor het reinigen van alle tanks. De technische ruimte kan onderverdeeld worden in een stoomketel, een waterontharder en een pompruimte. Deze apparatuur wordt jaarlijks onderhouden door professionele bedrijven. Cleaning Twente beschikt over een onderhoudsysteem volgens de ISO-normen. De stoomketel wordt gebruikt om het water op te warmen. De stoomdruk bedraagt 10 bar wat overeenkomt met 160° C. Met behulp van warmtewisselaars wordt het water vervolgens opgewarmd. De waterontharder verwijdert kalk uit het water. Dit is nodig omdat anders de stoomketel en de waterleidingen verkalken. Het water wordt onthard met onthardingszout. Aan het stoomketelwater wordt chemie toegevoegd om sediment en het ontstaan van bruinsteen tegen te gaan. De waterontharder wordt gevoed vanuit een breektank met een boosterset (2 pompen). Dit is gedaan om de druk in het systeem hoog genoeg te houden om alle onderdelen te voeden. Er zijn meerdere pompruimtes binnen het bedrijf aanwezig die worden gevoed vanuit 2 breetanks van 5 m³. De pompruimte naast de stoomketel bestaat uit 6 pompen en sturen de spoelkoppen van baan 1 en 2 aan alswel ook de hogedrukpistolen. Daarnaast zijn er 2 hydroforen aangesloten welke het water naar sturen naar de 2 andere pompunits buiten in de containers. De eerste pompunit is voor baan 3. De tweede pompunit is de container voor de IBC-baan. (zie de plattegrond in bijlage 3).

Waterzuivering

Al het afvalwater dat binnen Cleaning Twente ontstaat wordt middels een gelaste PE-leiding afgevoerd naar de biologische waterzuivering. Eerst ondergaat het water een voorzuivering. Deze voorzuivering bestaat uit een trommelfilter met een zeefbocht van 0,1 mm om vaste delen (tot aan zand toe) uit het water te filteren.

Vervolgens wordt het water naar een (Dissolved Air Flotation) DAF-unit gevoerd

In dit apparaat worden floteerbare stoffen uit het water gefilterd. Na de voorzuivering wordt het afgevoerd naar een membraanbioreactor oftewel een MBR. Dit is een geadapteerd biologisch systeem waar de afvalstoffen in het water met behulp van bacteriën worden afgebroken. De reactor is temperatuur- en zuurstofgestuurd om de meest ideale leefomstandigheden voor de bacteriën te creëren oftewel het hoogste afbraakrendement te bereiken. De biomassa (bacteriën en water) worden vervolgens naar een membraaninstallatie gepompt. Met behulp van semi-permeabele membranen wordt vervolgens het water en de bacteriën gescheiden. Semipermeabel houdt in dat het membraan poreus is maar dat deze openingen slechts zo groot zijn dat water, zouten en kleine moleculen er door heen kunnen maar bacteriën niet. Het schone water wordt vervolgens afgevoerd naar het riool. De biomassa (bacteriën) worden teruggevoerd naar de MBR waar de bacteriën wederom hun werk kunnen doen. De MBR heeft een afbraakrendement van ongeveer 93%. Als slib gevoed wordt, dan vermenigvuldigen ze zich en dat houdt in dat deze bacteriën verwijderd moeten worden.

Hiervoor is een RBS aangeschaft, oftewel een rotating brush separator. Dit apparaat maakt gebruik van een natuurkundig principe om chemieloos slib te ontwateren. Hierin onderscheidt deze techniek zich. Bijna alle traditionele technieken gebruiken chemie om een goede scheiding te krijgen. Deze chemicaliën zijn niet duurzaam en milieuvervuilend (bv polymeren), waardoor de RBS veel duurzamer is. De RBS is ook zuiniger in het energieverbruik en behoeft veel minder onderhoud.

Bij deze aanvraag is een toetsing MRA gevoegd zie hiervoor bijlage 6 MRA notitie. Uit de notitie blijkt dat een onvoorziene lozing niet aannemelijk is.

Kantine/keuken

Cleaning Twente beschikt ook over een bedrijfskantine. Hier kunnen de werknemers hun pauzes houden. Tevens is het een ontvangstruimte voor bezoekende tankwagenchauffeurs.

1.7.2 Plattegrond

Binnen de inrichting (buitenterrein en gebouw), zijn de volgende locaties te onderscheiden zoals ook te zien is op de overzichtstekening:

- 1- Hal I – Tankwagen reiniging
- 2- Hal II – Tankwagen reiniging
- 3- Hal III – Tankwagen reinigen (food)
- 4- Hal IV – Vaten en IBC reiniging
- 5- Hal V – Opslag – Reiniging variboxen en inspectie
- 6- Hal 31 – Can spoelmachine en can vershredder
- 7- Kantoor
- 8- Technische ruimte
- 9- Bioreactor 1
- 10- Bioreactor 2

De plattegrond van de inrichtingen is toegevoegd als bijlage 4.

1.7.3 Omgeving van de inrichting

Ten zuiden van Cleaning Twente BV is de het garagaebedrijf/auto/bus/truck dealer van de firma Göritzlehner gevestigd. Ten zuidwesten is de firma Alko Kober gevestigd en bedrijf dat Caravan onderstellen/ aanhangwagens levert en reparaties e.d. daaraan uitvoert. Ten westen is het DHL service point gevestigd en ten noorden van Cleaning Twente is de Twentse Recycling maatschappij gevestigd.

1.7.4 Bedrijfstijden en productievolumes

Werkdagen zijn van maandag tot en met vrijdag, van 6.00 uur tot 23.00 uur. Buiten deze tijden is de inrichting gesloten en vinden geen activiteiten plaats. Incidenteel wordt er overgewerkt.

Aangevraagd wordt een dag productie van reiniging van:

- 57 tankwagens
- 400 IBC's
- 200 vaten
- 2500 cans
- Productie van circa 1200 kg kunststof granulaat per dag

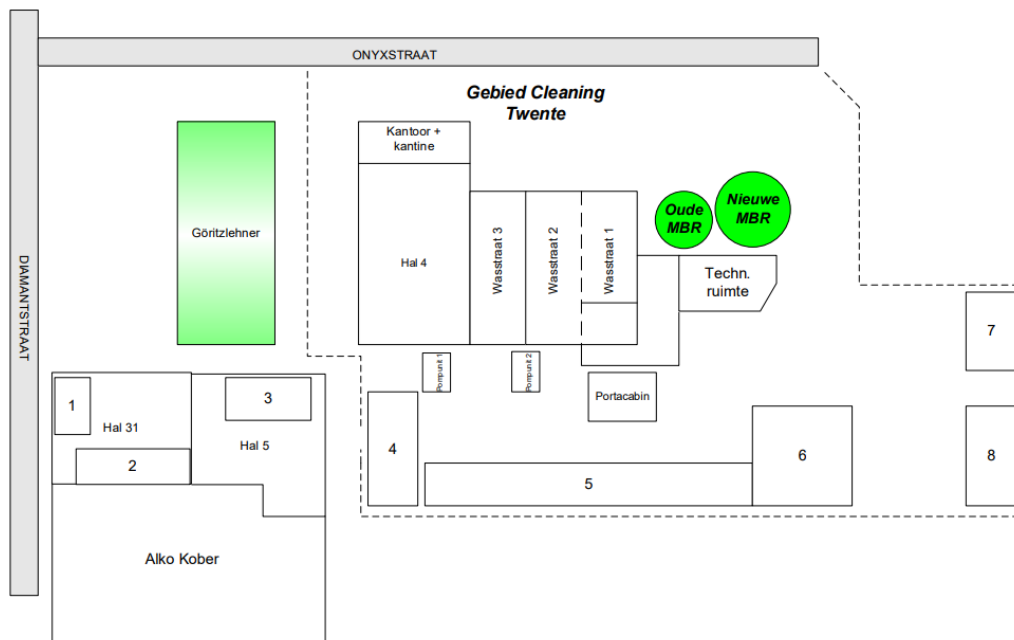
Ten behoeve van de reiniging vindt er opslag van emballage en ge-reconditioneerde emballage plaats van:

- 5500 IBC's
- 4000 vaten
- 40.000 cans
- 50.000 kg kunststof granulaat in bigbags.

1.7.5 Opslag emballage

Op het achterterrein van Cleaning Twente wordt emballage opgeslagen.

Dit kan zowel gereinigde als ongereinigde emballage zijn. In de onderstaande tekening is schematisch weergegeven hoe de verdeling ongeveer is.



Overzicht van de opslag van emballage

Nummer Omschrijving

- 1 Maalgoed en gereinigde cans
- 2 Ongereinigde en gereinigde cans, opslag schone IBC's
- 3 Ongereinigde en gereinigde IBC's
- 4 Ongereinigde en gereinigde IBC's, ongereinigde en gereinigde vaten
- 5 Ongereinigde en gereinigde IBC's, ongereinigde en gereinigde vaten
- 6 Ongereinigde en gereinigde IBC's, ongereinigde en gereinigde vaten
- 7 Ongereinigde IBC's
- 8 Binnenblazen, pallets, ongereinigde IBC's

Doordat de te reinigen emballage gecontroleerd op staat en inhoud, (zie acceptatie procedure bijlage 8) voordat deze opgeslagen wordt op een vloeistofkerende vloer is er sprake van een verwaarloosbaar bodemrisico. In bijlage 16 is een GAP analyse PGS 15 bijgevoegd.

1.7.6 Proefnemingen

Proefnemingen maken geen deel uit van de bedrijfsvoering.

1.8 Toekomst en ruimtelijke ontwikkeling

Ondanks alle inspanningen blijft Cleaning Twente/SenS Interclean zoeken naar manieren om energie te besparen. Hierbij moet het wel technisch en economisch haalbaar zijn. De mogelijkheden die onderzocht zijn of nog onderzocht worden zijn:

1) Vernieuwen tankreinigingsinstallatie baan 1 en baan 2. Deze spoelinstallatie is verouderd en zal dit jaar nog vernieuwd worden. Hierbij wordt gekeken naar de mogelijkheden om in de toekomst met meer druk te kunnen spoelen om water te besparen. Alle pompen worden ook met frequentieregelaars uitgerust om energieverbruik (piekspanning) te verminderen

2) Plaatsen van zonnepanelen. Onderzocht door 2 bedrijven die zonnepanelen verkopen en beide hebben het op de huidige gebouwen afgeraden. Echter voor een eventueel nieuw aan te leggen hal gaat er wel naar deze optie gekeken worden.

3) Verbeteren waterzuivering. Door een betere afstemming en een vergroting van de waterzuivering kan er een hogere efficiency worden behaald in afbraak, beluchting en koeling met energiebesparing tot gevolg.

4) Terugwinning warmte uit effluent of uit spoelwater middels een warmtewisselaar. Dit wordt momenteel bij een andere tankreiniging in Nederland met succes toegepast. Knelpunten bij Cleaning Twente/SenS Interclean zijn echter ruimte voor de installatie, de aanpassing van de waterinfrastructuur en de kosten die er bij komen kijken (erg lange terugverdiensijd). Opties worden echter wel verder onderzocht.

5) Opwerken effluent naar water dat hergebruikt kan worden om voor te spoelen. Binnen het bedrijf wordt veel water verbruikt en er wordt getracht om dit zo veel mogelijk te beperken. Een mogelijkheid zou het hergebruik van effluent uit de waterzuivering zijn om voor te spoelen bij tankwagens. Dit heeft echter een zeer beperkt effect met zeer hoge kosten. Mogelijkheid wordt echter verder onderzocht en doorgerekend.

6) RO-installatie tbv spoelwater B-kwaliteit. Door de verdroging in Twente wordt Cleaning Twente geconfronteerd met een complex probleem. De capaciteit van het drinkwaternet is beperkt en gelimiteerd uitbreiding in de aansluiting is niet meer mogelijk waardoor bedrijf continuïteit bij groei in het gedrang komt.

Om de afhankelijkheid van drinkwater te verminderen, wordt er momenteel proef uitgevoerd met een RO-installatie (reversed osmose). Met deze installatie kan het effluent wat uit de waterzuivering komt opgeschoond worden naar industrieel spoelwater. De installatie kan namelijk tot op zoutniveau vervuilingen er uit filteren. Cleaning Twente wil de optie bekijken of dit water wat hier bij vrij komt wat voor meer dan 99% schoon is gebruikt kan worden om tankwagens en verpakkingen te reinigen. Het grote voordeel naast het circulaire gebruik van water is dat er ook restwarmte in het water zit wat opnieuw gebruikt kan worden.

In bijlage 18 is de rapportage van het energiebesparingsonderzoek toegevoegd.

Op dit moment wordt onderzocht op welke wijze het afvalwater uit een RO installatie na behandeld moet worden om deze te kunnen mogen lozen.

2 ActiviteitenInternetModule

Een uitdraai van de AIM is als bijlage 14 bij de aanvraag gevoegd.

3 Milieuaspecten

Dit hoofdstuk geeft een toelichting op de milieubelasting van de bedrijfsactiviteiten van Cleaning Twente. Diverse verbruikscijfers zijn weergegeven in hoofdstuk 4.

3.1 Geluid en trillingen

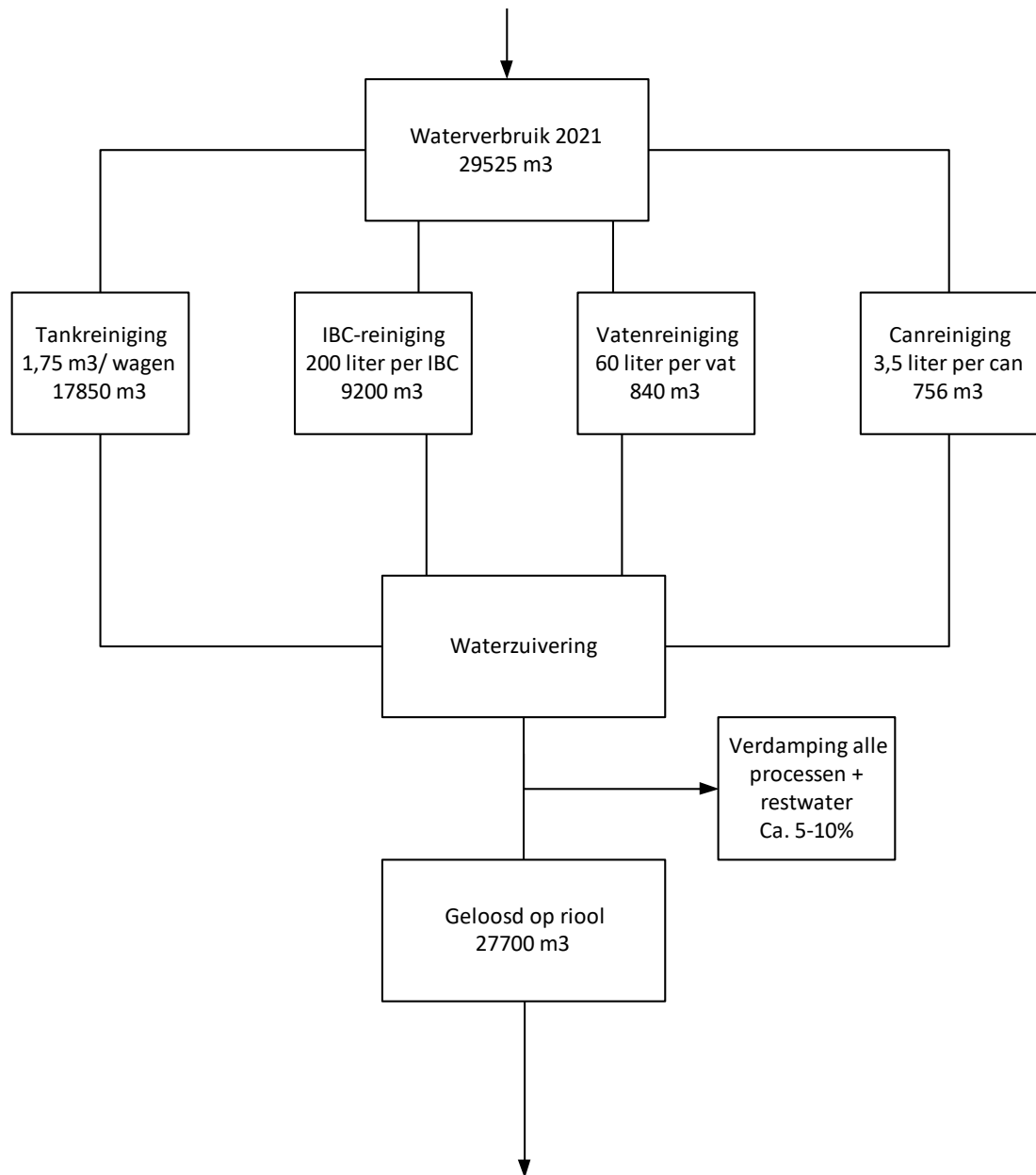
Cleaning Twente is gelegen op het ingevolge de Wet geluidshinder gezoneerde industrieterrein Twentekanaal Zuid.

Bij deze aanvraag is een akoestisch onderzoeksrapport (rapportage van 20 maart 2023, kenmerk 07866-54898-03) als bijlage 7.

3.2 Water

Ten behoeve van het productieproces wordt water gebruikt.

In 2021 is 29.525 m³ verbruikt en in 2022 33.900 m³. Dit water wordt gebruikt voor sanitaire voorzieningen en de reinigingswerkzaamheden, voor de stoomketel wordt onthard water gebruikt. In de afbeelding op de volgende pagina is de onderverdeling van het water per reinigingsactiviteit weergegeven.



Ten aanzien van het waterverbruik zijn er met deze aanvraag geen wijzigingen voorzien.

3.3 Afvalwater

Binnen Cleaning Twente komen enkele afvalwaterstromen vrij, namelijk: sanitair afvalwater, hemelwater en bedrijfsafvalwater dat vrijkomt bij de reinigingsprocessen.

Dagelijks produceert Cleaning Twente/ SenS Interclean gemiddeld tussen de 100 en 120 m³ afvalwater. Al het afvalwater wordt via goten afgevoerd naar de biologische waterzuivering alwaar het behandeld wordt (enkel fysisch en biologisch, geen toegevoegde chemie).

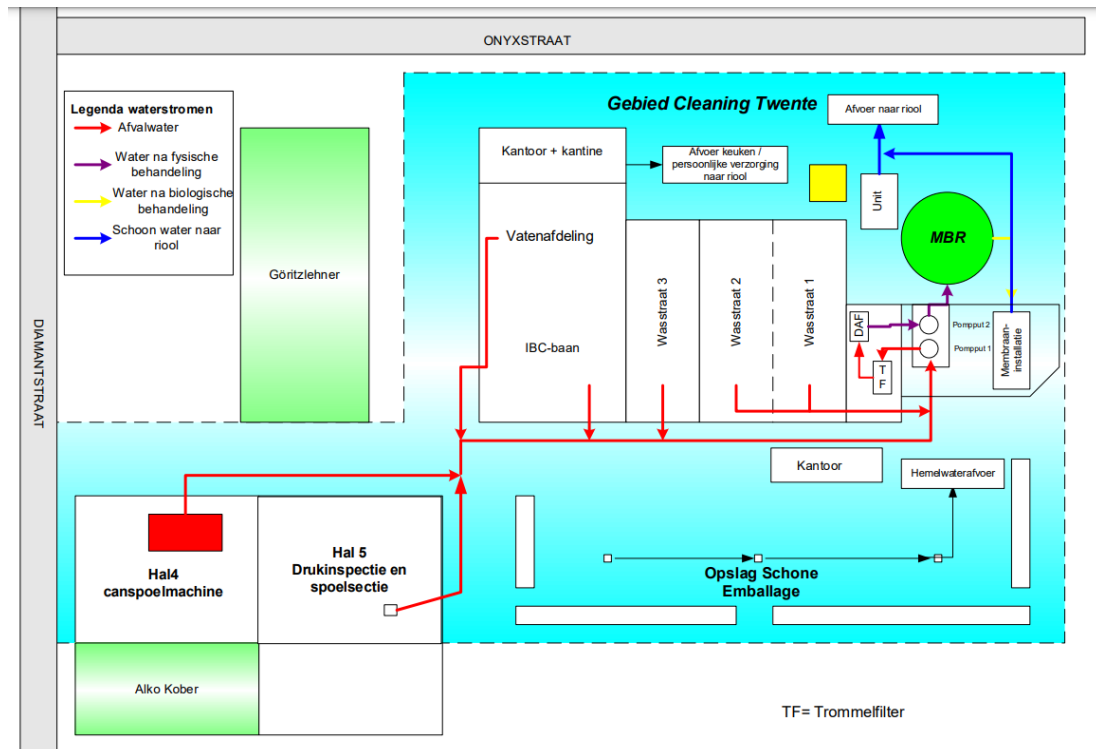
De producten die gespoeld worden binnen het bedrijf kunnen zeer sterk variëren, maar worden bij aanmelding altijd gevalideerd of deze gespoeld kunnen en mogen worden. Zie bijlage 8 en 9 voor de acceptatie procedures.

In het algemeen betekent dit dat de stoffen voldoende biologisch verwerkbaar of afbreekbaar moeten zijn en niet te giftig mogen zijn voor de biologische waterzuivering. Tevens worden zware metalen, EOXstoffen en pesticiden en dergelijke zoveel mogelijk gemeden of staan op de zwarte lijst van stoffen die verboden zijn te spoelen. Ook mogen de stoffen niet te gevaarlijk zijn voor de mens of te hinderlijk zijn (bijvoorbeeld zware geurvorming). Ook dan worden de stoffen op de zwarte lijst geplaatst. Wagens of verpakkingen met teveel restlading worden geweigerd en vaak teruggestuurd naar de klant zoals vermeld in de acceptatieprocedures.

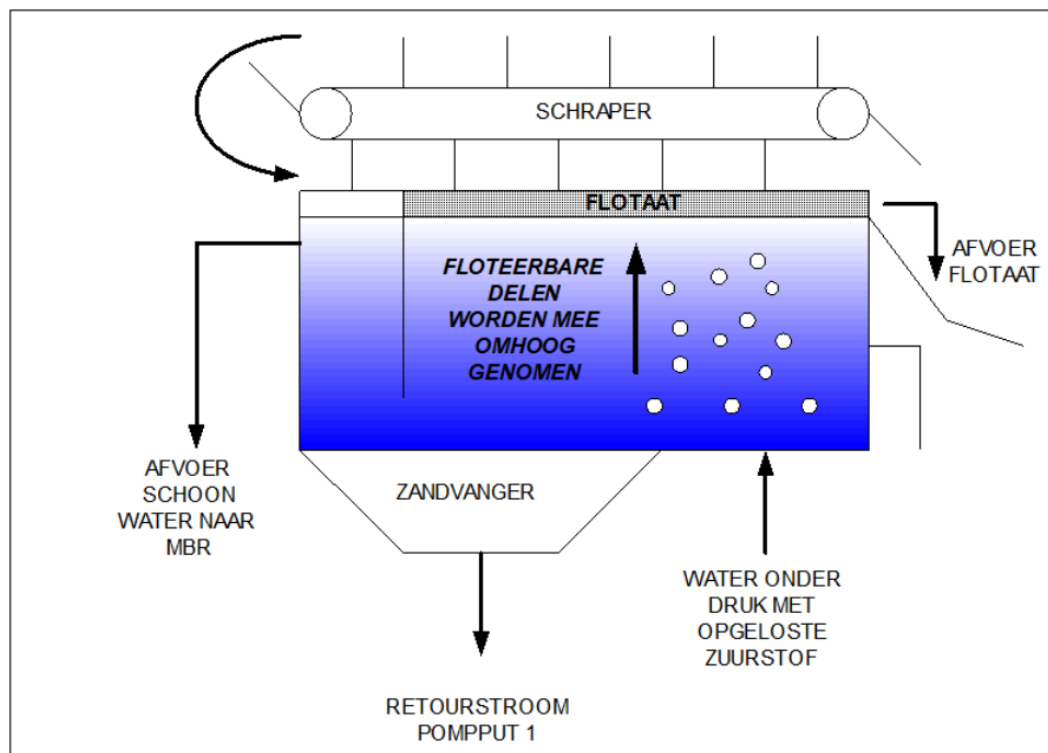
Hiermee worden situaties voorkomen dat er reacties kunnen ontstaan of andere problemen. Het afvalwater bestaat uit vele verschillende producten dus die zwaar verdund zijn (factor 10 tot 100). Hierdoor reageert het ook nauwelijks met elkaar en dus is de kans op calamiteiten erg laag. In de onderstaande tekening wordt een schematische weergave gegeven van alle waterstromen. Alle hemelwaterafvoeren (ook van de parkeerplaats) zijn gescheiden en worden op het andere riool geloosd

Een tekening van de riolering (vuilwater en hemelwater) zijn aan deze aanvraag toegevoegd als bijlage 4.

Vanuit het Waterschap Vechtstromen is er een meetbeschikking afgegeven voor de verplichting om een aantal metingen (20 in 2022 zoals vastgelegd in de beschikking) uit te voeren. Vanuit deze analyses wordt de vervuilingsgraad van het bedrijfswater (voordat het geloosd wordt) bepaald.

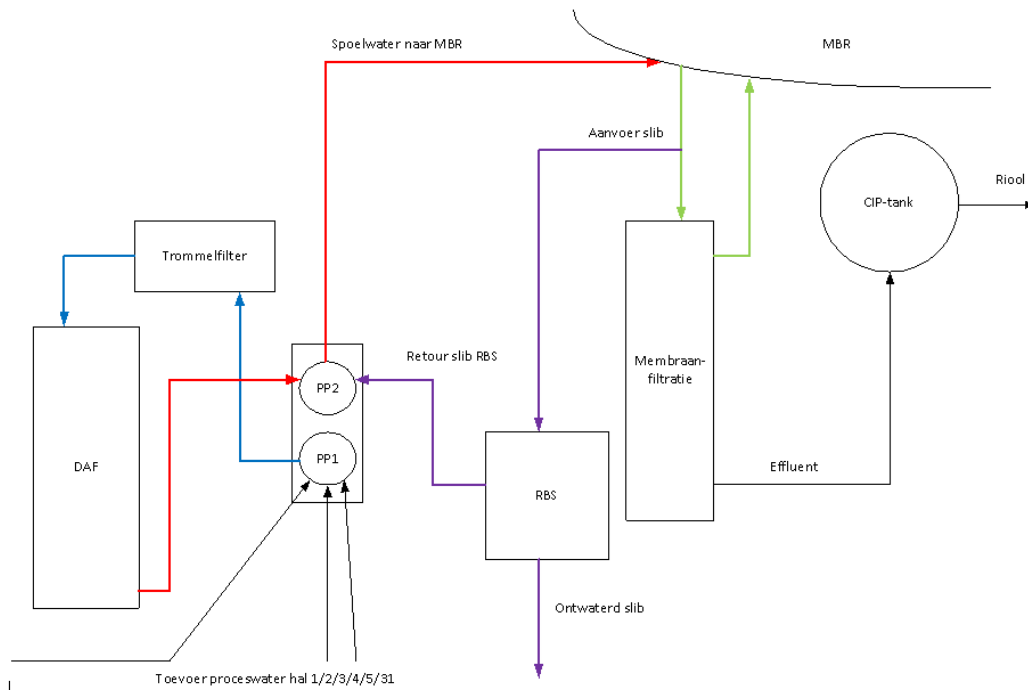


Het binnenkomende afvalwater wordt verzameld in pompput 1. Vanuit hier wordt het omhoog gepompt naar het trommelfilter waar de vaste delen worden verwijderd. Het water wat door het filter valt gaat naar de DAF (dissolved air flotation) waar de drijfbare delen worden verwijderd.



Het water wat uit de DAF komt gaat naar pompput 2 en wordt naar de MBR gepompt. Dit water heeft ongeveer een CZV (chemisch zuurstofverbruik) van 15.000 mg/l gemiddeld. Dit water stroomt naar pompput 2 welke het uiteindelijk naar de reactor pompt. In de bioreactor met een inhoud van 750 m3 zal het afvalwater gemiddeld een verblijftijd hebben van 5 dagen alvorens het door de membraanfiltratie gaat. Het effluent wat uit de filtratie komt heeft een vervuiling van circa 1000 mg/l (gebaseerd op de meetresultaten van het waterschap) waardoor de efficiency van de waterzuivering op 90-95% zit. Het effluent uit de membraanfiltratie komt eerst in een CIP (Container in place), waarna het op het riool geloosd wordt. Deze afvoerleiding is uitgerust met een gekalibreerde EMF-meter om het debiet te bepalen en heeft een inline monsternapunt. Het waterschap gebruikt het automatische monsternapapparaat voor de analyses tbv de meetbeschikking.

In onderstaande afbeelding zijn de waterstromen gevisualiseerd weergegeven.



jaar	Hoeveelheid m3 geloosd	Zink (mg/l)	VE's water	VE's metalen	VE sanitair	Totaal VE
2021	27798	2,65	933	48	8	990
2020	26499	2,2	694	35	7	736
2019	25275	1,1	616	17	7	640
2018	22468	1,2	548	18	6	570
2017	23501	3	701	59	6	766

Met de acceptatie procedure van Cleaning Twente (bijlage 8 en 9) wordt bepaald of stoffen geaccepteerd mogen worden en of deze verwerkt kunnen worden in de afvalwater behandeling. Alleen wateroplosbare stoffen worden in de afvalwater behandeling verwerkt.

ZZS stoffen die voor meer dan 99% biologische afbreekbaar worden rechtstreeks verwerkt zoals methanal (formaldehyde). In §3.7.6 wordt verder ingegaan op de zzs stoffen en (p)zss stoffen.

3.4 Bodem

Er zijn drie nulonderzoeken uitgevoerd door Cleaning Twente / SenS Interclean.

1. 1997. Aveco de Bondt "Verkennd bodemonderzoek, Onyxstraat 12 te Hengelo" (11-2-1997). Werknummer 97.2100.01
2. 2014. Geofox Lexmond. "Actualiserend bodemonderzoek Toermalijnstraat 13 te Hengelo, deellootatie A". 11-12-2014. Projectnummer 20141765/PAMU
3. 2022. Geofox, "Verkennd en afperkend bodemonderzoek Toermalijnstraat 9, 20-06-2022 Documentkenmerk 20220207_b1RAP (Bijlage 12 bij de aanvraag).

Hiermee is de nulsituatie binnen de inrichting in beeld.

Cleaning Twente heeft in het milieuzorgsysteem de aspecten met betrekking tot het voorkomen van bodemverontreiniging geïdentificeerd.

Ter voorkoming van bodemverontreiniging worden conform de NRB2012 een combinatie van maatregelen toegepast om tot een aanvaardbaar bodem risico te komen.

Alle onderdelen van het bedrijfsproces zijn omschreven in de milieu-aspectenanalyse van het zorgsysteem. Deze is apart bijgevoegd in deze aanvraag bijlage 10 (MAA 2021). Hierbij worden onder andere alle facetten belicht voor bodembescherming.

In onderstaande tabel is de combinatie van maatregelen uit de NRB 2012 opgesomd.

Onderdeel	CVM	Inspectie
Tankreiniging (hal 1, 2 en 3)	Vloeistofdichte vloeren AS SKIB 6700	Jaarlijkse interne inspectie
Afspuitplek hal 4	Vloeistofdichte vloeren AS SKIB 6700	Jaarlijkse interne inspectie
Afspuitplek hal 5	Vloeistofdichte vloeren AS SKIB 6700	Jaarlijkse interne inspectie
IBC-baan	Vloeistofkerende vloer, opvanggoten, afvoerslangen	Jaarlijkse interne inspectie
Vatenspoelmachine	Vloeistofkerende vloer, afvoerslangen, gesloten systeem	Dagelijkse controle
Canspoelmachine	Vloeistofkerende vloer, afvoerslangen, gesloten systeem	Dagelijkse controle
Pompputten	Vloeistofdicht met extra PVC wand, CUR PBV gekeurd	Jaarlijkse interne inspectie
Fysische voorzuivering	Vloeistofkerende vloer, afvoerpijpen, gesloten systeem	Dagelijkse controle
Waterzuiveringsinstallatie (membraanfiltratie)	Vloeistofdichte vloeren CUR PBV gekeurd	Jaarlijkse interne inspectie
Membraanbioreactor (750 m3)	Vloeistofdicht uitgevoerd	Dagelijkse controle, geen corroderende stoffen
Opslag lege ongereinigde verpakkingen	Vloeistofkerende voorziening Acceptatie procedure	Visueel toezicht en spill controll programma

Als aanvullende maatregel heeft Cleaning Twente het voorstel gedaan om een grondwatermonitoring in bedrijf te stellen. Het doel van de grondwatermonitoring is middels monitoring van het grondwater het vaststellen van de milieuhygiënische kwaliteit zodat kan worden nagegaan of de bedrijfsactiviteiten de bodemkwaliteit (negatief) beïnvloeden.

Door periodiek deze kwaliteit vast te stellen kan de kwaliteit van het grondwater worden bewaakt. Bij verslechtering van de milieuhygiënische kwaliteit van het grondwater kan sprake zijn van een calamiteit, lekkage of fout in het bedrijfsproces en kan tijdig worden ingegrepen om de oorzaak te achterhalen en deze ongedaan te maken.

Het voorgestelde monitoringsvoorstel is bij deze aanvraag als bijlage 15 en 16 bijgevoegd.

Visuele inspectie van alle bodembeschermende voorzieningen vindt periodiek plaats door de medewerkers ter plaatse. Tevens zijn vloeistof absorberende materialen aanwezig om in geval van lekkage of morsen direct handelend op te kunnen treden. Wijze van handelen is benoemd in het BHV plan. BHV'ers zijn speciaal getraind in de omgang met gevaarlijke stoffen, specifiek voor Cleaning Twente, inclusief de omgang bij eventuele calamiteiten of spills.

3.5 Gevaarlijke stoffen

3.5.1 Gevaarlijke stoffen in emballage CLP

Cleaning Twente gebruikt in de bedrijfsvoering diverse (gevaarlijke) stoffen ten behoeven van de reinigingswerkzaamheden. In de hal wordt een werkvoorraad gevaarlijke stoffen gehanteerd die op lekbakken opgeslagen is. Als werkvoorraad wordt een aangebroken verpakkingen en 1 reserve verpakking gehanteerd.

Zie het schema op de volgende pagina voor de aanwezige gevaarlijke stoffen en niet gevaarlijke stoffen.

Voor de gevaarlijke stoffen is er stof de hoeveelheid en ADR classificatie vermeld. Aangebroken verpakkingen worden na bedrijfstijd op de werkvloer boven de lekbakken opgeslagen om onnodig verplaatsen van stoffen te voorkomen.

Veiligheidsinformatiebladen van de gevaarlijke stoffen zijn als bijlage 11 toegevoegd.

In bijlage 16 is een GAP analyse PGS 15 bijgevoegd.

Product	Hoeveelheid/toelichting	Nr op tekening Bijlage 4.	UN / ADR-klasse/GEVI
Afvalcontainer	2X1300 LTR	1	Huisvuil Renewi
DAF-slib	20m3 lekdichte container	2	
Multi 2000	2x200 ltr	3	1719 / 8
Ijzerchloride Opl 40%	IBC met 1000 ltr	4	2582 / 8
Antischuim	25 ltr can	5	
Onthardingszout	1 pallet binnen/24 pallets parkeerplaats	6	40 zakken per pallet
Lubron 113 2x lubron 302 3x	3 x 25 ltr can	7	
Doseerruimte	Reinigingsmiddelen	8	
Vervuilde aceton	2x1000 ltr IBC	9	3
Cif	1000 ltr IBC	10	

Diesel	1000 ltr IBC	11	1202 / 3
Gaslekdetectiespray	1000 ltr IBC	12	
Aceton	2 x 600 ltr varibox	13	1090 / 33
Butylacetaat	600 ltr varibox	14	1123 / 33
Kookpuntbenzine	600 ltr Varibox	15	1268 / 3
Diverse vloeistoffen:		16	
Verontreinigde Aceton	1 x 1000ltr IBC	16	1866 / 33
Minerale olie	1 x 1000ltr IBC	16	
Reserve Aceton	1000ltr IBC	16	1090 / 33
Shampoo	200ltr	16	
Mek	200ltr	16	1193 / 33
Tankclean TR-10	1000ltr IBC	16	1824 / 8
Azijnzuur	2x25 ltr	16	2790 / 83
Fosforzuur	2x25 ltr	16	1805 / 8
Waterstofperoxide	5x25ltr	16	2015 / 5.1
Tolueen	2x17kg	16	1294 / 3
Adblue	4x10 ltr	16	
Turco Transmaster	1000 ltr IBC	16	3082 / 9
Ammoniumbifluoride 10%	1x25ltr	16	1727 / 8
TC heavy duty degreaser	1x25ltr	16	
Natriumhydroxide 33%	1x25ltr	16	1824 / 8
Gaslekdetectiespray	opslag voorraad 12x25 ltr	18	
Diesel	2 x 1000ltr varibox	19	1202 / 3
Alcohol	1000ltr IBC	20	1170 / 3
Fosforzuur	10 x 25 ltr	21	1805 / 8
Ethanol	12 x 25 ltr	21	1170 / 3
Perazijnzuur	5 x 25 ltr	21	3105 / 5.1
Antischuim	25 ltr can	22	
Folie en Sleeves	kooi	23	
Papiercontainer	1000 liter	24	
Ontwateringslib	10m3	25	

3.5.2 Gevaarlijke stoffen bulk

Binnen de inrichting zijn geen gevaarlijke stoffen in bulk tanks aanwezig.

Binnen de inrichting worden twee dubbelwandige UN gekeurde IBC's (Varibox) gebruikt als tankinstallatie voor het bijtanken van de karcher hoge druk reinigers met diesel.

3.6 Externe veiligheid BEVI

Huidig uitgangspunt is dat Cleaning Twente alleen een werkvoorraad in de speelruimte aanhoudt. Als werkvoorraad wordt een aangebroken verpakking en een reserve verpakking beschouwt.

De (werk)voorraad gevaarlijke stoffen is minder dan 10 ton en daarmee niet in scope van het Besluit Externe Veiligheid Inrichtingen.

3.7 Lucht

3.7.1 Stookinstallaties

Binnen de inrichting wordt gebruik gemaakt van gasgestookte stookinstallaties voor ruimteverwarming en het genereren van stoom.

Zie hieronder het overzicht van de in de inrichting aanwezige stookinstallaties.

De Karcher hogedrukreinigers gebruiken diesel als brandstof om het water te verwarmen, de hoge druk voorziening is elektrisch aangedreven.

Bron	Vermogen [kW]	Gasverbruik [m3/jaar] 2022	Dieserverbruik [l / jaar]
Stoomketel	1850	290.000	0
Remeha Avanta Kantoor boven	24	1890	0
Remeha Avanta Kantoor beneden	28		0
Remeha Avanta Hal 5	28	4000	0
CV Hal 5	49,7	3000	0
Luchtheater Hal 31	64		0
3 x Karcher hogedrukreiniger Hal 5	54	0	7800
2 x Karcher hogedrukreiniger Hal 1-2	54	0	
Totaal			

3.7.2 Stikstofdepositie

Stikstofdepositie in natuurgebieden, kan in bepaalde gevallen leiden tot meldings- of vergunningplicht in het kader van de Wet natuurbescherming. Deze toestemming was tot 29 mei 2019 gebaseerd op het Programma Aanpak Stikstof (PAS). Sindsdien is het PAS ongeldig verklaard. Het gevolg is dat voor alle gevallen waarbij sprake is van een relevante depositie van stikstof, een natuurvergunning nodig is.

De emissie van NO_x naar de lucht als gevolg van de bedrijfsactiviteiten van CLEANING TWENTE, leidt mogelijk tot stikstofdepositie in natura-2000 gebieden. Het dichtstbijzijnde natura 2000-gebied is het Lonnekermeer . Om eventuele immissie inzichtelijk te maken is een AERIUS Calculator berekening gemaakt. Hierbij zijn de volgende bronnen gebruikt:

- Stookinstallaties;
- Vervoer van en naar de inrichting (vrachtwagens, bestelbussen, personenvoertuigen).

Voor de emissiegegevens van vervoer is gebruik gemaakt van de standaard gegevens zoals beschikbaar in AERIUS Calculator.

Voor de overige gegevens is gebruik gemaakt van de berekening zoals omschreven in bijlage

Doel is te bepalen wat het (vergunde) stikstof emissie is ten tijde van het starten van de habitatrichtlijn (2004)

Gasverbruik

Op 4 juni 1997 is er een revisievergunning (met kenmerk 4975) verleent. In deze vergunningaanvraag is de hoeveelheid gasverbruik aangegeven met een vraagteken (?).

Ook in de in 1997 verleende vergunning is het gasverbruik niet vastgelegd en/of beperkt. In een handhavingsbrief van 11 september 2002 is vastgelegd dat het gasverbruik in het jaar 2001 ongeveer 220.000 m³ bedroeg.

Na de verleende revisievergunning zijn er tot 2004 een aantal wijzigingen aangevraagd, zijnde:

- Op 23 maart 2001 is een melding gedaan voor het verplaatsen van een can spoelmachine naar een naastgelegen gebouw.
- Op 11 oktober 2001 een veranderingsvergunning (met kenmerk 4417-11) in verband met een wijziging in de opslag van aceton.
- Op 17 augustus 2004 is een meldingen voor het veranderen van de biologische waterzuivering binnen de inrichting.

Deze wijzigingen hebben geen invloed gehad op de hoeveelheid vastgelegde hoeveelheid NO_x/NH₃.

Op 4 maart 2009 is aan Cleaning Twente B.V. / SenS Intercleaning B.V. een revisievergunning met kenmerk 222359 verstrekt voor de inrichting voor de in- en externe reiniging van (tank)wagens, (tank) containers, IBC's en kunststof verpakkingen en reconditioneren van deze verpakkingen.

In de aanvraag van deze omgevingsvergunning alsmede de beschikking van deze revisievergunning is een gasverbruik gespecificeerd van 210.000 m³.

Omdat na de referentiedatum van 2004 in 2009 een beperktere situatie vergund is geldt de daarom de lagere toestemming uit 2009 als referentie.

Op basis van de vergunde situatie in het referentiejaar heeft Cleaning Twente een vergunde emissie van 169.8 kg NO_x.

De berekening van de stikstofdepositie is uitgevoerd met de AERIUS Calculator (versie 2022), voor het rekenjaar 2023. Er is gekeken naar het verschil tussen de referentie situatie en toekomstige situatie waarbij uitbreiding van de bedrijfsactiviteiten voorzien is.

Deze uitbreiding in bedrijfsactiviteiten zal gevolg hebben voor het aantal voertuigbewegingen en het energieverbruik. De aangevraagde ruimte voor de toekomst zal tot gevolg hebben dat het aantal voertuigbewegingen toeneemt en het gasverbruik met 35.000 m³ toe zal nemen.

Zowel in de Aeries berekening als in het akoestisch onderzoek is op deze toekomstige situatie geanticipeerd.

Zie hiervoor de rapportage (pdf-bestand) is bij deze aanvraag gevoegd als bijlage 2. (rapportnummer, 01-05-2023). De Aeries berekening is als bijlage 2a bijgevoegd.

De toename van het gasverbruik is niet evenredig lineair met de huidige omvang van de bedrijfsactiviteiten. Door toepassen van innovaties en slimme werkmethoden blijft deze toename beperkt.

De gemeente Hengelo heeft plannen uitgewerkt om in 2030 al een deel van de bedrijven van het gas af te krijgen zoals bepaald in het 7 maart 2023 definitief vastgestelde

Warmteprogramma. In dit Warmteprogramma is bepaald dat het voor het uitvoeringsprogramma gestart wordt met het bedrijventerrein Twentekanaal. Op dit moment is nog niet bekend wat dit gaat betekenen voor de bedrijfsactiviteiten van Cleaning Twente.

3.7.3 Lucht emissies organische stoffen

Bij Cleaning Twente wordt gebruik gemaakt van organische stoffen.

In de bedrijfsvoering zijn verschillende emissie beperkende maatregelen aanwezig die gebaseerd zijn op de bedrijfstakstudie van de ATCN. De ATCN is de Nederlandse brancheorganisatie voor tankautoreiniging.

Door de ATCN is een bedrijfstakstudie uitgevoerd. Deze studie is terug te vinden op de site van de ATCN (<https://www.atcn.nl/informatie/bedrijfstakstudie/default.aspx>).

Deze bedrijfstak studie is in de Regeling omgevingsrecht aangemerkt als BBT document. De aanbevelingen die hieruit zijn voortgekomen heeft Cleaning Twente zo ver als mogelijk overgenomen. Emissiebeperkende maatregelen zijn:

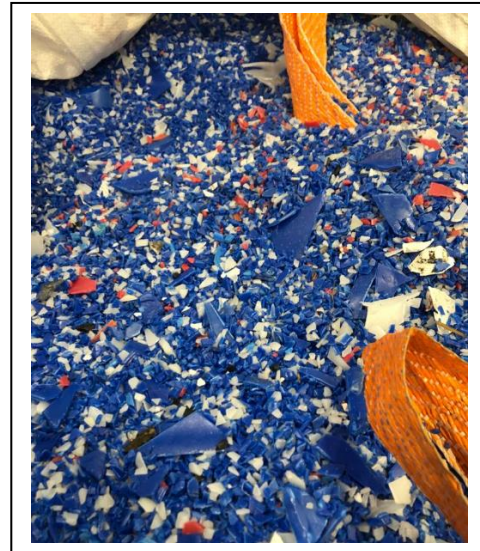
1. Spoelen van tankwagens met vluchtige en/of sterk geurende stoffen zoveel mogelijk met dichte deksels en dichte kranen. Door eerst de vluchtige fractie op te lossen in het reinigingswater kan veel emissie voorkomen worden.
2. Een slang op de tankwagens aansluiten en deze direct op de goot lozen. Hierdoor wordt het water direct afgevoerd naar de waterzuivering waardoor de emissietijd erg laag is. Tevens is de emissie een heel stuk minder dan wanneer het water eerst vrij over de vloer stroomt alvorens het naar de waterzuivering wordt afgevoerd.
3. Indien mogelijk koud voorspoelen van de tank. Koud water vermindert de emissie van vluchtige stoffen.
4. Zowel de canspoelmachine als vatenspoelmachine als de automatische IBC-baan is voorzien van een complete afzuiging. Deze afzuiging is uitgerust met een verzadigde waterdampkamer die fungeert als gaswasser. Het water condenseert in deze kamer waardoor evt vluchtige stoffen in de afgezogen lucht opgelost worden hierin. Dit condenswater wordt afgevoerd naar de waterzuivering.
5. De eerste stap van de voorzuivering bestaat uit een DAF-unit . Door het inblazen van belletjes wordt hier een drijfslag gecreëerd van vetten/oliën/eiwitten waar doorheen nauwelijks emissie mogelijk is.
6. Cleaning Twente beschikt over een membraanbioreactor. Uit onderzoek is gebleken dat deze reactor als gaswasser werkt waardoor vluchtige stoffen in het water blijven en daar afgebroken worden door bacteriën.
7. Voor sterk geurende stoffen beschikt Cleaning Twente over enkele geurvangende stoffen die eventueel toegevoegd kunnen worden aan het reinigingsproces.

Om vast te stellen dat aan de emissie eisen van afdeling 2.3 van het Activiteitenbesluit voldaan wordt heeft Cleaning Twente door SGS een onderzoeksvoorstel emissieverplichtingen op laten stellen. Dit onderzoeksvoorstel is toegevoegd als bijlage 13. Cleaning Twente wil dit onderzoeksvoorstel ter goedkeuring aanbieden aan het bevoegd en na goedkeuring ten uitvoer brengen.

3.7.4 Emissie vaste stoffen

Cleaning Twente beschikt over een maalmachine waarmee gespoelde emballage vermalen wordt. Deze maalmachine is in pandig in hal 31 geplaatst. De cans worden tot grove flakes vermalen zie onderstaande afbeelding.

De uitgeblazen lucht van de maalmachine wordt samen met de flakes in een 1,5 m3 bigbag geblazen waarbij het materiaal van de IBC/bigbag als filter fungeert. Er vindt dus geen emissie van stof naar buiten. Bij het proces komt vrijwel geen stof vrij. Er is visueel geen stofafzetting zichtbaar.



3.7.5 Gefluoreerde koolwaterstoffen

Gefluoreerde stoffen

Bij Cleaning Twente zijn twee kleine koelinstallaties met HFK's (R32) in bedrijf ten behoeve van ruimteteoeling van kantoren en andere werkplekken. Deze installaties worden gekeurd en onderhouden conform de daarvoor geldende regelgeving. Cleaning Twente streeft naar een nul-emissie van synthetische koudemiddelen.

3.7.6 Zeer zorgwekkende stoffen

Cleaning Twente heeft een inventarisatie gemaakt van zzs stoffen en (p)zss stoffen die in de periode 2021-2022 aangeboden zijn. In dit overzicht staan ook een aantal (p)-zss stoffen die in 2021-2022 niet aangeboden zijn. Het aantal (p)zss stoffen dat aangeboden wordt loopt met de tijd terug vanwege bronaanpak bij klanten die er op gericht is alternatieven te zoeken.

Hiermee loopt het aantal te reinigen tanks en verpakkingen waarin zzs of (p)zss stoffen terug.

De aluminiumverbindingen zijn in de waterfase als ionen niet aan te merken als (p)ZSS. Voor de anorganische verbindingen geldt dat de lozingsnormen gerespecteerd worden.

Naam (UN)	ABM-toets	Opmerking	Afbraak AWZI in	Aantal keren gespoeld 2021-2022
Aluminiumchloride (vloeibaar, UN 2581)	A	(p)-zss	Nvt	12
Aluminiumchloride (vast, 1726)	A	(p)-zss	Nvt	1
Aluminiumsulfaat (3264)	A	(p)-zss		15
Ammoniumbromide	A	zss		5
Diethyleentriamine penta-azijnzuur	A	zss		0
Diethylether	B	(p)-zss		0
Diisopropylbenzeen (3082)	C	(p)-zss	>74%	0
Formaldehyde	Z(2) - A	zss	>99%	1000 cans 1 x p. 2 weken.
Furfural (1199) Potentiële ZSS-stof	A	(p)-zss	96%	1
Melamine	A	(p)-zss		0
Melamine pw – 140	A	(p)-zss		0
Methylmethacrylaat (1247)	A	Geen (p) zss meer	96%	0
Methyltert-butylether (2398)	A	(p)-zss		0
Nikkelnitraat (2725)	B	zss		0
Propylacetaat (3072)	A	(p)-zss	62%	3
Vinylacetaat (1301)	A	Geen (p)-zss meer	90%	15

Formaldehyde is weliswaar aangemerkt als zss stof, echter deze dusdanig afbreekbaar dat het aannemelijk is dat deze niet in het afvalwater waarneembaar is.

Propylacetaat is een vluchtige stof met een zeer lage viscositeit waardoor de wagens nauwelijks nog restlading bevatten. Propylacetaat is een stof met een niet al te hoge afbraak, maar staat slechts op de lijst potentiële ZSS-stoffen. Hiervoor wordt als stelregel gehanteerd dat er niet meer dan 5 liter restlading in de tank mag zitten.

Furfural, deze stof heeft een hogere afbreekbaarheid dan propylacetaat. Oplosbaarheid is echter onbekend waardoor er aangenomen mag worden dat de stof slechter oplost dan propylacetaat en dus bij de voorzuivering deels ook al verwijderd zal worden. Hierdoor wordt

het aandeel in de MBR nog kleiner. Hiervoor wordt als stelregel gehanteerd dat er niet meer dan 5 liter restlading in de tank mag zitten.

Met deze maatregelen geeft CleaningTwente invulling aan de minimalisatieverplichting voor ZZS stoffen door in de basis alleen ZZS stoffen te accepteren die zeer goed biologisch afbreekbaar. Voor de andere genoemde ZZS stoffen die in der waterfase nog als ZZS stof bestaand wordt de hoeveelheid restlading tot een minimum van 5 liter beperkt.

3.7.7 Geur

Cleaning Twente heeft verschillende maatregelen genomen om geur overlast te voorkomen. Sterk geurende stoffen worden door Cleaning Twente daarom niet geaccepteerd.

In de afvalwater behandeling zijn verschillende maatregelen genomen die overlast voorkomen. Zo is er een nieuwe blower in gebruik genomen ter bevordering van de aerobe afbraak en wordt het afvalwater voor behandeld.

3.8 Energiezorg

Cleaning Twente/SenS Interclean is een bedrijf dat ISO 9001:2015 gecertificeerd is.

Het bedrijf was ook ISO 14001 gecertificeerd maar heeft dit een aantal jaren geleden laten verlopen echter het hanteert nog wel het zelfde systeem. Het is daarom vanzelfsprekend dat er ook gekeken is naar energie- en waterbesparende maatregelen. Aan de hand van milieu-aspectenanalyses, gedetailleerde grondstoffenverbruikregistratie en goede doelstellingen wordt het energie- en waterverbruik scherp in de gaten gehouden en bespaard daar waar (economisch/technisch) mogelijk is.

Aangezien het hier om een bedrijf gaat waar het grootste energieverbruik gerealiseerd wordt door stoomketel, pompen en waterzuivering is daar de nadruk op gelegd. Gas- en waterverbruik zijn immers aan elkaar gekoppeld. Cleaning Twente/SenS Interclean is een type C-bedrijf en hoeft daarom geen energiebesparingsplan te schrijven.

Dat weerhoudt het bedrijf er uiteraard niet van om energiebesparende maatregelen of innovatieve technieken te introduceren om zo het verbruik te verminderen. Energie en water zijn twee van de grootste kostenposten, dus alles wat daarin bespaard kan worden is meegenomen. Cleaning Twente/SenS Interclean heeft in de afgelopen 5 jaren de volgende maatregelen ingevoerd om energie- en waterverbruik tegen te gaan:

- Nieuwe brander voor de stoomketel. Om te voldoen aan de nieuwste eisen omtrent de Nox-norm is er in 2016 al een nieuwe brander aangeschaft. Kosten ca. € 45.000,-
- Nieuwe waterontharder. Er is in 2017 een nieuwe waterontharder geplaatst met een grotere capaciteit, kortere regeneratieperiodes en een betere bewaking. Kosten: € 35.000,-
- Nieuwe hydrofoor op de DAF. Deze pomp verbetert het vermogen van de DAF en zal daardoor minder energie verbruiken. Kosten: € 5500,-
- Vervanging alle bestaande belichting. Alle tl-verlichting is vervangen door LED-verlichting. Dit geldt zowel voor de productiehallen als voor de kantoren. Kosten € 15.000,-
- Vervanging beluchtingsbedden membraanbioreactor. Met het oog op de toekomst is de capaciteit van de bedden van de MBR behoorlijk vergroot. Naast een groter oppervlak zijn er ook meer modules geïnstalleerd welke ook nog eens langer waren (1m ipv 75 cm) wat geresulteerd heeft in 50% meer uitwisselend oppervlak en dus 50% meer belichting. Dit heeft geleid tot kortere belichtingstijden en minder warmteoverdracht waardoor de reactor ook minder gekoeld hoefde te worden. Kosten: € 75.000,-. Besparing: 100.000 kWh op jaarbasis.

- Aanschaf RBS. Om het drogestofniveau in de reactor op peil te houden is er een RBS aangeschaft oftewel een rotating brush separator. Dit apparaat is revolutionair en dit is de eerste ter wereld die bij een bedrijf als de onze is geplaatst. Het revolutionaire zit hem in het feit dat dit apparaat slib kan ontwateren zonder gebruik van chemie. Dit apparaat is zuiniger in energieverbruik dan andere ontwateringsmethodes zoals bijvoorbeeld een decanter. Een bijkomend effect van het ontwateren is een verlaging van het droge stofpercentage in het slib met als gevolg een hogere zuurstofoverdracht waardoor er minder belucht hoeft te worden. Een lagere ds-concentratie leidt ook tot hogere debieten in de membraaninstallatie. Tevens wordt er een betere afbraak verwacht in de reactor waardoor er allerlei winstpunten aan dit apparaat zitten. Kosten: € 200.000,-.
- Verbeterde spoelprocedures: Door slim te spoelen is veel water te besparen. Dit houdt in dat zo gauw het water schoon is wat uit de tank komt, de reiniging ook te stoppen. Na een reiniging wordt de leiding meestal gekoeld om klaar te zijn voor het volgende product. Echter als de volgende reiniging ook warm moet zijn, dan wordt het koud naspoelen direct gestopt om watersverspilling tegen te gaan. • Alle facturatie is nu geautomatiseerd en gedigitaliseerd. Hierdoor is het printer- en papierverbruik verminderd tot een minimum.
- Nieuwe spoelinstallatie baan 3. De spoelinstallatie van deze baan was de eerste in Europa die met 200 bar levensmiddelen is gaan reinigen. Door de hogere druk is het mogelijk om de spoelprogramma's sterk in te korten en daardoor wordt er flink bespaard op energie- en waterverbruik.

3.9 Veiligheid

Binnen Cleaning Twente zijn voldoende en goed opgeleide BHV-ers aanwezig in geval van een calamiteit. In het bedrijfsnoodplan is de omgang met milieucalamiteiten opgenomen. Het bedrijfsnoodplan is op de locatie aanwezig.

Het bedrijfsgebouw is voorzien van diverse blusmiddelen zoals brandslanghaspels, brandblussers en branddekens. Er is een brandmeldinstallatie aanwezig met een doorschakeling naar de meldkamer.

In de directe omgeving aangrenzende bebouwing worden geen activiteiten verricht die een verhoogde kans op calamiteiten veroorzaken.

3.10 Ongewone voorvallen

Cleaning Twente erkent dat de volgende ongewone voorvallen kunnen optreden, waarbij een onvoorziene belasting kan ontstaan voor het milieu:

- Ongeval;
- Brand;
- Lekkage / ontsnappen van een gevaarlijk en/of bodembedreigende stof.

Bij ongewone voorvallen waarbij milieu(belasting) een rol kan spelen, wordt de BHV organisatie ingezet. Denk hierbij aan een ongeval, brand en het ontsnappen van een gevaarlijke stof. Deze en andere scenario's worden geoefend en medewerkers worden hierin frequent getraind door een externe partij. De aard en omvang van een ongewoon voorval kan sterk variëren. Zie ook de paragraaf over veiligheid.

Daar waar wordt gewerkt met bodembedreigende stoffen, zijn middelen beschikbaar om lekkages of morsingen in te dammen en/of op te ruimen.

In algemene zin worden ongewone voorvallen voorkomen door het instrueren van personeel en het onderhouden van installaties. Verdere nadelige gevolgen voor het milieu worden beperkt, doordat de omgang met ongewone voorvallen wordt geoefend (BHV) en medewerkers worden geïnstrueerd hoe te handelen in bepaalde situaties.

Een ongewoon voorval of milieucalamiteit van enige omvang wordt gemeld aan het bevoegd gezag. Hierbij is het uitgangspunt dat het gaat om een voorval die een onvoorziene belasting voor het milieu veroorzaakt. Bij een ongewoon voorval met significante gevolgen voor het milieu, of waarbij dit wordt vermoed, neemt Cleaning Twente contact op met het bevoegd gezag.

Ten aanzien van ongewone voorvallen zijn er met deze aanvraag geen wijzigingen voorzien.

3.11 Verkeer en vervoer

Besparingsplan vervoer

Geen

Tabel woonwerk verkeer

Er zijn momenteel 30 medewerkers die met de auto naar en van het werk komen, het is de verwachting dat dit in de toekomst ca. 50 medewerkers worden.

3.12 Energie en water

Omschrijving	Hoeveelheid 2022	Eenheid
Leidingwater	33900	m ³ / jaar
Elektriciteit	924000	MWh / jaar
Aardgas	320.000	m ³ / jaar

3.13 Afvalstoffen

Omschrijving	Hoeveelheid kg / jaar	Afvoer frequentie
Zuiverings slib - GA	60.000	1 – 2 keer maand
Daf Slib – GA	30.000	1 – 2 keer maand
Verontreinigde kunsthars - GA	20.000	10 keer per jaar
Minerale oliën - GA	6.000	3 keer per jaar
Papier/karton	< 1000 kg	1 keer per jaar
Folie	4.000	4 keer per jaar
Hout/pallets	2.000	4 keer per jaar
Oud ijzer	2.000	2 -3 keer per jaar
Computers en elektronische apparatuur	200	1 keer per jaar
Overig afval	40.000	3 keer per week

GA = Gevaarlijk afval

NGA = Niet gevaarlijk afval

4 Nederlandse BBT-documenten

Regeling omgevingsrecht, bijlage I

NRB 2012; Nederlandse richtlijn bodembescherming	maart 2012	Relevant voor bodembedreigende activiteiten
PGS 15: Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen	september 2016	Relevant voor opslag gevaarlijke stoffen in emballage
CIW 4 2002-04 Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging (inclusief bijlagen)	april 2002	Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging
Algemene BeoordelingsMethodiek ABM 2016	2016	Waterbezwaarlijkheid van afvalwater
Handboek Immissietoets	Oktober 2019	

5 Overzicht documenten en bijlagen bij aanvraag omgevingsvergunning

Overzicht van de documenten bij de aanvraag:

0. Melding/aanvraag omgevingsloket (6070426)
1. Begeleidend schrijven (betreft onderhavig document versie 1 september 2023)
2. Stikstofdepositie onderzoek
- 2a. Aeriusberekening
3. Plattegrond_3_Plattegrond_Cleaning-Twente_terrein-V03
4. Renvooi plattegrond opslag, blusmiddelen, riool
5. Machtiging Borger&Burghouts
6. MRA notitie
7. Akoestisch onderzoek
8. Acceptatieprocedure 2021
9. Acceptatieprocedure IBC 2021
10. Veiligheidsinformatiebladen.
11. Milieuaspecten analyse
12. Bodemonderzoek Toermalijnstraat 9
13. Onderzoeksvoorstel emissie verplichtingen Activiteitenbesluit
14. AIM uitdraai
15. Monitoringsvoorstel peilbuizen
16. Plattegrond bij monitoringsvoorstel
17. GAP analyse PGS 15
18. Rapportage energiebesparing